



# Home comfort systems



catalogo professional



# INDICE

L'azienda	05
Le gamme	15
iM - la pompa di calore aria/acqua MONOBLOCCO	21
iSERIES - il sistema misto - pompa di calore aria/aria e aria/acqua SPLIT	41
iSERIES - le unità esterne	61
iSERIES - le unità interne idroniche e ad espansione diretta	81
EMIX e EMIX TANK - la produzione di acqua calda sanitaria	109
Gli accessori	121
Gli schemi d'installazione	135









# la nostra storia

Siamo un'azienda storica italiana specializzata nella produzione e commercializzazione di prodotti per la climatizzazione e sistemi per il riscaldamento, fondata nel 1929 a Cavaria in provincia di Varese, dove ancora oggi, su una superficie totale di 42.000 mq, risiedono, tra le altre funzioni: la produzione, la ricerca, lo sviluppo ed il controllo qualità. A questa unità si affianca la sede di Alfianello nel bresciano che, con i suoi 32.000 mq, ospita un esteso centro logistico ed il building direzionale.

# il nostro team

Una fitta rete vendita distribuita su tutto il territorio nazionale ci consente di essere facilmente raggiungibili e allineati alle necessità di forniture locali che, anche per condizioni climatiche differenti, richiedono un know how specifico.

# assistenza tecnica

Alla rete vendita si affiancano oltre 500 centri di assistenza (CAT) in tutta Italia, continuamente formati e strettamente connessi alla sede centrale, che garantiscono risposte, interventi tempestivi e qualificati sull'intero territorio.











## ricerca e sviluppo di prodotto

Oggi siamo presenti sul mercato con un'offerta commerciale che include: pompe di calore e produzione di acqua calda sanitaria, prodotti per la climatizzazione ed il raffrescamento, riscaldamento e trattamento d'aria, principalmente per l'utenza residenziale.

La totale autonomia d'intelligenza industriale e di engineering è un patrimonio aziendale che coltiviamo da oltre 90 anni. Ricerca, sperimentazione, tecnologie e dotazioni produttive all'avanguardia, ci permettono di proporre sistemi di qualità, dalle elevate prestazioni tecniche. Le competenze sviluppate spaziano dalla progettazione meccanica ai calcoli e simulazioni termodinamiche, ingegnerizzazione prodotti, progettazione elettronica, definizione algoritmi di controllo, supervisione field test e testing sistemi.

# argo academy

ARGO ACADEMY è uno spazio innovativo recentemente inaugurato nella sede produttiva di Gallarate.

Dotata delle più moderne strumentazioni di lavoro, accoglie clienti e collaboratori per momenti di training formativi strutturati su più livelli di specializzazione.

Per garantire elevati standard di apprendimento, l'offerta formativa affianca ai moduli teorici svariate sessioni operative, grazie alla piena funzionalità dei sistemi installati all'interno dello showroom.







# gli obiettivi principali

- **FORMAZIONE TECNICA** su più livelli agli operatori del settore della climatizzazione e del riscaldamento
- **INFORMAZIONE COMMERCIALE** con aggiornamenti costanti sulla gamma di prodotti Argo

---

# i destinatari della proposta formativa

- **INSTALLATORI** (8-20 partecipanti)
- **AGENTI - DISTRIBUTORI** (8-20 partecipanti)
- **PROGETTISTI – TERMOTECNICI** (4-10 partecipanti)

# le tipologie di proposta formativa

Per conseguire elevati standard di apprendimento, l'offerta formativa si differenzia per tipologia di prodotto, settore di applicazione e livello di approfondimento dei temi trattati:

1. Tipologia di prodotto: espansione diretta / soluzioni idroniche
2. Settore di applicazione: residenziale / commerciale / grandi impianti
3. Livello di specializzazione: base - installatori / avanzato - progettisti

---


## i corsi

La proposta formativa si articola inizialmente nei seguenti corsi:

1. Residenziale – climatizzazione ad espansione diretta: sistemi monosplit e multisplit
2. Residenziale – pompe di calore idroniche: unità monoblocco (iM) e sistemi split iSERIES
3. Commerciale e grandi impianti


















## Pompa di calore aria/acqua - MONOBLOCCO

	MODELLO	 					
				Capacità nominale [kW]		Classe energetica	
				Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.
	AIM06EMX	●		5,8	4,8	A++	A+
	AIM08EMX	●		8,1	5,9	A++	A+
	AIM11EMX/ AIM11EMX3PH	●	●	10,4	7,7	A++	A+
	AIM14EMX/ AIM14EMX3PH	●	●	13,6	10,0	A++	A+

### Accessori disponibili (schede tecniche dettagliate dalla pag. 116)

- Serbatoio/separatore isolato 40 litri, 6 attacchi (iM06 - iM08)
- Serbatoio/separatore isolato 80 litri, 6 attacchi (iM11 - iM14)
- Resistenza elettrica 2 kW per serbatoio/separatore 40-80 litri
- Pannello di controllo remoto
- EMIX / EMIX TANK
- Kit ACS (Resistenza elettrica 3 kW, serbatoio 300 litri, valvola deviatrice, quadro controllo)
- iModbus (Gateway Modbus)

## Pompa di calore aria/acqua - SPLIT

	MODELLO	 		MODELLO	  		Classe energetica			
		Capacità nominale [kW]			Risc. 35°C			Risc. 55°C		Raffr.
		Risc.	Raffr.		Risc.	Risc.	Raffr.			
	AEI1G50EMX	●			AUAH	4,1	5,3	A++	A+	A++
	AEI1G65 EMX/ AEI1G65 EMX3PH	●	●		AUBH	6,5	5,6	A++	A+	A++
	AEI1G80BEMX/ AEI1G80EMX3PH	●	●		AUCH	8	6,9	A++	A+	A++
	AEI1G110BEMX/ AEI1G110EMX3PH	●	●		AUCH	10,6	9,1	A++	A+	A++
	AEI1G140EMX/ AEI1G140EMX3PH	●	●		AUDH	13,8	11,6	A++	A+	A++













### Accessori disponibili (schede tecniche dettagliate dalla pag. 116)

- Serbatoio/separatore isolato 40 litri, 6 attacchi (iM06 - iM08)
- Serbatoio/separatore isolato 80 litri, 6 attacchi (iM11 - iM14)
- Resistenza elettrica 2 kW per serbatoio/separatore 40-80 litri
- Pannello di controllo remoto
- EMIX / EMIX TANK
- Kit ACS (Resistenza elettrica 3 kW, serbatoio 300 litri, valvola deviatrice, quadro controllo)

# Gamma unità

## Il sistema misto - pompa di calore aria/aria e aria/acqua SPLIT

Le unità esterne






	MODELLO	APPLICAZIONI											
					Capacità nominale [kW]		Classe energetica		Capacità nominale [kW]		Classe energetica		
					Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc.	Raffr.	Risc. 35°C	Risc. 55°C	Raffr.
	AEI1G42EMX	Dual	●		4,2	3,5	A+	A++	-	-	-	-	-
	AEI1G50EMX	Dual	●		5,0	4,9	A+	A++	4,1	5,3	A++	A+	A++
	AEI1G65 EMX/ AEI1G65 EMX3PH	Trial	●	●	6,5	5,8	A+	A++	6,5	5,6	A++	A+	A++
	AEI1G80BEMX/ AEI1G80EMX3PH	Quadri	●	●	8,0	6,9	A+	A++	8	6,9	A++	A+	A++
	AEI1G110BEMX/ AEI1G110EMX3PH	Quadri	●	●	11,0	8,7	A+	A++	10,6	9,1	A++	A+	A++
	AEI1G140EMX/ AEI1G140EMX3PH	Penta	●	●	12,0	10,6	A+	A++	13,8	11,6	A++	A+	A++

### Accessori disponibili (schede tecniche dettagliate dalla pag. 116)

- Serbatoio/separatore isolato 40 litri, 6 attacchi (G65 - G80)
- Serbatoio/separatore isolato 80 litri, 6 attacchi (G110 - G140)
- Resistenza elettrica 2 kW per serbatoio/separatore 40-80 litri
- Pannello di controllo remoto
- EMIX / EMIX TANK
- Kit ACS (Resistenza elettrica 3 kW, serbatoio 300 litri, valvola deviatrice, quadro controllo)



## Le unità interne idroniche

	MODELLO	TIPO	FUNZIONI PRINCIPALI	TAGLIA
	AUAH AUBH AUCH AUDH	Parete Colonna	   	A B C D

## Le unità interne ad espansione diretta

	MODELLO	TIPO	FUNZIONI PRINCIPALI	TAGLIA
	AWIAS19 AWIBS19	Parete	       	A B
	AWIAS7DC AWIBS9DC	Parete	       	A B
	AFIAS11DC AFIBS11DC	Pavimento	     	A B
	FCIAS8DC FCIBS9DC	Pavimento Soffitto	    	A B
	ASIAS8DC ASIBS9DC ASICS11DC ASIDS13DC	Cassetta	     	A B C D
	SDIAS8DC SDIBS9DC	Canalizzabile bassa pressione statica	      	A B
	ADIAS19DC ADIBS13DC ADICS13DC	Canalizzabile media pressione statica	     	A B C

# Soluzioni per la produzione di ACS

## Tecnologia esclusiva Argo

- 1** EMIX TANK è direttamente collegato all'unità esterna, dotata di uno specifico attacco gas destinato a questo scopo. L'EMIX TANK è disponibile nella versione con serbatoio di accumulo idoneo allo stoccaggio di acqua calda sanitaria da 200 litri o 300 litri e dotato di scambiatore interno per solare termico a circolazione forzata.



EMIX TANK 200    EMIX TANK 300

## Tecnologia esclusiva Argo

- 2** EMIX è direttamente collegato all'unità esterna, dotata di uno specifico attacco gas destinato a questo scopo. Il serbatoio di accumulo per l'acqua calda sanitaria, da abbinare all'unità e fornibile da terze parti, deve avere un volume compreso tra 80 e 300 litri.



EMIX

Tank (80-300 L)

## Tecnologia standard

- 3** La produzione di acqua calda sanitaria avviene con un innalzamento della temperatura di mandata del fluido vettore e la commutazione di una valvola a tre vie verso lo scambiatore del serbatoio dedicato. Quest'ultimo può essere fornito dall'azienda (volume 300 litri, dotato di adeguato scambiatore per pompa di calore, resistenza elettrica e quadro di controllo), oppure proposto da terze parti.



Valvola deviatrice



Quadro di controllo



Serbatoio 300 L



## Produzione di acqua calda sanitaria contemporanea al riscaldamento e raffreddamento degli ambienti



EMIX / EMIX TANK è un componente del sistema iSERIES/iM che si aggiunge all'ampia gamma di unità interne; è in grado di produrre acqua calda sanitaria da fonte termodinamica in tutte le stagioni dell'anno, indipendentemente dalla modalità di funzionamento del sistema e contemporaneamente ad esso.

Questo concetto innovativo supera la modalità «tradizionale» di produzione dell'acqua calda sanitaria, che prevede invece il trasferimento di energia con l'azionamento di valvole deviatrici e, di fatto, interrompendo l'erogazione del fluido verso l'impianto.

---

## Produzione di acqua calda sanitaria gratuita durante il raffreddamento degli ambienti



EMIX / EMIX TANK consente, durante il funzionamento in raffreddamento della pompa di calore, il trasferimento del calore prelevato dall'ambiente direttamente all'acqua calda sanitaria (ENERGY RECOVERY FUNCTION).

Sfruttando il calore di desurriscaldamento del ciclo frigorifero, infatti, EMIX / EMIX TANK può produrre acqua calda sanitaria gratuita fino a 75 °C (quando è attiva almeno un'unità interna) utilizzando direttamente l'energia della sola pompa di calore.



Pompa di calore aria/acqua - MONOBLOCCO





# Sistema a energia rinnovabile per il comfort a 360°



Con iM puoi realizzare la casa dei tuoi sogni, completa di:

- Riscaldamento e raffrescamento di ambienti con terminali idronici
- Produzione di acqua calda sanitaria con sistemi ad alta efficienza e con recupero energetico (modelli EMIX, EMIX TANK)
- Produzione di acqua calda sanitaria con valvola a 3 vie e serbatoio ACS





EMIX TANK

iM - pompa di calore  
MONOBLOCCO

## UNICA E INNOVATIVA

iM è l'unica pompa di calore in grado di produrre acqua calda sanitaria in contemporanea al riscaldamento e al raffrescamento di ambienti, grazie allo speciale attacco del gas refrigerante. Durante la funzione di raffrescamento, l'acqua viene riscaldata gratuitamente, sfruttando la tecnologia del recupero di calore di EMIX e EMIX TANK.

## PRESTAZIONI ELEVATE E RISPARMIO

Grazie alla tecnologia FULL DC INVERTER, capace di ottimizzare il funzionamento del compressore e dei ventilatori, iM raggiunge la classe energetica A++ in riscaldamento e la classe energetica A per la produzione di acqua calda sanitaria, garantendo comfort e risparmio energetico.

## EFFICIENTE E SILENZIOSA

iM è dotata di pompa di circolazione, compressore e ventilatori DC inverter, che modulano potenza e velocità in funzione delle reali esigenze. Bassi livelli sonori sono assicurati da elevato grado di insonorizzazione, dalla capacità dell'elettronica esclusiva Argo di governare in modo ottimale il ciclo del compressore ("Smooth defrost") e dall'implementazione della funzione ECO.



## **TUTTO SOTTO CONTROLLO**

iM è dotata di sistemi di controllo delle temperature dell'acqua e del gas tali da ottimizzare il funzionamento del sistema.

Inoltre è equipaggiata con sistemi di controllo delle pressioni del refrigerante e delle portate dell'acqua dell'impianto, in grado di proteggere il sistema in ogni condizione di lavoro.

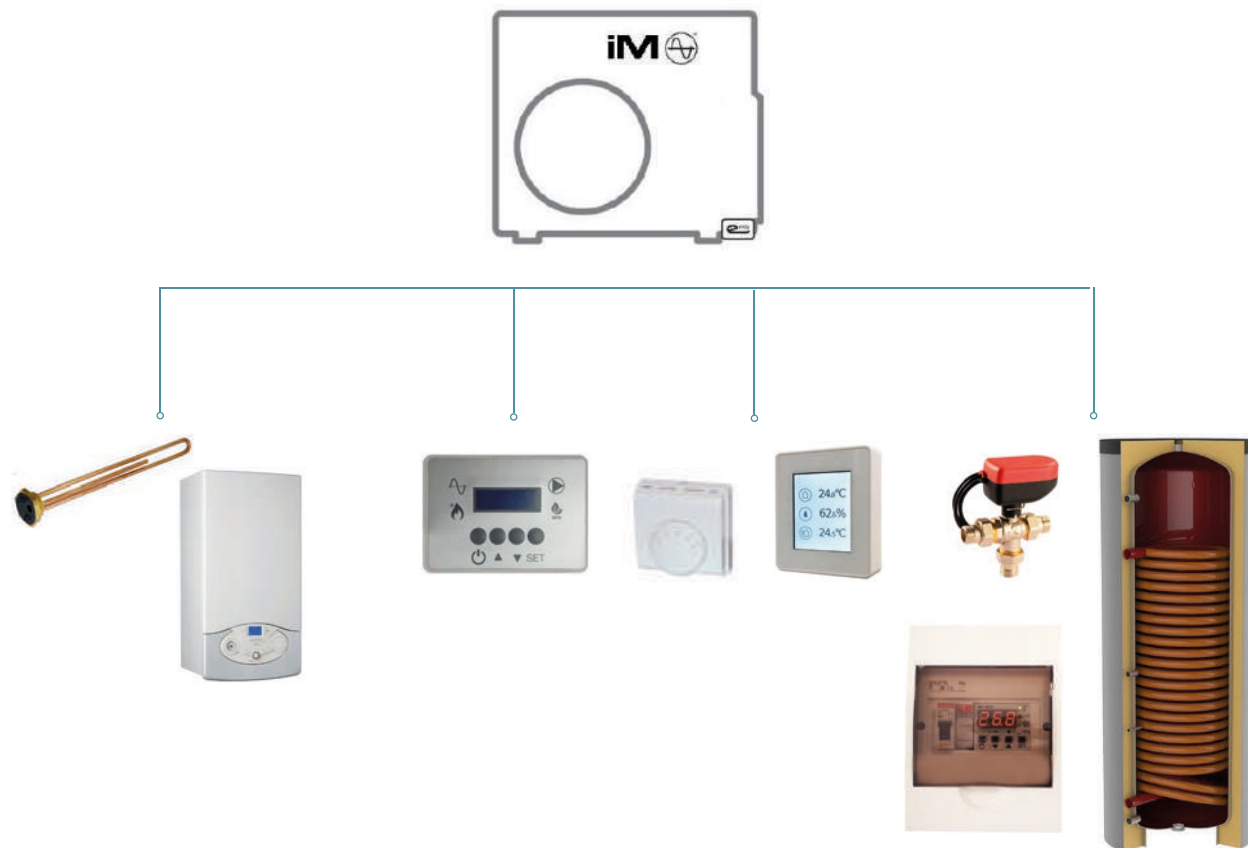
## **SISTEMA APERTO E FLESSIBILE**

iM è compatibile con sistemi di controllo di terze parti, anche evoluti, ed è integrabile con sorgenti aggiuntive di riscaldamento esterno (caldaie a gas, generatori con combustibile solido, ecc). Può essere inoltre abbinata a pannelli solari utilizzati per fornire acqua calda e riscaldamento o per la produzione di energia elettrica.

## **INTERFACCIA SEMPLICE E INTUITIVA**

Il pannello di controllo digitale dotato di display LCD è facilmente utilizzabile sia da parte degli operatori (installatori e Centri Assistenza) sia da parte degli utenti finali, che possono decidere anche di aggiungere un secondo pannello comandi all'interno dell'abitazione.

## Gli input ed output di iM



### N° 4 INGRESSI DIGITALI (contatti puliti oppure 24 VAC configurabili)

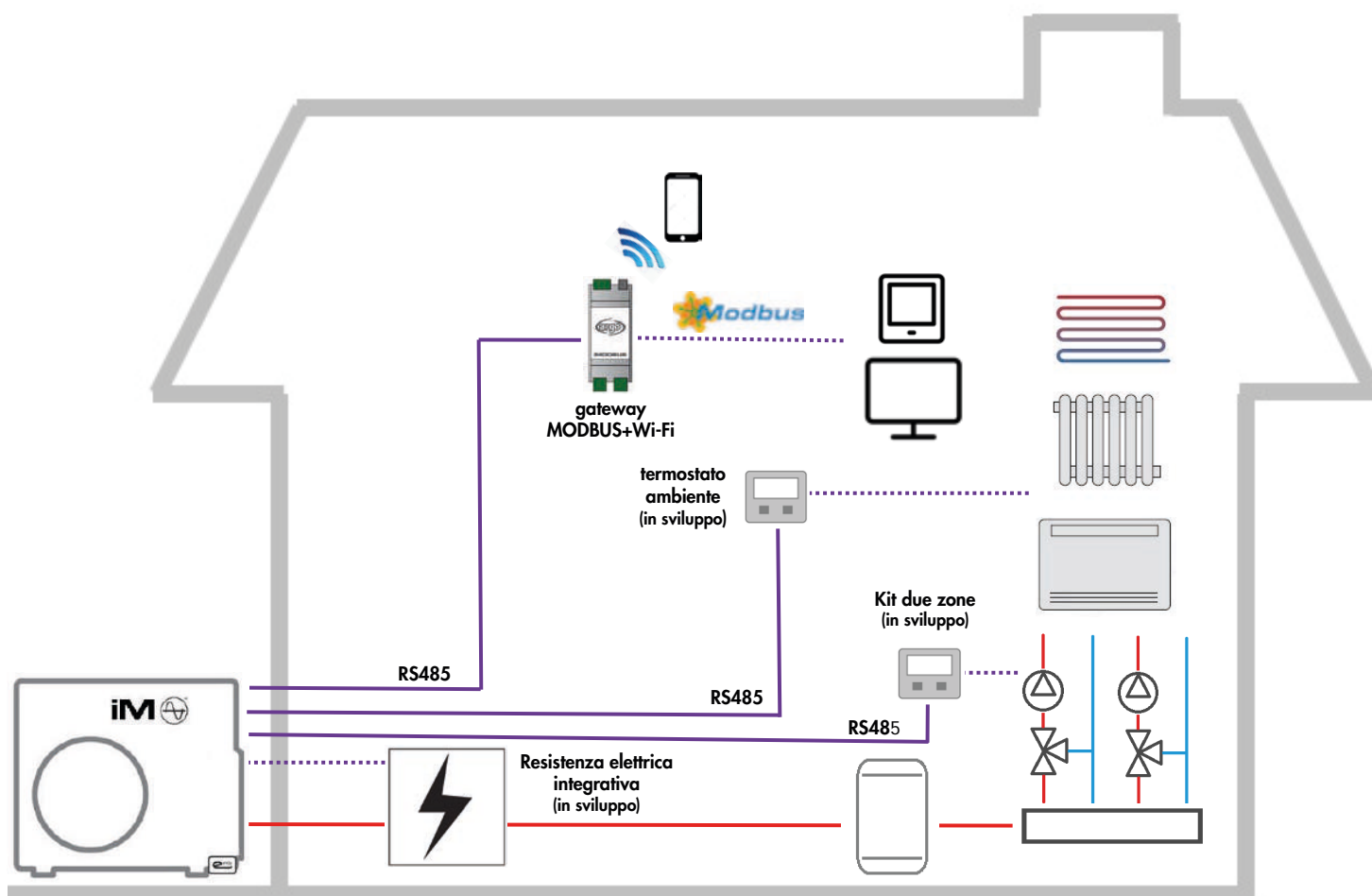
- 1) ON/OFF: stand by od in funzione;
- 2) Estate/Inverno: commutazione estate/inverno;
- 3) SET POINT ACS o SECONDO SET POINT;
- 4) ECO MODE: se il contatto è aperto la potenza elettrica massima utilizzabile è al 100%, se chiuso impostabile con parametro ad un valore percentuale rispetto alla massima.

### N° 4 USCITE DIGITALI

- 1) Uscita 230 Vac per servomotore valvola deviatrice ACS (deviazione verso ACS);
- 2) Uscita 230 Vac per servomotore valvola deviatrice ACS (riposizionamento verso impianto - opzionale);
- 3) Uscita 230 Vac per ALLARME / DEFROST / PRODUZIONE ACS configurabile singolarmente o con combinazione;
- 4) Uscita 230 Vac per elemento integrativo (resistenza elettrica, caldaia, etc.) mediante specifico relè esterno se necessario

### N° 2 INGRESSI ANALOGICI

- 1) Ingresso analogico 0÷10 V per regolatore esterno o termostato ambiente evoluto.
- 2) Ingresso sonda aria esterna aggiuntiva: inserimento di una seconda sonda esterna per la lettura della temperatura in posizione più adeguata (se necessario). Riconoscimento automatico dell'unità.



# AIM06 EMX scheda tecnica



La compatta per piccole abitazioni

La più piccola unità monoblocco della gamma iM è utilizzabile in impianti di riscaldamento e raffrescamento di unità abitative di piccole dimensioni, grazie anche al design molto compatto. Può essere collegata a EMIX o EMIX TANK per la produzione di acqua calda sanitaria direttamente da fonte termodinamica, con l'utilizzo del recupero di calore durante la climatizzazione estiva.



## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>35</b>	<b>4,20</b>	<b>2,47</b>	<b>4,29</b>	<b>2,74</b>	<b>4,55</b>	<b>3,14</b>	<b>5,80</b>	<b>4,11</b>	<b>6,72</b>	<b>4,66</b>
<b>45</b>	<b>3,90</b>	<b>2,01</b>	<b>4,34</b>	<b>1,99</b>	<b>4,62</b>	<b>2,27</b>	<b>4,50</b>	<b>2,65</b>	<b>6,44</b>	<b>3,06</b>
<b>55</b>	<b>3,10</b>	<b>1,70</b>	<b>3,25</b>	<b>1,84</b>	<b>3,21</b>	<b>1,96</b>	<b>4,00</b>	<b>2,04</b>	<b>5,50</b>	<b>2,58</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
8° per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
<b>7</b>	<b>3,40</b>	<b>2,27</b>
<b>18</b>	<b>4,80</b>	<b>3,30</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

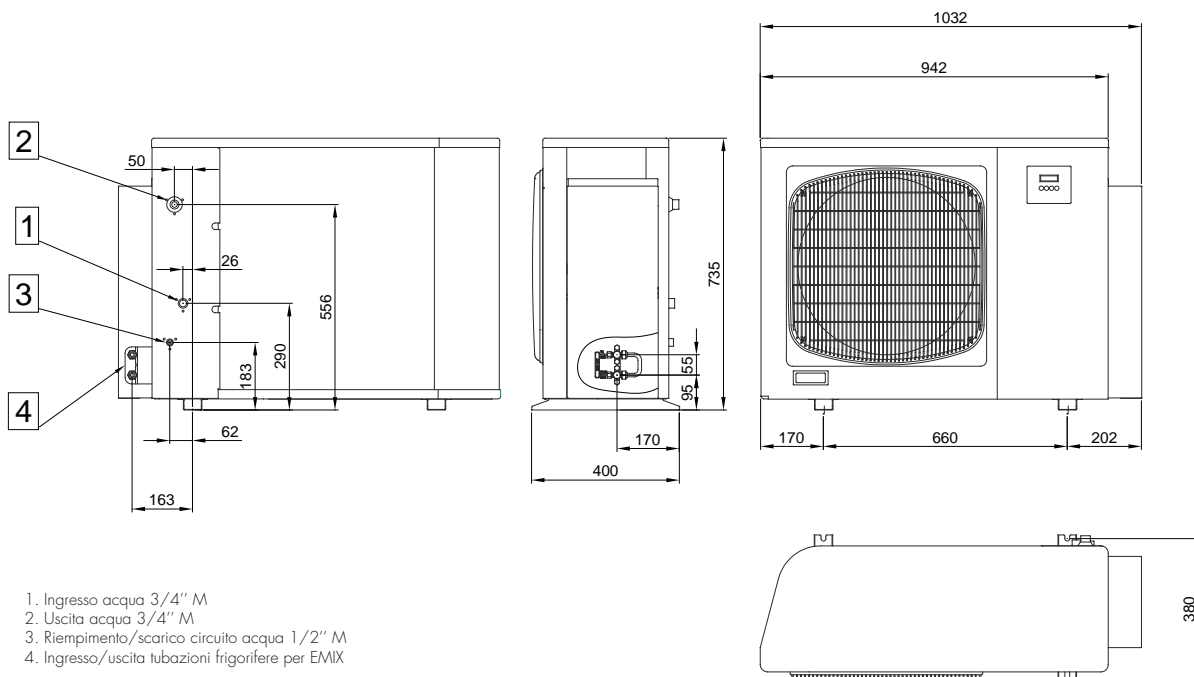
Dati dell'applicazione  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C



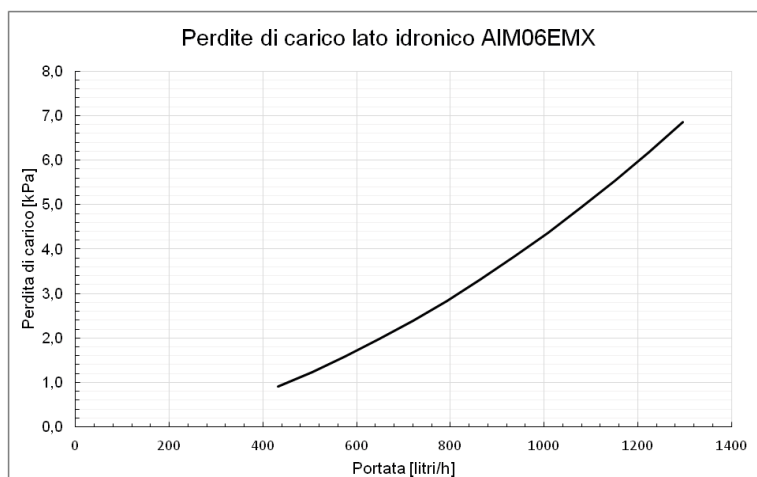
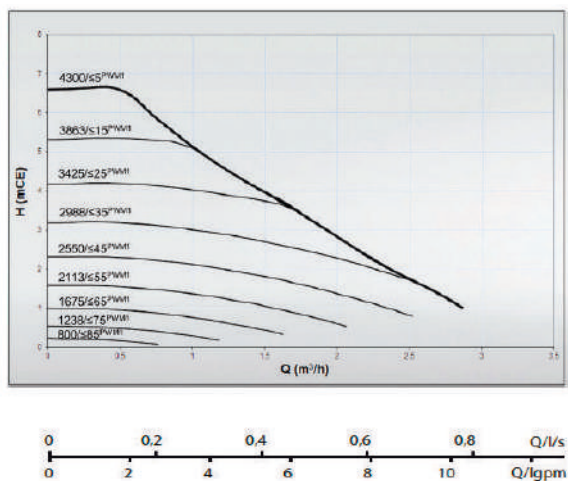
UNITA' ESTERNA			AIMO6EMX		
Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)			EMIX TANK V2 200-300 litri		
			EMIX V1		
			Serbatoio esterno		
			Raffreddamento	Riscaldamento	
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	4,8 - 5,8	5,8 - 6,6
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	1,41	1,41
		EER/COP nominale		3,41	4,12
	Aria +35°C - Acqua 12/ 7°C Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	3,4-3,8	4,20
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	1,50	1,70
		EER/COP nominale		2,27	2,47
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW	5	
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	153	
		SCOP		3,90	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Potenza termica nominale	kW	4	
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	111	
			SCOP	2,85	
			Classe di efficienza energetica	A+	
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 l	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,18	
		Efficienza ERP	%	91	
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 47°C	h:m	04:04	
	Con Emix Tank 200 V2	Profilo di carico		L	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,51	
		Efficienza ERP	%	105	
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 50°C	h:m	03:09	
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Temperatura mandata massima acqua		°C	Fino a 58	
	Range temperatura esterna (riscaldamento)		°C	-20 / +35	
	Range temperatura esterna (raffrescamento)		°C	+10 / +47	
	Portata acqua nominale	m <sup>3</sup> /h	a 35 °C	1,00	
			a 45 °C	0,76	
			a 55 °C	0,45	
	Volume efficace minimo acqua impianto	l	40		
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+T/50		
	Massimo assorbimento elettrico	kW/A	2,8/12,7		
	Fusibile ritardato		16 A		
	Pressione sonora	dB(A)	40		
<b>Componenti e dimensioni</b>	Vaso di espansione	l	2		
	Massima prevalenza circolatore	m.c.a.	6 (vedi grafici H/Q)		
	Collegamenti idraulici	inch (")	3/4"		
	Valvola di sicurezza	bar	3		
	Peso	kg	64		
	Dimensioni AxLxP	mm	735x1030x400		
	Tipo compressore		Twin Rotary		
	Diametri (gas/liquido)	inch (")	3/8"		
<b>Linee frigorifere per connessione ad eMIX / eMIX TANK</b>	Lunghezza massima	m	10		
	Lunghezza minima	m	5		
	Dislivello max UI-UE	m	10		
<b>Refrigerante</b>	Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.		
	Quantità		1,30 kg / 2,71 Tonn CO <sub>2</sub> eq.		
<b>Incentivi Fiscali</b>				Conto Energia Termico	
				Detrazione Fiscale 65%	

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AIM06 EMX scheda tecnica



## Curva caratteristica del circolatore e perdite di carico nell'unità



# AIM08 EMX scheda tecnica



Ideale anche per unità abitative singole

Con una capacità termica nominale di 8 kW, questa unità monoblocco della gamma iM, può essere agevolmente impiegata anche in appartamenti di media dimensione e in unità abitative singole. Può essere collegata a EMIX o EMIX TANK per la produzione di acqua calda sanitaria direttamente da fonte termodinamica, con l'utilizzo del recupero di calore durante la climatizzazione estiva.



## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>35</b>	<b>5,80</b>	<b>2,83</b>	<b>6,04</b>	<b>2,98</b>	<b>6,18</b>	<b>3,25</b>	<b>8,10</b>	<b>4,18</b>	<b>8,68</b>	<b>4,66</b>
<b>45</b>	<b>5,40</b>	<b>2,38</b>	<b>5,72</b>	<b>2,29</b>	<b>5,95</b>	<b>2,57</b>	<b>7,70</b>	<b>3,35</b>	<b>8,30</b>	<b>3,55</b>
<b>55</b>	<b>4,77</b>	<b>1,69</b>	<b>4,58</b>	<b>1,81</b>	<b>4,87</b>	<b>1,86</b>	<b>6,50</b>	<b>2,41</b>	<b>7,35</b>	<b>2,70</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
8° per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
<b>7</b>	<b>4,70</b>	<b>2,22</b>
<b>18</b>	<b>5,90</b>	<b>3,42</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

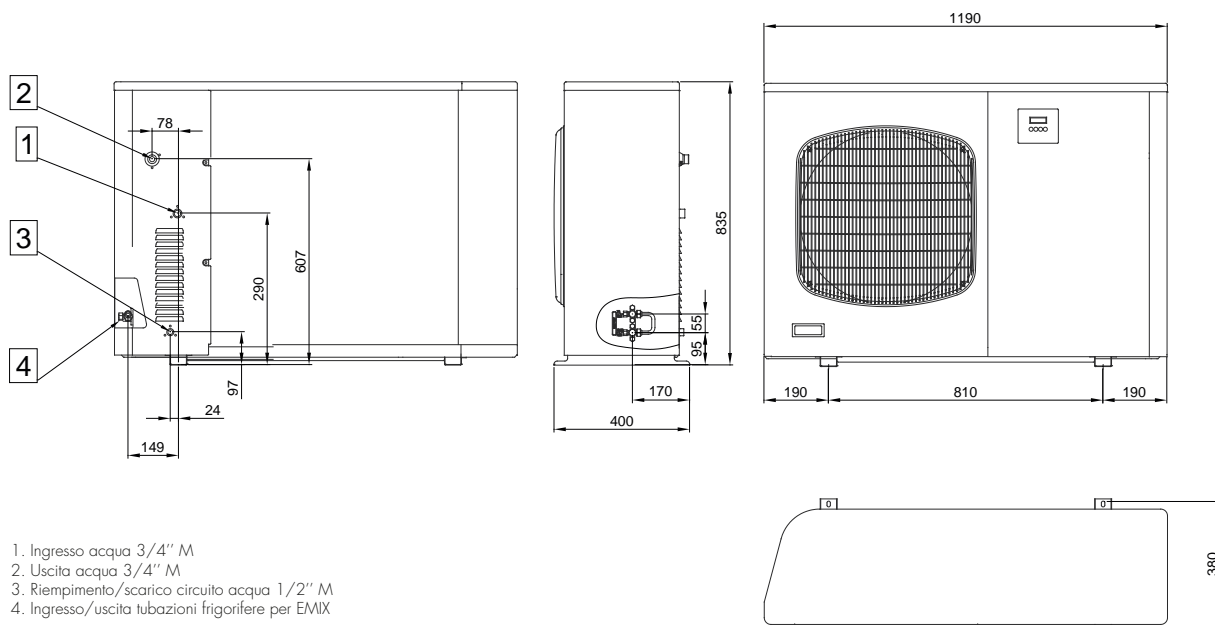
Dati dell'applicazione  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AIM08 EMX scheda tecnica

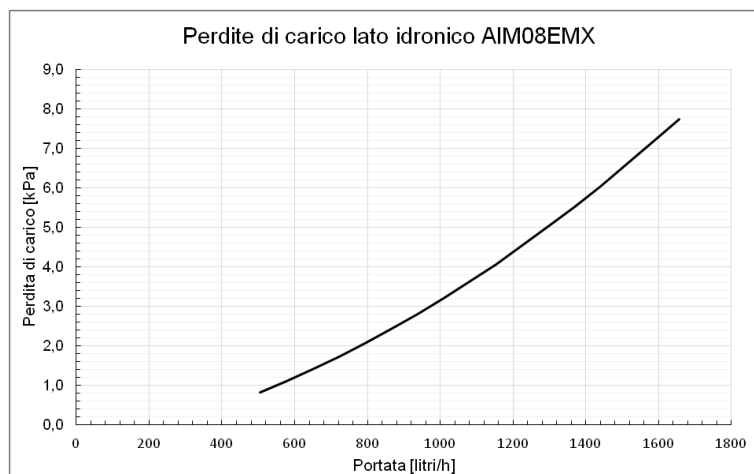
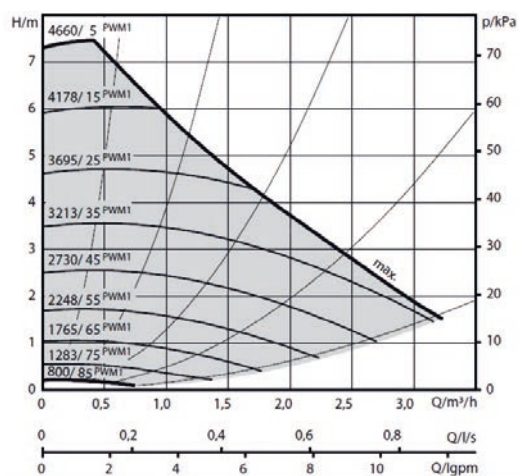
UNITA' ESTERNA			AIM08EMX		
<b>Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>			EMIX TANK V2 200-300 litri		
			EMIX V1		
			Serbatoio esterno		
			Raffreddamento	Riscaldamento	
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	5,9-7,0	8,1-9,3
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	1,72	1,93
		EER/COP nominale		3,42	4,19
	Aria +35°C - Acqua 12/ 7°C Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	4,7-5,4	5,80
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	2,11	2,05
		EER/COP nominale		2,22	2,83
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	7	
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	159	
		SCOP		4,05	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Capacità termica nominale	kW	6	
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	115	
			SCOP	2,96	
			Classe di efficienza energetica	A+	
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 l	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,25	
		Efficienza ERP	%	94	
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 47°C	h:m	3:41	
	Con Emix Tank 300 V2	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,56	
		Efficienza ERP	%	106	
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 48°C	h:m	3:33	
			Temperatura mandata massima acqua	°C Fino a 58	
			Range temperatura esterna (riscaldamento)	°C -20 / +35	
			Range temperatura esterna (raffrescamento)	°C +10 / +47	
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Portata acqua nominale	m <sup>3</sup> /h	a 35 °C	1,39	
			a 45 °C	1,31	
			a 55 °C	0,70	
	Volume efficace minimo acqua impianto	l	40		
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+T/50		
	Massimo assorbimento elettrico	kW/A	3,5/15,9		
	Fusibile ritardato		20 A		
	Pressione sonora	dB(A)	43		
	Vaso di espansione	l	4		
	Massima prevalenza circolatore	m.c.a.	7 (vedi grafici H/Q)		
<b>Componenti e dimensioni</b>			Collegamenti idraulici	inch 3/4"	
			Valvola di sicurezza	bar 3	
			Peso	kg 73	
			Dimensioni AxLxP	mm 835x1190x400	
			Tipo compressore	Twin Rotary	
<b>Linee frigorifere per connessione ad eMIX / eMIX TANK</b>			Diametri (gas/liquido)	inch 3/8"	
			Lunghezza massima	m 10	
			Lunghezza minima	m 5	
			Dislivello max UI-UE	m 10	
<b>Refrigerante</b>			Tipo e GWP	R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
			Quantità	1,46 kg / 3,05 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	
<b>Incentivi Fiscali</b>			Conto Energia Termico		
			Detrazione Fiscale 65%		

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.





## Curva caratteristica del circolatore e perdite di carico nell'unità



# AIM11 EMX/3PH scheda tecnica



Potente, per ampi spazi  
sia residenziali che commerciali

L'unità monoblocco della gamma iM da 11 kW è in grado di riscaldare e raffreddare ambienti residenziali e commerciali di ampie dimensioni. L'unità è disponibile nelle versioni monofase e trifase. Può essere collegata a EMIX o EMIX TANK per la produzione di acqua calda sanitaria direttamente da fonte termodinamica, con l'utilizzo del recupero di calore durante la climatizzazione estiva.



## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	7,40	2,62	7,39	2,89	8,04	3,34	10,40	4,09	11,46	4,62
45	6,90	2,33	7,30	2,48	7,70	2,79	9,80	3,28	10,80	3,06
55	6,20	1,67	6,64	1,89	6,75	2,10	8,30	2,36	9,53	2,61

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
8° per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	6,30	2,29
18	7,70	3,53

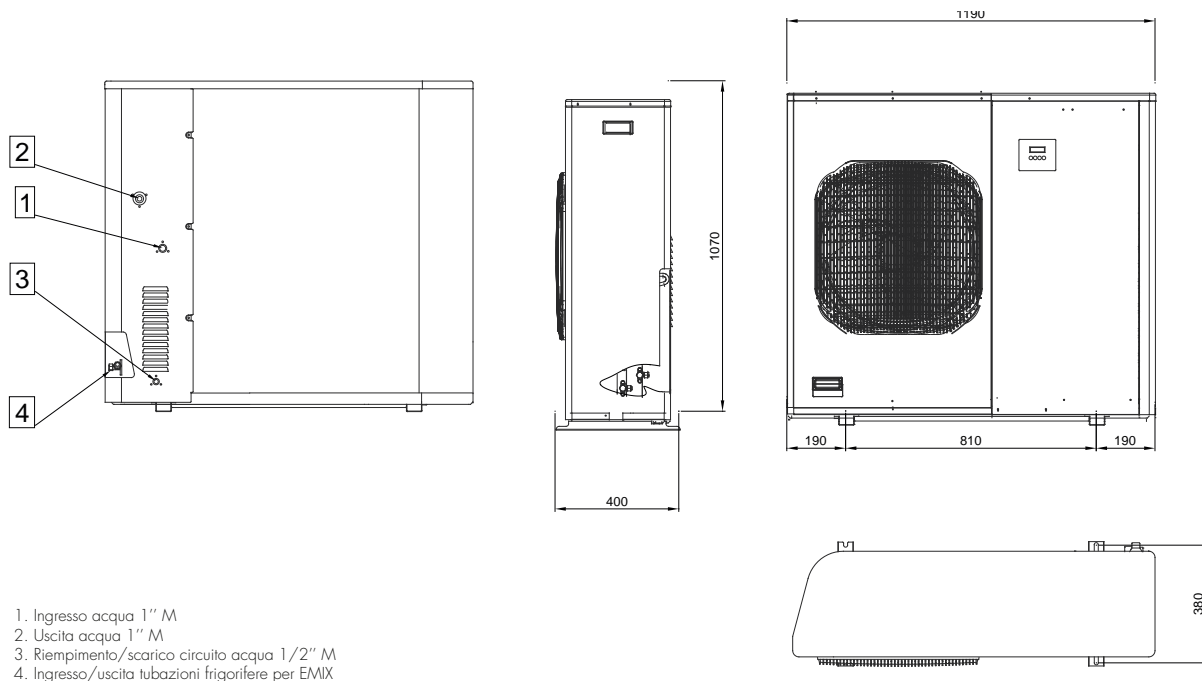
LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

Dati dell'applicazione  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

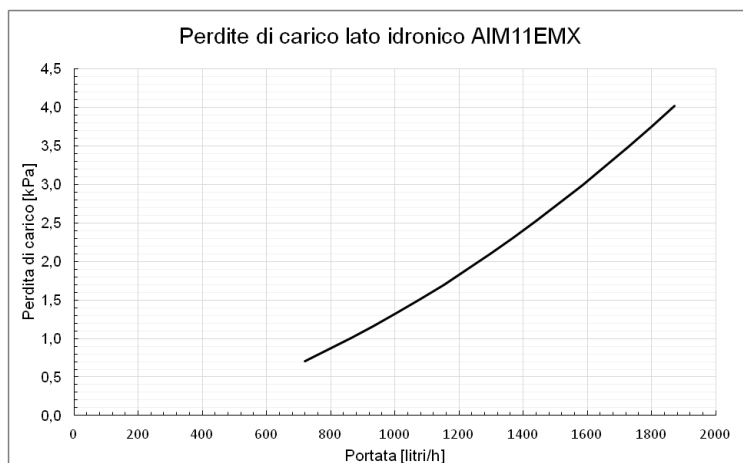
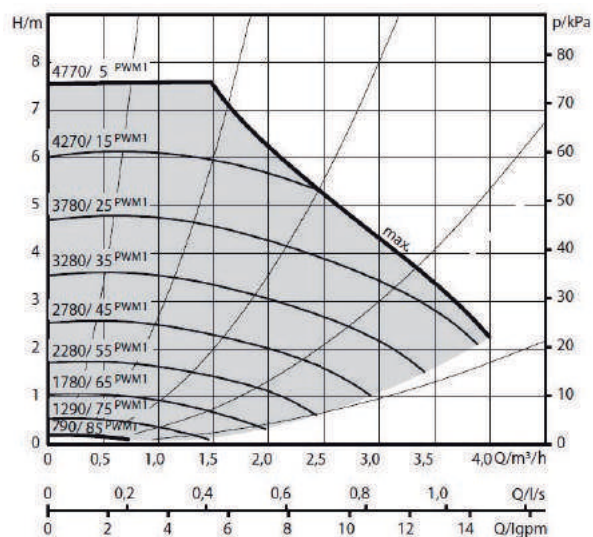
<b>UNITA' ESTERNA</b>				<b>AIM 1 EMX / 3PH</b>	
<b>Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>				EMIX TANK V2 200-300 litri	
				EMIX V1	
				Serbatoio esterno	
				<b>Raffreddamento</b>	<b>Riscaldamento</b>
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	7,7-9,0	10,4-12,5
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	2,18	2,54
		EER/COP nominale		3,53	4
	Aria +35°C - Acqua 12/ 7°C Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	6,3-7,2	7,70
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	2,65	2,18
		EER/COP nominale		2,38	3,53
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	10	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	156	
		SCOP		3,97	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Capacità termica nominale	kW	8	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	113	
		SCOP		2,9	
		Classe di efficienza energetica		A+	
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 l	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,14	
		Efficienza ERP	%	89	
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 47°C	h:m	2:40	
	Con Emix Tank 300 V2	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,55	
		Efficienza ERP	%	106	
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 48°C	h:m	2:25	
		Temperatura mandata massima acqua	°C	Fino a 58	
		Range temperatura esterna (riscaldamento)	°C	-20 / +35	
		Range temperatura esterna (raffrescamento)	°C	+10 / +47	
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Portata acqua nominale	m <sup>3</sup> /h	a 35 °C	1,78	
			a 45 °C	1,68	
			a 55 °C	0,89	
	Volume efficace minimo acqua impianto	l	80		
Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/50-60/1+T - 400/50/3+N+T			
Massimo assorbimento elettrico	kW/A	4,2/19,1 (1ph) - 4,2/8,0 (3ph)			
Fusibile ritardato		25 A (1ph) / 30 A (3ph)			
Pressione sonora	dB(A)	46			
<b>Componenti e dimensioni</b>	Vaso di espansione	l	4		
	Massima prevalenza circolatore	m.c.a.	7,5 (vedi grafici H/Q)		
	Collegamenti idraulici	inch	1"		
	Valvola di sicurezza	bar	3		
	Peso	kg	90		
	Dimensioni AxLxP	mm	1070x1190x400		
<b>Linee frigorifere per connessione ad eMIX / eMIX TANK</b>	Tipo compressore		Twin Rotary		
	Diametri (gas/liquido)	inch	3/8"		
	Lunghezza massima	m	10		
	Lunghezza minima	m	5		
<b>Refrigerante</b>	Dislivello max UI-UE	m	10		
	Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.		
		Quantità	2,50 kg / 5,22 Tonn CO <sub>2</sub> eq.		
<b>Incentivi Fiscali</b>				Conto Energia Termico	
				Detrazione Fiscale 65%	

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AIM11 EMX/3PH scheda tecnica



## Curva caratteristica del circolatore e perdite di carico nell'unità



# AIM14 EMX/3PH scheda tecnica



Ideale per edifici commerciali o ampie abitazioni singole

14 kW di capacità termica e frigorifera ne fanno un'unità ideale per la realizzazione di impianti idronici di riscaldamento e raffrescamento per abitazioni singole di grandi dimensioni e per edifici commerciali adibiti ad uffici. Disponibile in versione trifase e monofase, può essere collegata a EMIX o EMIX TANK per la produzione di acqua calda sanitaria direttamente da fonte termodinamica, con l'utilizzo del recupero di calore durante la climatizzazione estiva.



## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>35</b>	<b>9,10</b>	<b>2,50</b>	<b>9,35</b>	<b>2,60</b>	<b>9,74</b>	<b>3,10</b>	<b>13,50</b>	<b>4,05</b>	<b>14,53</b>	<b>4,50</b>
<b>45</b>	<b>8,55</b>	<b>2,31</b>	<b>9,06</b>	<b>2,28</b>	<b>9,54</b>	<b>2,61</b>	<b>12,80</b>	<b>3,25</b>	<b>13,64</b>	<b>3,37</b>
<b>55</b>	<b>8,30</b>	<b>1,75</b>	<b>8,54</b>	<b>1,93</b>	<b>8,68</b>	<b>2,02</b>	<b>10,80</b>	<b>2,34</b>	<b>11,59</b>	<b>2,41</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
8° per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
<b>7</b>	<b>8,30</b>	<b>2,26</b>
<b>18</b>	<b>10,00</b>	<b>3,50</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

Dati dell'applicazione  
Differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

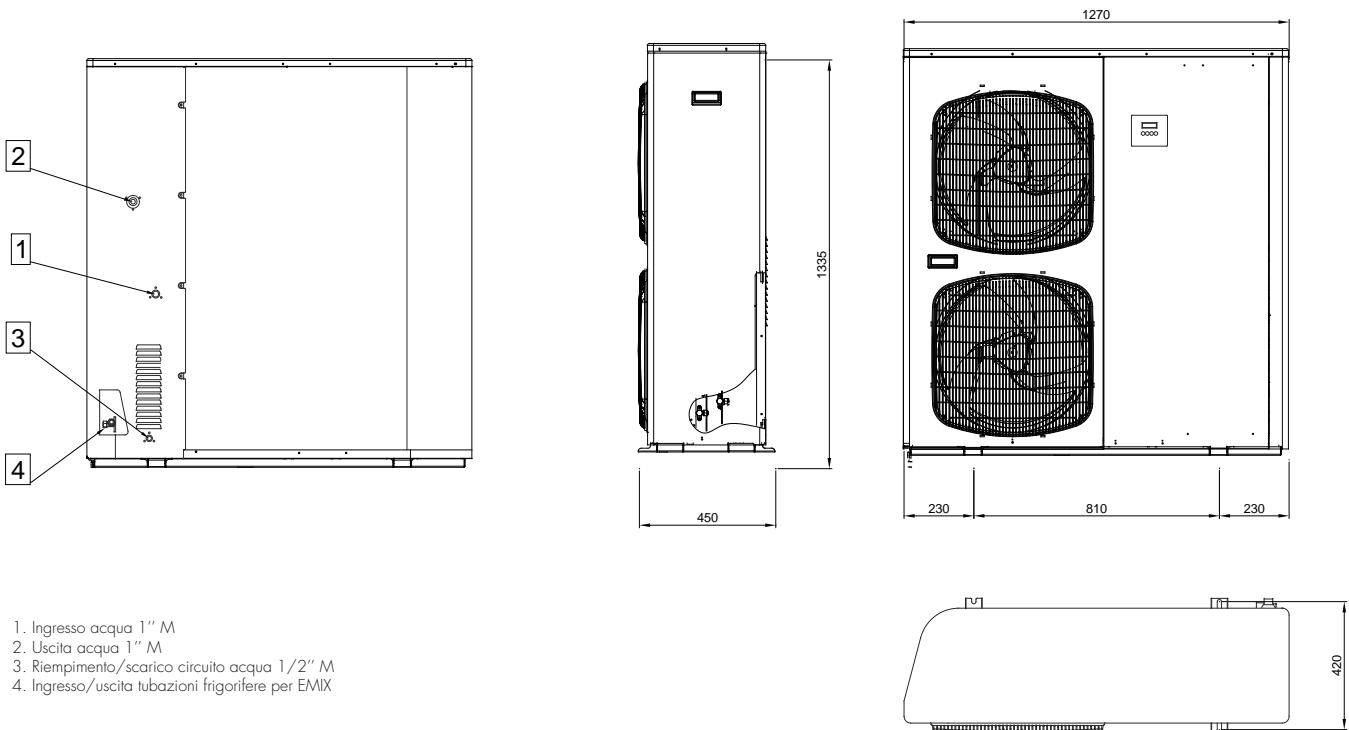


# AIM14 EMX/3PH scheda tecnica

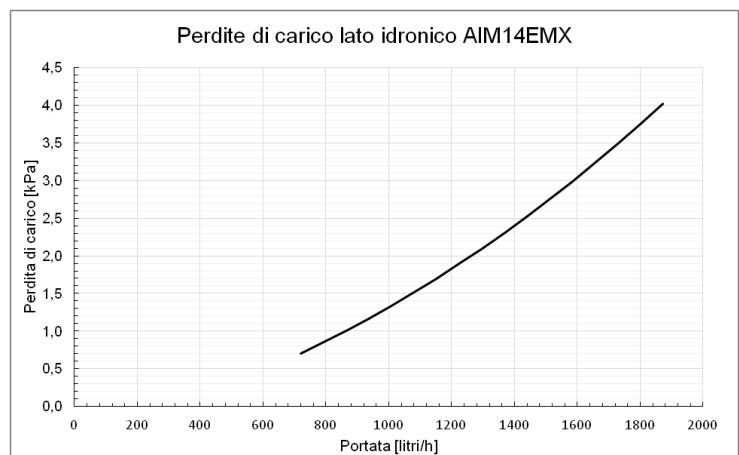
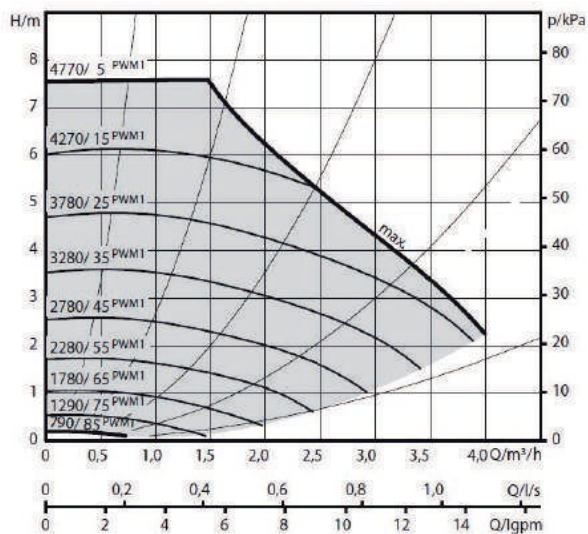
UNITA' ESTERNA				AIM14EMX / 3PH	
<b>Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>				EMIX TANK V2 200-300 litri	
				EMIX V1	
				Serbatoio esterno	
				Raffreddamento	Riscaldamento
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	10,0-11,9	13,6-15,5
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	2,91	3,33
		EER/COP nominale		3,44	4,06
	Aria +35°C - Acqua 12/7°C Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	8,3-9,6	8,70
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	3,56	3,5
		EER/COP nominale		2,32	2,49
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	13	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	154	
		SCOP		3,93	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Capacità termica nominale	kW	11	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	112	
				SCOP	2,87
				Classe di efficienza energetica	A+
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 l	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,12	
		Efficienza ERP	%	85	
	Con Emix Tank 300 V2	Tempo di riscaldamento da 10°C a 47°C	h:m	2:40	
		Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,51	
				Efficienza ERP	105
				Tempo di riscaldamento da 10°C a 48°C	2:24
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Temperatura mandata massima acqua		°C	Fino a 58	
	Range temperatura esterna (riscaldamento)		°C	-20 / +35	
	Range temperatura esterna (raffrescamento)		°C	+10 / +47	
	Portata acqua nominale	m <sup>3</sup> /h	a 35 °C	2,31	
			a 45 °C	2,18	
			a 55 °C	1,16	
	Volume efficace minimo acqua impianto	l	80		
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	220-240/50/1+T (1ph) - 400/50/3+N+T (3ph)		
	Massimo assorbimento elettrico	kW/A	5,2 / 23,8 (1ph) - 5,2/10,0 (3ph)		
	Fusibile ritardato		10 A		
Pressione sonora	dB(A)	49			
<b>Componenti e dimensioni</b>	Vaso di espansione	l	6		
	Massima prevalenza circolatore	m.c.a.	7,5 (vedi grafici H/Q)		
	Collegamenti idraulici	inch	1"		
	Valvola di sicurezza	bar	3		
	Peso	kg	160		
	Dimensioni AxLxP	mm	1335x1270x450		
<b>Linee frigorifere per connessione ad eMIX / eMIX TANK</b>	Tipo compressore		Twin Rotary		
	Diametri (gas/liquido)	inch	1/2"		
	Lunghezza massima	m	10		
	Lunghezza minima	m	5		
<b>Refrigerante</b>	Dislivello max UI-UE	m	10		
	Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.		
	Quantità	kg	3,10 kg / 6,47 Tonn CO <sub>2</sub> eq.		
<b>Incentivi Fiscali</b>					Conto Energia Termico
					Detrazione Fiscale 65%

\*modello monofase disponibile in corso d'anno

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



## Curva caratteristica del circolatore e perdite di carico nell'unità





**iSERIES** ™

Il sistema misto - pompa di calore aria/aria e aria/acqua SPLIT





# Sistema a energia rinnovabile per il comfort a 360°



## iSERIES

Con iSERIES puoi realizzare la casa dei tuoi sogni, completa di:

- Riscaldamento e raffreddamento di ambienti con terminali idronici, con terminali ad espansione diretta o tramite combinazione di entrambi
- Produzione di acqua calda sanitaria con sistemi ad alta efficienza e con recupero energetico (modelli EMIX ed EMIX TANK)
- Produzione di acqua calda sanitaria con valvola a 3 vie e serbatoio ACS





## UNICA E INNOVATIVA

E' l'unico sistema capace di produrre acqua calda sanitaria in contemporanea al riscaldamento e al raffrescamento di ambienti, grazie al suo speciale attacco del gas refrigerante. Inoltre, durante il raffrescamento degli ambienti interni, l'acqua viene riscaldata gratuitamente, sfruttando la tecnologia del recupero di calore di EMIX e EMIX TANK.

## EFFICIENTE E SILENZIOSO

L'unità esterna di iSERIES è una pompa di calore FULL DC INVERTER, dotata di compressore e ventilatori rigorosamente inverter, per garantire massima efficienza e bassi consumi. Bassi livelli sonori sono assicurati dall'utilizzo di materiali insonorizzanti di ultima generazione e dalla capacità dell'elettronica di controllare in modo intelligente il ciclo del compressore.

## PRESTAZIONI ELEVATE E RISPARMIO

iSERIES raggiunge la classe energetica A++ in riscaldamento e A, con profilo di carico XL, per la produzione di acqua calda sanitaria, garantendo comfort e risparmio energetico.

E' abbinabile ad altre energie rinnovabili (solare termico e fotovoltaico).

## **TUTTO SOTTO CONTROLLO**

AQUA UNIT ha tutto sotto controllo: dotata di sistemi di controllo delle temperature e delle portate dell'acqua tali da ottimizzare il funzionamento del sistema e garantirne un'elevata efficienza.

## **INTERFACCIA SEMPLICE E INTUITIVA**

Il pannello di controllo digitale dotato di display LCD è facilmente utilizzabile sia da parte degli operatori (installatori e Centri Assistenza) sia da parte degli utenti finali.

## **APERTA E FLESSIBILE**

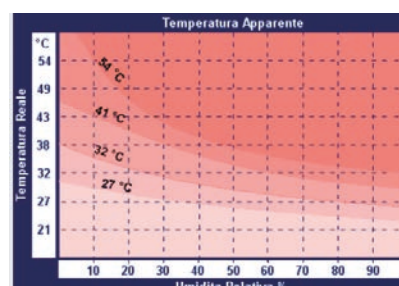
AQUA UNIT è aperta: compatibile cioè con sistemi di controllo di terze parti, anche evoluti. E' flessibile: idonea cioè all'integrazione della potenza termica disponibile qualora le condizioni ambientali esterne siano particolarmente gravose.

## Il sensore di umidità relativa

L'introduzione di un sensore di umidità relativa nelle unità interne ad espansione diretta consente di scegliere tra la modalità raffrescamento e quella di deumidificazione sulla base del valore di Umidità Relativa%. Se tale valore è superiore ad una soglia limite, l'unità opererà in modalità deumidificazione, altrimenti l'unità funzionerà in raffrescamento oppure con dei cicli alternati di raffrescamento e deumidificazione. Il set - point di riferimento per l'umidità relativa ambiente è 50%.

Il segnale proveniente da questo sensore è utilizzato anche dal software di controllo che mette in relazione l'umidità relativa del locale in cui è installata l'unità con la temperatura misurata dal sensore dell'aria.

Viene pertanto definito l'indice HUMIDEX che misura la temperatura percepita dal corpo umano (che è una combinazione di questi due fattori) e, di conseguenza, adegua il set point per ottimizzare il comfort dell'utente.



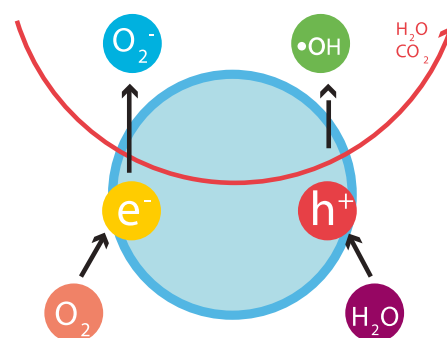
## Il filtro fotocatalitico al biossido di titanio

Alcune delle unità interne ad espansione diretta sono dotate, oltre che del classico filtro a rete, anche di un filtro attivo fotocatalitico. I filtri fotocatalitici basano quindi il loro funzionamento su di un fotocatalizzatore che è normalmente un materiale semiconduttore, dove la luce solare o la luce emessa da una lampada a raggi ultravioletti, polarizza gli elettroni nelle orbite di valenza creando movimento tra un atomo e l'altro (corrente elettrica superficiale).

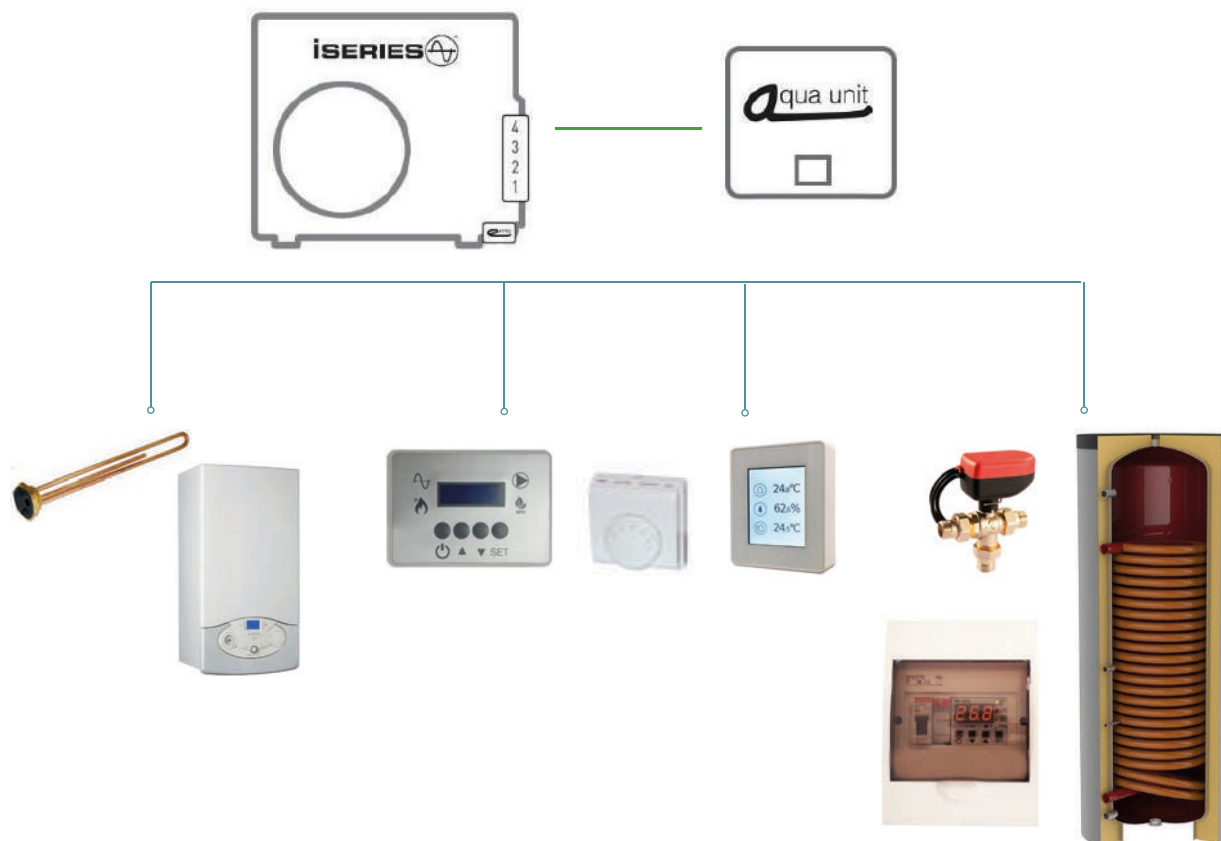
Le lacune elettriche (area lasciata libera dall'elettrone che si sposta) hanno un potere ossidante talmente elevato da poter ossidare la maggior parte dei contaminanti organici generando vapore acqueo ed anidride carbonica. Pertanto, questa tipologia di filtro, è particolarmente idonea all'eliminazione di batteri e nell'inibizione dell'attività di virus. Inoltre svolge un'azione efficace nell'abbattimento della polvere e delle particelle di impurità nonché nella prevenzione di cattivi odori.

## Come questa tecnologia è applicata alle unità interne iSERIES

Il biossido di titanio è un semiconduttore fotocatalitico disponibile in soluzione lattiginosa, che viene depositato sul materiale utilizzato per la specifica funzione: nel nostro caso un filtro a nido d'ape molto simile al filtro ai carboni attivi, che viene attraversato dall'aria in aspirazione dall'unità interna ed attivato dalla luce di una lampada UV o di uno speciale LED che emette luce ultravioletta, installato all'interno dell'unità.



## Gli input ed output di AQUA UNIT



### N° 4 INGRESSI DIGITALI (contatti puliti oppure 24 VAC configurabili)

- 1) ON/OFF: stand by od in funzione;
- 2) Estate/Inverno: commutazione estate/inverno;
- 3) SET POINT ACS o SECONDO SET POINT;
- 4) ECO MODE: se il contatto è aperto la potenza elettrica massima utilizzabile è al 100%, se chiuso impostabile con parametro ad un valore percentuale rispetto alla massima.

### N° 4 USCITE DIGITALI

- 1) Uscita 230 Vac per servomotore valvola deviatrice ACS (deviazione verso ACS);
- 2) Uscita 230 Vac per servomotore valvola deviatrice ACS (riposizionamento verso impianto - opzionale);
- 3) Uscita 230 Vac per ALLARME / DEFROST / PRODUZIONE ACS configurabile singolarmente o con combinazione;
- 4) Uscita 230 Vac per elemento integrativo (resistenza elettrica, caldaia, etc.) mediante specifico relè esterno se necessario

### N° 2 INGRESSI ANALOGICI

- 1) Ingresso analogico 0÷10 V per regolatore esterno o termostato ambiente evoluto.
- 2) Ingresso sonda aria esterna addizionale: inserimento di una seconda sonda esterna per la lettura della temperatura in posizione più adeguata (se necessario). Riconoscimento automatico dell'unità.

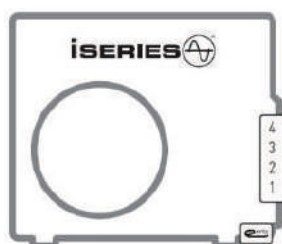


# iSERIES - le caratteristiche principali

## Come funziona iSERIES

iSERIES è un sistema integrato in pompa di calore, che consente di:

- riscaldare
- raffrescare
- produrre acqua calda sanitaria



La peculiarità di iSERIES è la presenza, nel medesimo impianto, di un'unità esterna e di corrispondenti unità interne che possono scambiare energia sia con terminali idronici che direttamente con l'aria ambiente.

In iSERIES si affiancano due tecnologie distinte:

- Tecnologia dell'espansione diretta (mono e multi split)
- Tecnologia dello scambio termico con acqua (sistemi radianti, ventilconvettori, radiatori).



A2A



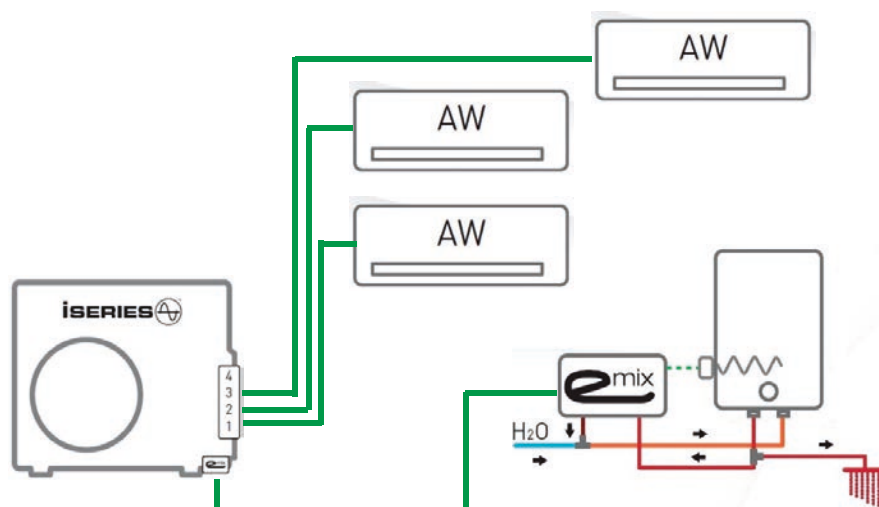
A2W

Con l'inserimento di specifiche unità interne quali EMIX o EMIX TANK, c'è la possibilità di produrre acqua calda sanitaria contemporaneamente al riscaldamento o raffrescamento degli ambienti ed il recupero di calore durante il raffrescamento nella stagione estiva.

## Cosa si può realizzare con iSERIES

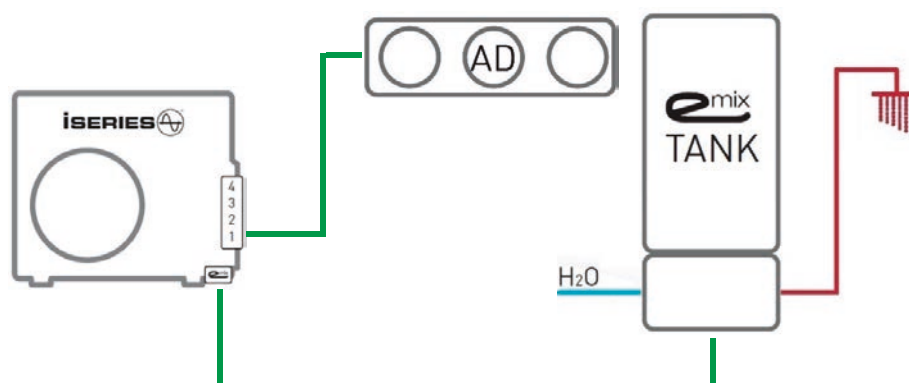
Con iSERIES, è possibile realizzare una vasta gamma di soluzioni impiantistiche adatte alle più svariate esigenze, sia nell'ambito residenziale che nel piccolo commerciale.

Di seguito sono riportate, a scopo esemplificativo, alcune delle possibili e versatili combinazioni di unità interne/esterne.



1

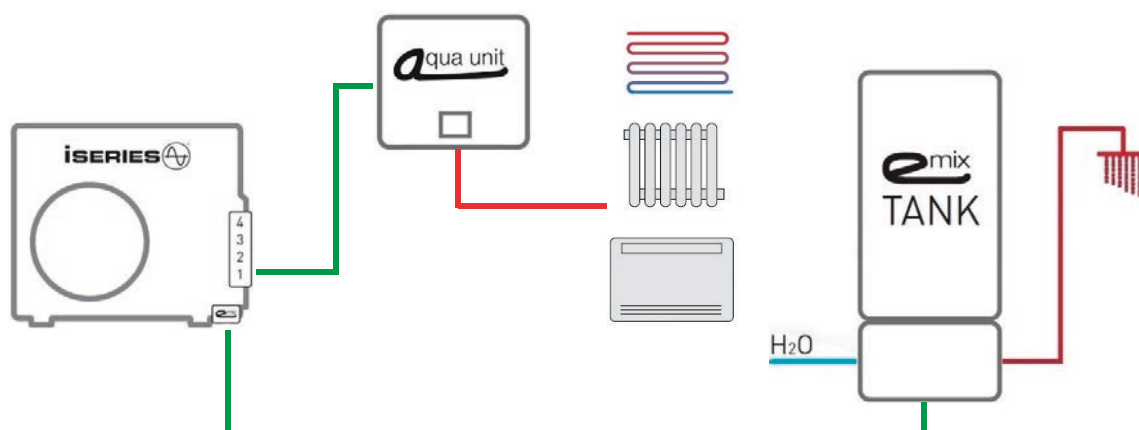
Impianto multi split per applicazioni residenziali con produzione di ACS



2

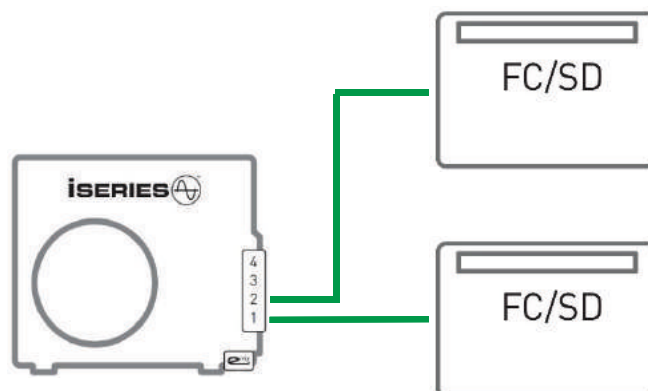
Impianto mono split con produzione di ACS

# iSERIES - le caratteristiche principali



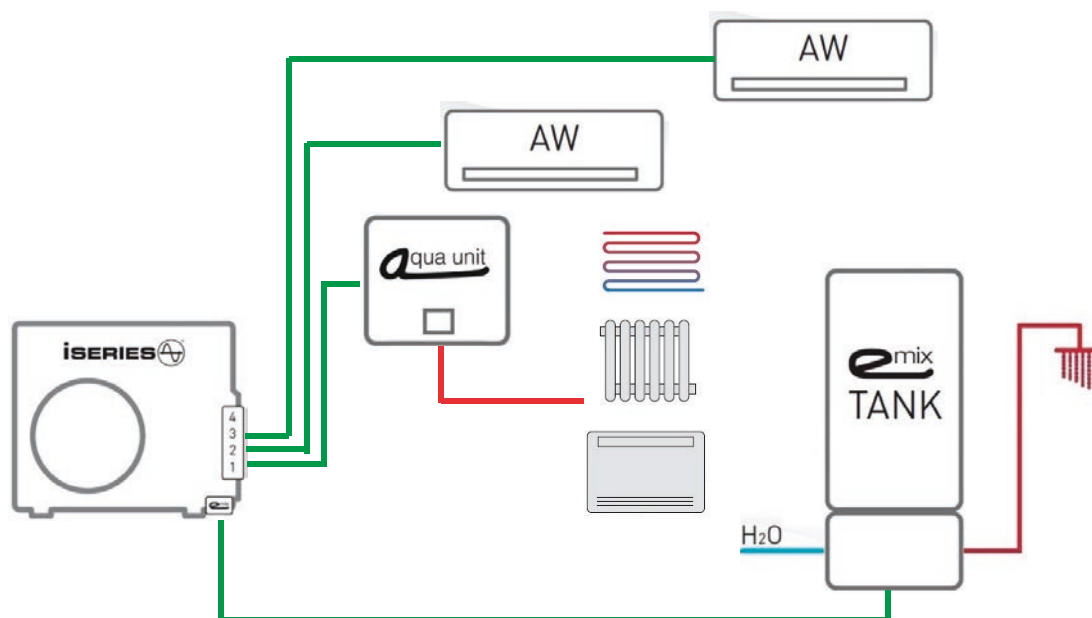
3

Impianto idronico con produzione di ACS



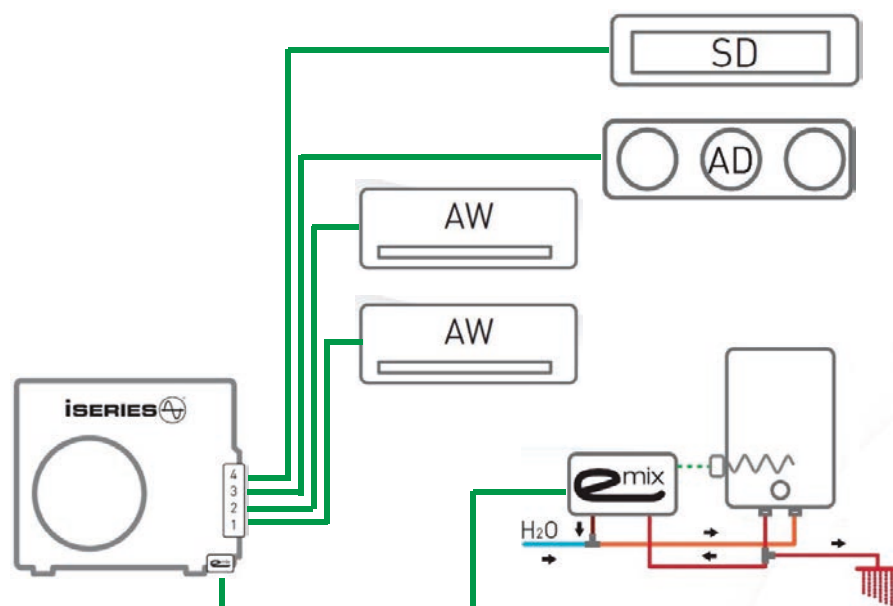
4

Impianto mono/multi split per computer room



5

Impianto idronico e multi split con produzione di ACS



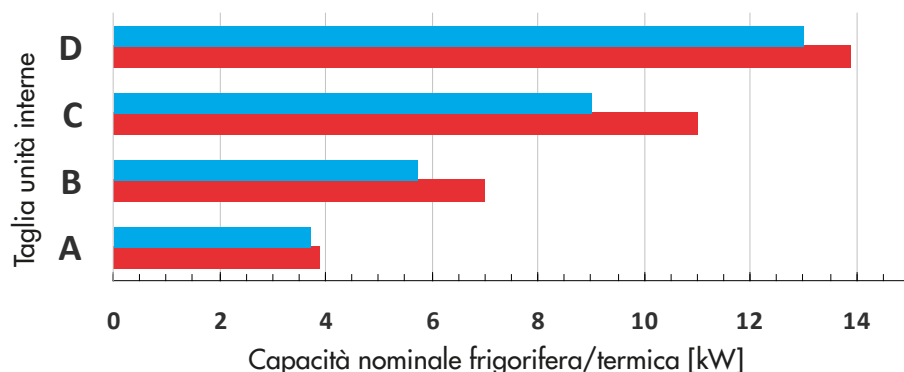
6

Impianto multi split per applicazioni commerciali con produzione di ACS

# iSERIES - le configurazioni del sistema

## Unità esterne: taglie e capacità

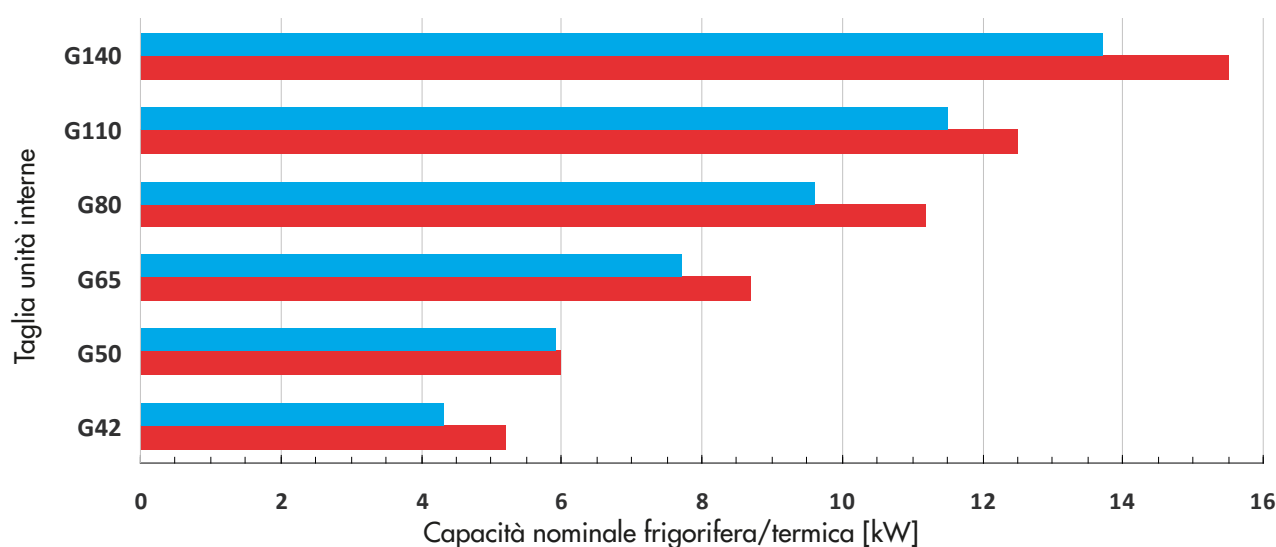
Le unità interne di iSERIES hanno una capacità termica/frigorifera nominale illustrata nel grafico sottostante. In funzione dei diversi valori di potenza sono state definite 4 taglie di riferimento, indicate rispettivamente con A, B, C e D. Ad esempio, un'unità interna di taglia A esprime una capacità termica nominale di 3,9 kW ed una frigorifera di 3,7 kW.



## Unità esterne - taglie e capacità

L'assegnazione di una taglia ad un'unità interna ne consente, in maniera rapida ed intuitiva, l'associazione alla corrispondente unità esterna secondo una serie precisa di combinazioni unità interne/unità esterne al fine di garantire il corretto funzionamento del sistema, analogamente agli ormai noti sistemi multi split.

L'associazione unità interne/unità esterne è ovviamente condizionata dalla capacità di quest'ultime, riportata sinteticamente nel grafico sottostante (per dati più precisi si faccia riferimento alle specifiche schede).






■ Capacità frigorifera  
■ Capacità termica

I valori riportati sono relativi alle seguenti condizioni di lavoro:  
• A2A riscaldamento: t aria esterna = 7 °C, t aria ambiente = 20 °C  
• A2A raffrescamento: t aria esterna = 35 °C, t aria ambiente = 27 °C



# iSERIES - le combinazioni possibili

Configurazione del sistema	 A2W	 A2A / A2W	 A2A
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G42 EMX</b>		
			A • B A + A
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G50 EMX</b>		
	AUAH AUAH •	AUAH + A •	A • B • A + A A + B
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G65 EMX / EMX 3PH</b>		
	AUBH AUBH •	AUBH + A + A • AUBH + B •	B • A + A • A + B • A + A + A
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G80 BEMX / EMX 3PH</b>		
	AUCH AUCH •	AUAH + A + A + A • AUAH + A + B • AUBH + A + A + A • AUBH + A + B • AUCH + A + A •	C • A + B • B + B A + A + A • A + A + B • A + A + A + A
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G110 BEMX / EMX 3PH</b>		
	AUCH AUCH •	AUBH + A + A + A • AUBH + A + A + B • AUBH + B + B • AUCH + A + A + A • AUCH + A + B •	D • A + C • A + B • B + B • A + A + A • A + A + B • A + B + B A + A + A + A • A + A + A + B
<b>Modello</b>	<b>AEI 1G140 EMX / EMX 3PH</b>		
	AUDH AUDH •	AUCH + A + A + A • AUCH + A + A + B • AUCH + A + A + A + A • AUCH + A + A + A + B • AUCH + B + B • AUDH + A + B • AUDH + A + A + A •	A + D • B + C • B + D C + C A + A + D A + A + C • A + A + A + C A + A + A + A • A + A + A + B • A + A + A + A + A • A + A + A + A + B

- Presenza EMIX / EMIX TANK
- Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento




NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

# iSERIES - combinazioni possibili e esempi applicativi

Nelle schede prodotto delle singole unità esterne sono riportate le combinazioni possibili da utilizzare nella progettazione degli impianti con iSERIES. Di seguito, vengono riportate a titolo di esempio, le combinazioni realizzabili con l'unità esterna AEI1 G80 EMX e gli schemi d'impianto corrispondenti.

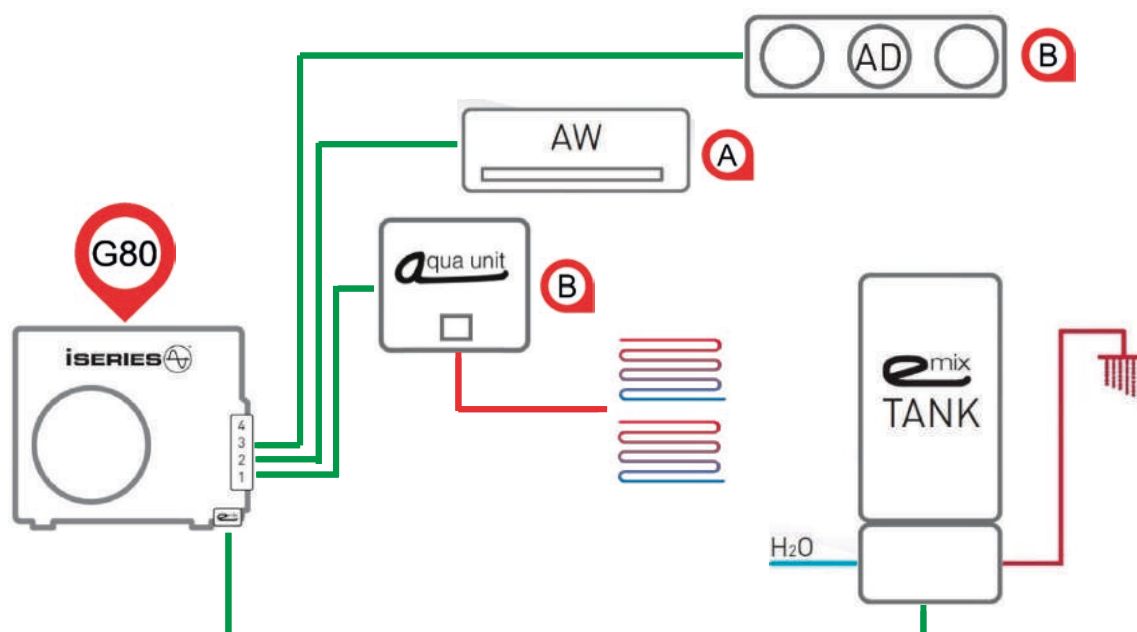
## 1 Combinazione

Unità esterna G80 in funzionamento invernale con modulo idronico taglia B (AUBH) ed estivo con due unità ad espansione diretta taglia A e B. Produzione di acqua calda sanitaria con EMIX TANK.

 A2W	 A2A / A2W	 A2A
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	<b>AUBH+A+B •</b>	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A




- Presenza EMIX / EMIX TANK
- Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO



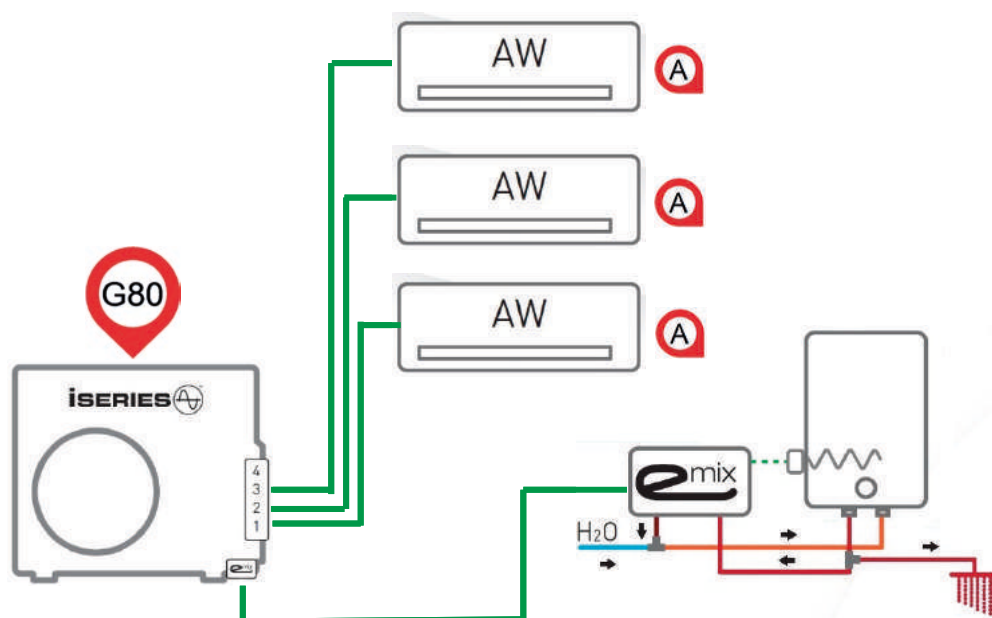
## 2 Combinazione

Unità esterna G80 in funzionamento estivo/invernale con tre unità ad espansione diretta taglia A.  
Produzione di acqua calda sanitaria con EMIX.

 A2W	 A2A / A2W	 A2A
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	<b>A+A+A •</b>
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A

- Presenza EMIX / EMIX TANK
- Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento




NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO



# iSERIES - combinazioni possibili e esempi applicativi

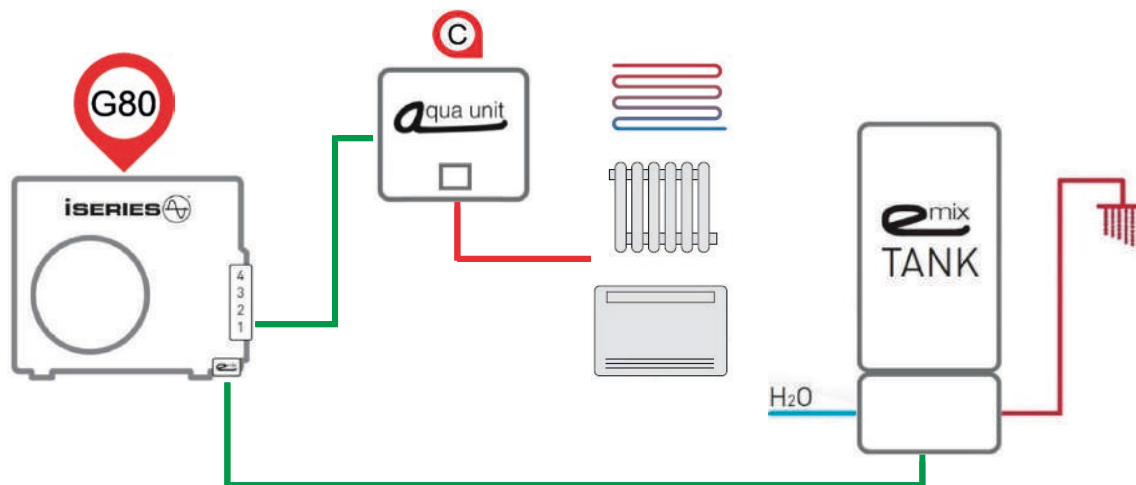
## 3 Combinazione

Unità esterna G80 in funzionamento invernale (ed eventualmente estivo) con modulo idronico taglia C (AUCH). Produzione di acqua calda sanitaria con EMIX TANK.

 A2W	 A2A / A2W	 A2A
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
<b>AUCH •</b>	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A




- Presenza EMIX / EMIX TANK
- Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO



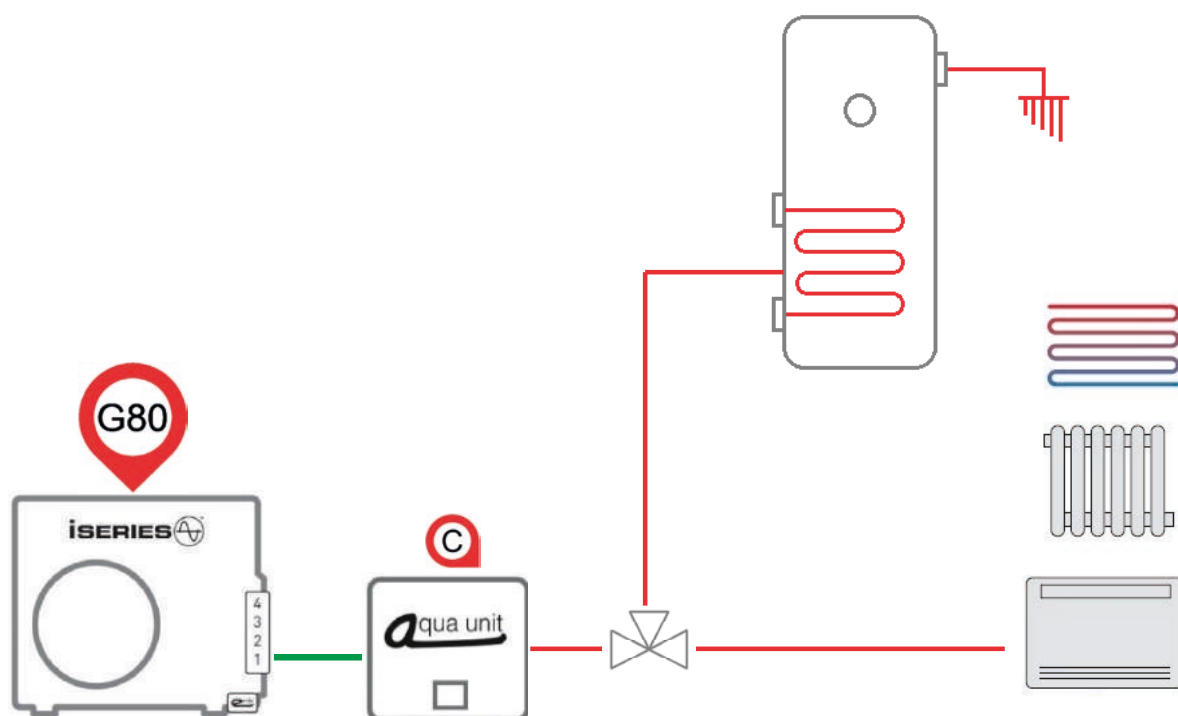
## 4 Combinazione

Unità esterna G80 in funzionamento invernale (ed eventualmente estivo) con solo modulo idronico taglia C (AUCH). Produzione di acqua calda sanitaria con valvola deviatrice e serbatoio di terze parti.

 A2W	 A2A / A2W	 A2A
<b>AUCH</b>	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A

- Presenza EMIX / EMIX TANK
- Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO



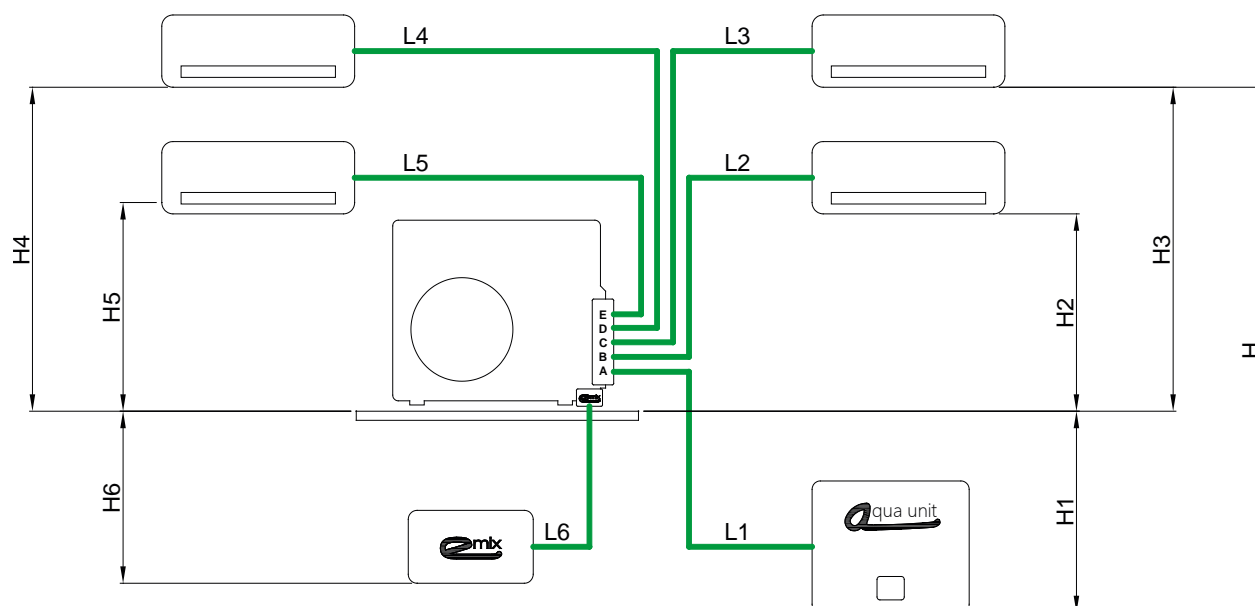


# iSERIES - lunghezze delle tubazioni del refrigerante

Le linee del gas refrigerante, per un corretto funzionamento del sistema iSERIES, devono rispettare le dimensioni e i dislivelli riportati nella tabella della pagina successiva.

## Come operare per ottenere una corretta verifica?

- 1** Scegliere la configurazione associata all'unità esterna in base al numero di unità interne previste (includere AQUA UNIT ed EMIX / EMIX TANK);
- 2** Verificare che la lunghezza totale delle tubazioni ( $L_{tot}$ ) sia inferiore o uguale alla lunghezza di riferimento riportata in tabella nella colonna CARICA STANDARD. Nel caso il vincolo sia disatteso eseguire una seconda verifica con i valori riportati nella colonna CARICA AGGIUNTIVA. In questo secondo caso va prevista un carica aggiuntiva di refrigerante calcolata secondo le indicazioni riportate successivamente;
- 3** Analogamente verificare che la lunghezza massima della singola tubazione ( $L_n$ ) rientri nei vincoli imposti;
- 4** Verificare i limiti imposti per la lunghezza minima, il massimo dislivello tra unità interne ed il massimo dislivello tra unità interne ed unità esterna (inclusi AQUA UNIT e EMIX / EMIX TANK);
- 5** Porre particolare attenzione alla lunghezza  $L_6$  di figura che rappresenta la lunghezza della tubazione di EMIX / EMIX TANK: la massima lunghezza consentita è di **10 m**.



## Tabella dati lunghezze delle tubazioni del gas refrigerante

	Configurazione	CARICA STANDARD		CARICA AGGIUNTIVA		LUNGHEZZA MINIMA
		L tot [m]		L tot [m]		L min [m]
<b>AEI 1G30 EMX</b>	<i>Mono</i>			15		5
<b>AEI 1G42 EMX</b>	<i>Mono</i>	7,5	-	20	-	5
	<i>Dual</i>	15	12	30	25	5
<b>AEI 1G50 EMX</b>	<i>Mono</i>	7,5	-	20	-	5
	<i>Dual</i>	15	12	30	25	5
<b>AEI 1G65 EMX</b>	<i>Mono</i>	20	-	35	-	5
	<i>Dual</i>	30	25	45	30	5
	<i>Trial</i>	30	20	45	25	5
<b>AEI 1G80 EMX</b>	<i>Mono</i>	30	-	50	-	5
	<i>Dual</i>	40	30	65	30	5
	<i>Trial</i>	40	30	65	30	5
	<i>Quadri</i>	40	30	65	30	5
<b>AEI 1G110 EMX</b>	<i>Mono</i>	30	-	50	-	5
	<i>Dual</i>	40	30	65	30	5
	<i>Trial</i>	40	30	65	30	5
	<i>Quadri</i>	40	30	65	30	5
<b>AEI 1G140 EMX</b>	<i>Mono</i>	40	-	50	-	5
	<i>Dual</i>	40	30	100	30	5
	<i>Trial</i>	40	30	100	30	5
	<i>Quadri</i>	40	30	100	30	5
	<i>Penta</i>	40	30	100	30	5

Massimo dislivello unità esterna / unità interna (H1, H2, H3, H4, H5, H6) = 10 m

Massimo dislivello tra unità interne (H) = 5 m

Quantità aggiuntiva di gas: 20 g/m

### Limiti di funzionamento

- Condizioni Massime in Raffreddamento  
Temperatura esterna: 43°C B.S.  
Temperatura interna: 32°C B.S. / 23°C B.U.
- Condizioni Minime in Raffreddamento  
Temperatura esterna: -15°C B.S.  
Temperatura interna: 10°C B.S. / 6°C B.U.
- Condizioni Massime in Riscaldamento  
Temperatura esterna: 24°C B.S. / 18°C B.U.  
Temperatura interna: 27°C B.S.
- Condizioni Minime in Riscaldamento  
Temperatura esterna: -20°C B.S.  
Temperatura interna: 5°C B.S.

I limiti operativi riportati su i manuali tecnici sono legati alle normative che regolano le prove delle unità (EN 14511).



**iSERIES** ™

Le unità esterne Full DC Inverter



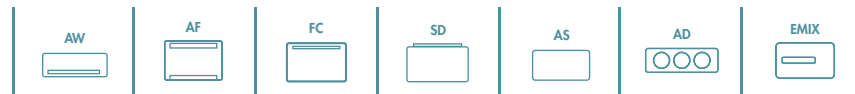


# AEI 1G42 EMX scheda tecnica



Versatile, mono e dual

Unità esterna collegabile a qualsiasi unità interna aria/aria taglia A e B, in configurazione sia mono che dual. È inoltre possibile collegare contemporaneamente ad un'unità interna taglia A o B, un EMIX o EMIX TANK (tramite la porta dedicata) per la produzione di acqua calda sanitaria da fonte termodinamica.



## Combinazioni possibili con le unità interne (taglie)

A2W	A2A / A2W	A2A
-	-	A •
-	-	B
-	-	A+A

- Presenza EMIX / EMIX TANK
- Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

## Dati secondo la norma UNI/TS 11300-4:2012

### Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	2,90	2,12	3,00	3,36	2,80	2,44	5,20	3,62	5,80	3,92

LAT: Temperatura aria interna  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

### Raffrescamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	4,30	2,76

LAT: Temperatura aria interna  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

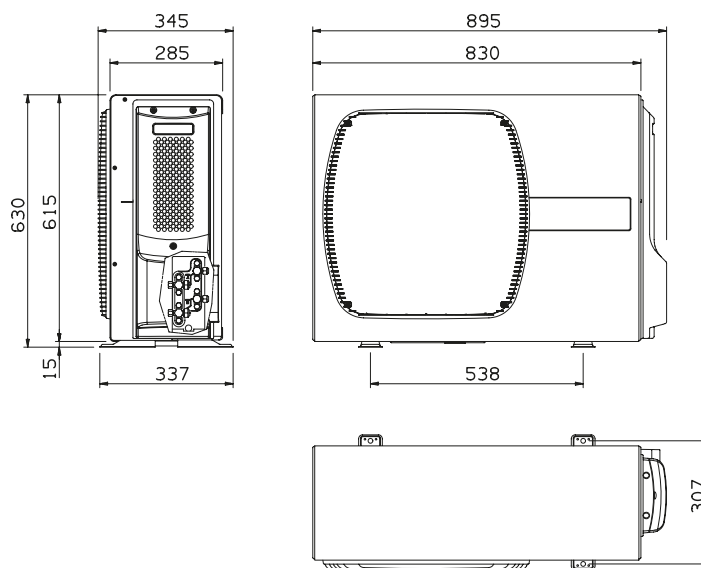


UNITA' ESTERNA			AEI 1G42 EMX		
<b>Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>			EMIX TANK V2 200-300 litri		
<b>Unità interne abbinabili aria/aria</b>			EMIX V1		
<b>Unità interna abbinabile aria/acqua</b>			vedi tabelle		
			NO		
			Raffreddamento	Riscaldamento	
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità nominale (min/max)	kW	3,51 (1,02 / 4,31)	4,20 (0,94 / 5,15)
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,05	0,96
		EER/COP		3,35	4,38
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>e</sub> /Pdesign <sub>h</sub>	kW	4,3	3,4
		SEER/SCOP		6,5	4,1
		Classe di efficienza energetica		A++	A+
		Produzione ACS	Profilo di carico		XL
		Classe ERP		A	
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Range funzionamento temperatura esterna		°C	-15 / +43	-15 / +24
	Range funzionamento temperatura interna		°C	+10 / +47	+5 / +27
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)		V/Ph/Hz	230/1+T/50-60	
	Massimo assorbimento elettrico		kW/A	1,8/7,8	
	Pressione sonora		dB(A)	45	
	Potenza sonora		dB(A)	58	
<b>Componenti e dimensioni</b>	Tipo compressore		Twin Rotary		
	Portata aria ventilatore		m <sup>3</sup> /h	1700	
	Peso		kg	56,4	
	Dimensioni AxLxP		mm	630x895x345	
<b>Linee frigorifere</b>	Diametri (liquido-gas)		inch	1/4"-3/8"(x2) + 3/8"-3/8"(eMIX)	
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)		m	multi 15 / mono 7,5	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)		m	multi 30 / mono 20	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)		m	12	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)		m	25	
	Dislivello massimo UI-UE		m	10	
<b>Refrigerante</b>	Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.		
	Quantità		1,3 kg / 2,71 Tonn CO <sub>2</sub> eq.		
<b>Incentivi Fiscali</b>			Conto Energia Termico		
			Detrazione Fiscale 65%		

#### Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



# AEI 1G50 EMX scheda tecnica



**Multi funzionale, ideale per abitazioni ad alta efficienza**

Unità esterna mono e dual, compatta, ideale per applicazioni aria-aria abbinabile anche ad unità interne idroniche, quali AQUA UNIT, per la realizzazione di applicazioni aria/acqua. Le dimensioni ridotte consentono di installarla anche in caso di spazi ristretti. Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di acqua calda sanitaria.



## Combinazioni possibili con le unità interne (taglie)

A2W	A2A / A2W	A2A
AUAH	AUAH+A •	A •
AUAH •		B •
		A+A
		A+B

- Presenza EMIX / EMIX TANK
- Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

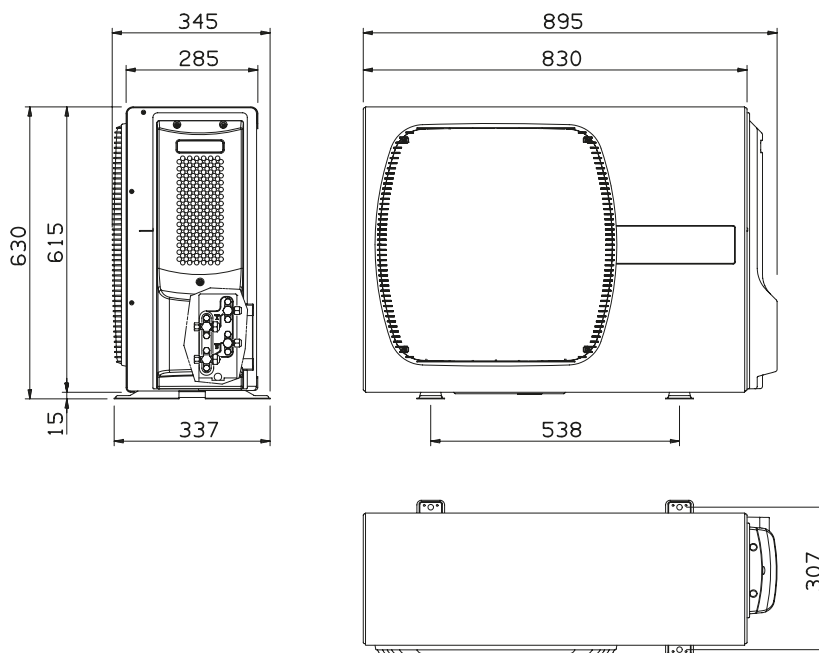
UNITA' ESTERNA			AEI1G50 EMX		
<b>Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>			EMIX TANK V2 200-300 litri		
<b>Unità interne abbinabili aria/acqua</b>			EMIX V1		
			Serbatoio esterno		
			AUAH		
ARIA/ACQUA					
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	Raffreddamento	Riscaldamento
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	5,30 - 5,40	4,10 - 5,57
		EER/COP nominale		1,44	1,03
	Aria +35°C - Acqua 12/7°C Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nominale	kW	3,68	4,09
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	3,70	2,50
		EER/COP nominale		1,55	1,12
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW		3,00
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%		150
		SCOP			3,83
		Classe di efficienza energetica			A++
ARIA/ARIA					
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità Frigorifera/Termica nom.(min./max.)	kW	Raffreddamento	Riscaldamento
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	4,92 (0,84 / 5,90)	5,00 (0,95 / 6,00)
		EER/COP		1,47	1,16
	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>c</sub> /Pdesign <sub>h</sub>	kW	3,35	4,29
		SEER/COP		5,4	4,3
		Classe di efficienza energetica		6,4	4
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 L	Profilo di carico			XL
		Classe di efficienza energetica			A
		COP ACS			2,23
	Con Emix Tank 200 V2	Efficienza ERP	%		90
		Profilo di carico			L
		Classe di efficienza energetica			A
<b>Dati di funzionamento unità</b>		COP ACS			2,57
		Efficienza ERP	%		106
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 50°C	h:m		2:47
		Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15 / +43	-20 / +24
		Range funzionamento temperatura interna	°C	+10 / +47	+5 / +27
		Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+T/50-60	
<b>Componenti e dimensioni</b>		Massimo assorbimento elettrico	kW/A	1,8 / 7,8	
		Pressione sonora	dB(A)	45	
		Potenza sonora	dB(A)	58	
		Tipo compressore		Twin Rotary	
		Portata aria ventilatore	m <sup>3</sup> /h	1700	
		Peso	kg	56,4	
<b>Linee frigorifere</b>		Dimensioni A x L x P	mm	630x895x345	
		Diametri (liquido-gas)	inch	1/4"-3/8"(x2) + 3/8"-3/8"(eMIX)	
		Lunghezza totale tubazioni (carica standard)	m	multi 15 / mono 7,5	
		Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)	m	multi 30 / mono 20	
		Lunghezza tubazione per unità (carica standard)	m	12	
		Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)	m	25	
<b>Refrigerante</b>		Dislivello massimo UI-UE	m	10	
		Dislivello massimo UI-UI	m	5	
		Tipo e GWP		R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
		Quantità		1,3 kg / 2,71 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	
<b>Incentivi Fiscali</b>		Conto Energia Termico			
		Detrazione Fiscale 65%			

#### Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AEI 1G50 EMX scheda tecnica



## Dati secondo la norma UNI/TS 11300-4:2012

### Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	<b>-10 (-11)</b>		<b>-7 (-8)</b>		<b>2 (1)</b>		<b>7 (6)</b>		<b>12 (11)</b>	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>20</b>	<b>3,70</b>	<b>2,68</b>	<b>3,90</b>	<b>2,91</b>	<b>3,70</b>	<b>2,57</b>	<b>6,00</b>	<b>3,35</b>	<b>6,70</b>	<b>3,86</b>

LAT: Temperatura aria interna  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

### Raffrescamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	<b>35</b>	
	Qc [kW]	EER
<b>27 (19)</b>	<b>5,90</b>	<b>3,15</b>

LAT: Temperatura aria interna  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	<b>-7 (-8)</b>		<b>-2 (-3)</b>		<b>2 (1)</b>		<b>7 (6)</b>		<b>12 (11)</b>	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>35</b>	<b>2,50</b>	<b>2,24</b>	<b>2,65</b>	<b>2,74</b>	<b>3,10</b>	<b>3,14</b>	<b>4,10</b>	<b>4,00</b>	<b>4,50</b>	<b>4,66</b>
<b>45</b>	<b>2,52</b>	<b>1,87</b>	<b>2,49</b>	<b>1,99</b>	<b>2,47</b>	<b>2,37</b>	<b>3,83</b>	<b>3,03</b>	<b>4,29</b>	<b>3,56</b>
<b>55</b>	<b>2,51</b>	<b>1,75</b>	<b>2,39</b>	<b>1,79</b>	<b>2,31</b>	<b>1,80</b>	<b>3,80</b>	<b>2,37</b>	<b>4,01</b>	<b>3,01</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
 8°C per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	<b>35</b>	
	Qc [kW]	EER
<b>7</b>	<b>3,70</b>	<b>2,38</b>
<b>18</b>	<b>5,3</b>	<b>3,68</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AEI 1G65 EMX/EMX 3PH scheda tecnica




## Multisplit, monosplit package e sempre ACS

Dotata di 3 connessioni per applicazioni mono/dual/trial in configurazione sia aria-aria che aria-acqua: in quest'ultima, rappresenta la scelta ideale in caso di impianti misti di potenza medio-piccola. E' in grado di soddisfare esigenze nel mondo sia residenziale che commerciale. La porta EMIX per collegamento con EMIX / EMIX TANK consente di realizzare applicazioni complete di produzione di acqua calda sanitaria.

Offre grande flessibilità nelle configurazioni miste aria/aria con aria/acqua, consentendo l'installazione di impianti radianti, ventilconvettori o radiatori a bassa temperatura, contemporaneamente ad unità interne ad espansione diretta di qualsiasi tipologia (a parete, a pavimento/soffitto, console, cassette, canalizzabili). L'unità G65 è disponibile in versione sia monofase che trifase.



### Combinazioni possibili con le unità interne (taglie)

 A2W	 A2A / A2W	 A2A
AUBH	AUBH+A+A ●	B ●
AUBH ●	AUBH+B ●	A+A ●
		A+B ●
		A+A+A

● Presenza EMIX / EMIX TANK

● Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

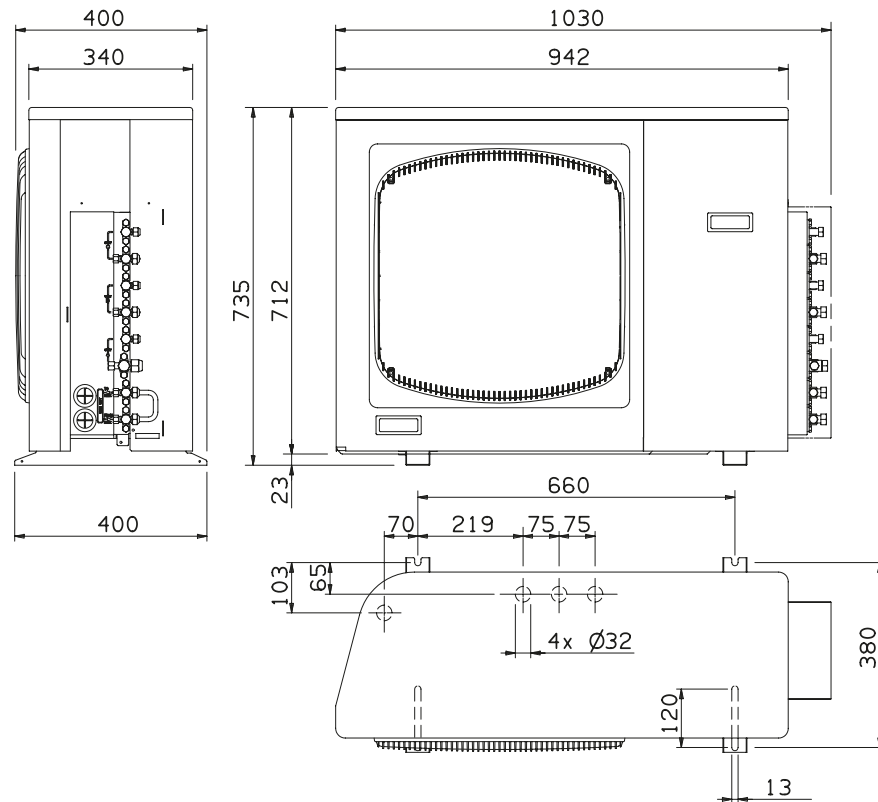


# AEI 1G65 EMX/EMX 3PH scheda tecnica

UNITA' ESTERNA				AEI1G65 BEMX (1ph) AEI1G65 EMX3PH (3ph)	
<b>Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>				EMIX TANK V2 200-300 litri	
				EMIX V1	
<b>Unità interne abbinabili aria/acqua</b>				Serbatoio esterno AUBH	
ARIA/ACQUA					
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	Raffreddamento 5,60 - 6,10	Riscaldamento 6,50 - 8,13
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	1,54	1,56
		EER/COP nominale		3,64	4,17
	Aria +35°C - Acqua 12/7°C Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nominale	kW	4,00	5,10
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	1,89	2,01
		EER/COP nominale		2,12	2,54
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	6,00	
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	153	
		SCOP		3,90	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Capacità termica nominale	kW	5,00	
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	110	
		SCOP		2,83	
		Classe di efficienza energetica		A+	
ARIA/ARIA					
<b>Performance secondo EN 14511</b> <b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità Frigorifera/Termica nom.(min./max.)	kW	Raffreddamento 5,75 (1,57 / 7,65)	Riscaldamento 6,5 (1,82 / 8,67)
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,58	1,50
		EER/COP		3,64	4,32
	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>c</sub> /Pdesign <sub>h</sub>	kW	6,5	6,4
		SEER/COP		6,5	4
		Classe di efficienza energetica		A++	A+
ACQUA CALDA SANITARIA					
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 L	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,21	
		Efficienza ERP	%	90	
	Con Emix Tank 200 V2	Profilo di carico		L	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,51	
		Efficienza ERP	%	104	
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 50°C	h:m	2:36	
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Range funzionamento temperatura esterna		°C	-15 / +43	-20 / +24
	Range funzionamento temperatura interna		°C	+10 / +47	+5 / +27
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)		V/Ph/Hz	230/50-60/1+T (1ph) - 400/50/3+N+T (3ph)	
	Massimo assorbimento elettrico (monofase-trifase)		kW/A	2,8/12,7 (1ph) - 2,8/4,7 (3ph)	
	Pressione sonora		dB(A)	45	
	Potenza sonora		dB(A)	64	
<b>Componenti e dimensioni</b>	Tipo compressore			Twin Rotary	
	Portata aria ventilatore		m <sup>3</sup> /h	2400	
	Peso		kg	64	
	Dimensioni AxLxP		mm	735x1030x400	
	Diametri (liquido-gas)		inch	1/4"-3/8"(x2) + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(eMIX)	
<b>Linee frigorifere</b>	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)		m	multi 30 / mono 20	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)		m	multi 45 / mono 35	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)		m	dual 25 / trial 20	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)		m	dual 30 / trial 25	
	Dislivello massimo UI-UE		m	10	
<b>Refrigerante</b>	Dislivello massimo UI-UI		m	5	
	Tipo e GWP			R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
		Quantità		2,7 kg / 5,63 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	
<b>Incentivi Fiscali</b>				Conto Energia Termico	
				Detrazione Fiscale 65%	

## Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



## Dati secondo la norma UNI/TS 11300-4:2012

### Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>20</b>	<b>5,30</b>	<b>2,25</b>	<b>5,90</b>	<b>3,09</b>	<b>5,60</b>	<b>2,94</b>	<b>8,70</b>	<b>3,22</b>	<b>9,10</b>	<b>3,50</b>

LAT: Temperatura aria interna  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

### Raffrescamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
<b>27 (19)</b>	<b>7,70</b>	<b>3,32</b>

LAT: Temperatura aria interna  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>35</b>	<b>5,10</b>	<b>2,54</b>	<b>5,29</b>	<b>2,93</b>	<b>5,59</b>	<b>3,25</b>	<b>6,50</b>	<b>4,18</b>	<b>7,58</b>	<b>4,66</b>
<b>45</b>	<b>4,60</b>	<b>2,02</b>	<b>4,95</b>	<b>2,29</b>	<b>5,13</b>	<b>2,57</b>	<b>6,01</b>	<b>3,10</b>	<b>7,22</b>	<b>3,47</b>
<b>55</b>	<b>4,00</b>	<b>1,59</b>	<b>4,19</b>	<b>1,54</b>	<b>4,26</b>	<b>1,86</b>	<b>5,00</b>	<b>2,31</b>	<b>5,95</b>	<b>2,70</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
8°C per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
<b>7</b>	<b>4,00</b>	<b>2,12</b>
<b>18</b>	<b>5,60</b>	<b>3,64</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

Dati dell'applicazione  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AEI 1G80 BEMX/EMX 3PH scheda tecnica



**Estrema flessibilità al confine tra residenziale e commerciale**

Pensata come soluzione ideale in impianti misti aria-aria e aria-acqua di medie dimensioni, ad essa è possibile collegare fino a 4 unità interne di qualsiasi genere, ad aria, ad acqua, pannelli radianti o radiatori a bassa temperatura in configurazione mono, dual, triad e quadri. Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di acqua calda sanitaria. L'unità G80 è disponibile in versione sia monofase che trifase.



## Combinazioni possibili con le unità interne (taglie)

A2W	A2A / A2W	A2A
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A

• Presenza EMIX / EMIX TANK

• Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

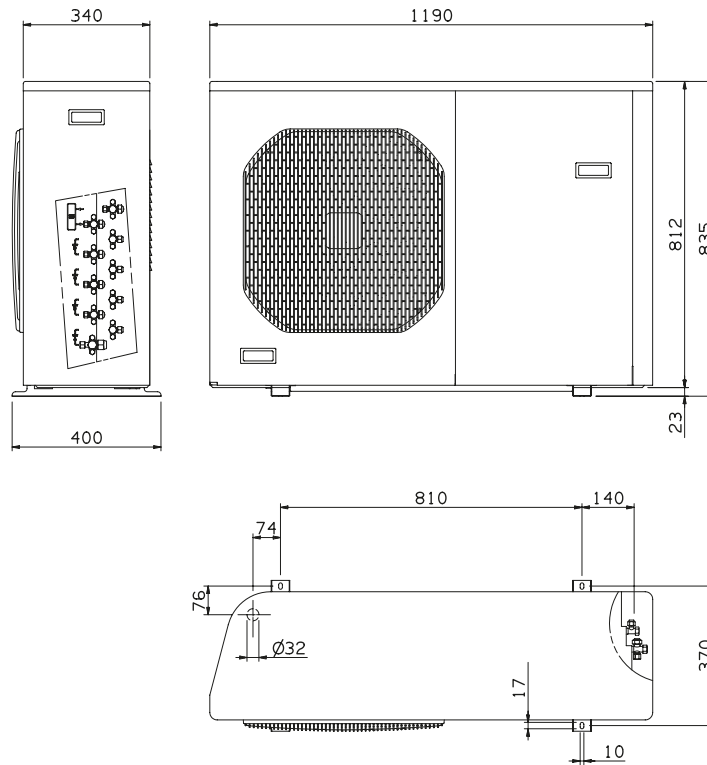
<b>UNITA' ESTERNA</b>				<b>AEI1G80 BEMX (1ph)</b>		<b>AEI1G80 EMX3PH (3ph)</b>		
<b>Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>				EMIX TANK V2 200-300 litri				
				EMIX V1				
<b>Unità interne abbinabili aria/acqua</b>				Serbatoio esterno				
				AUCH				
<b>ARIA/ACQUA</b>								
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	<b>Raffreddamento</b>	<b>Riscaldamento</b>			
	Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	6,90 - 7,50	8,00 - 11,06			
		EER/COP nominale		1,89	1,90			
	Aria +35°C - Acqua 12/7°C	Capacità Frigorifera/Termica nominale	kW	3,65	4,15			
	Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	4,90	6,30			
		EER/COP nominale		2,30	2,47			
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	7,00				
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	153				
		SCOP		3,90				
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++				
		Capacità termica nominale	kW	6				
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	110				
		SCOP		2,83				
		Classe di efficienza energetica		A+				
<b>ARIA/ARIA</b>								
<b>Performance secondo EN 14511 performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità Frigorifera/Termica nom.(min./max.)	kW	<b>Raffreddamento</b>	<b>Riscaldamento</b>			
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	6,87 (1,60 / 9,62)	8,00 (1,7 / 11,2)			
		EER/COP		1,86	1,90			
	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>c</sub> /Pdesign <sub>h</sub>	kW	3,70	4,22			
		SEER/COP		9,00	7,70			
		Classe di efficienza energetica		6,70	4,10			
				A++				
				A+				
<b>ACQUA CALDA SANITARIA</b>								
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 L	Profilo di carico		XL				
		Classe di efficienza energetica		A				
		COP ACS		2,23				
		Efficienza ERP	%	87				
		Profilo di carico		XL				
	Con Emix Tank 300 V2	Classe di efficienza energetica		A				
		COP ACS		2,78				
		Efficienza ERP	%	116				
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 48°C	h:m	3:04				
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Range funzionamento temperatura esterna		°C	-15 / +43	-20 / +24			
	Range funzionamento temperatura interna		°C	+10 / +47	+5 / +27			
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)		V/Ph/Hz	230/50-60/1+T (1ph) - 400/50/3+N+T (3ph)				
	Massimo assorbimento elettrico (monofase - trifase)		kW/A	3,5/15,9 (1ph) - 3,5/5,9 (3ph)				
	Pressione sonora		dB(A)	45				
	Potenza sonora		dB(A)	64				
<b>Componenti e dimensioni</b>	Tipo compressore			Twin Rotary				
	Portata aria ventilatore		m <sup>3</sup> /h	3000				
	Peso		kg	87				
	Dimensioni AxLxP		mm	835x1190x400				
<b>Linee frigorifere</b>	Diametri (liquido-gas)		inch	1/4"-3/8"(x3) + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(eMIX)				
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)		m	multi 40 / mono 30				
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)		m	multi 65 / mono 50				
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)		m	30				
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)		m	30				
	Dislivello massimo UI-UE		m	10				
<b>Refrigerante</b>	Tipo e GWP			R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.				
	Quantità			2,9 kg / 6,05 Tonn CO <sub>2</sub> eq.				
<b>Incentivi Fiscali</b>				Conto Energia Termico				
				Detrazione Fiscale 65%				

#### Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

# AEI 1G80 BEMX/EMX 3PH scheda tecnica



## Dati secondo la norma UNI/TS 11300-4:2012

### Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>20</b>	<b>6,50</b>	<b>2,36</b>	<b>6,80</b>	<b>2,45</b>	<b>6,10</b>	<b>2,36</b>	<b>11,20</b>	<b>3,27</b>	<b>11,60</b>	<b>3,55</b>

LAT: Temperatura aria interna  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

### Raffrescamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
<b>27 (19)</b>	<b>9,60</b>	<b>3,74</b>

LAT: Temperatura aria interna  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>35</b>	<b>6,30</b>	<b>2,55</b>	<b>6,81</b>	<b>2,89</b>	<b>7,01</b>	<b>3,34</b>	<b>8,00</b>	<b>4,20</b>	<b>11,46</b>	<b>4,62</b>
<b>45</b>	<b>5,70</b>	<b>2,03</b>	<b>6,38</b>	<b>2,48</b>	<b>6,60</b>	<b>2,79</b>	<b>7,39</b>	<b>3,12</b>	<b>10,02</b>	<b>3,64</b>
<b>55</b>	<b>4,90</b>	<b>1,60</b>	<b>4,99</b>	<b>1,99</b>	<b>5,27</b>	<b>2,10</b>	<b>6,10</b>	<b>2,32</b>	<b>7,78</b>	<b>2,71</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
8°C per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
<b>7</b>	<b>4,90</b>	<b>2,13</b>
<b>18</b>	<b>6,90</b>	<b>3,65</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

Dati dell'applicazione  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C



# AEI 1G110 BEMX/EMX 3PH scheda tecnica



**Villette, uffici, locali... è perfetta e sempre con ACS**

Dotata di buona capacità termica, quest'unità si presta alla realizzazione di impianti misti aria-aria e aria-acqua in edifici sia residenziali di media dimensione, sia piccolo-commerciali. Realizzata in una struttura compatta a singola ventola, ad essa è possibile collegare fino a 4 unità interne di qualsiasi genere, ad aria, ad acqua, pannelli radianti o radiatori a bassa temperatura in configurazione mono, dual, triad e quadri.

Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di acqua calda sanitaria.

L'unità G110 è disponibile in versione sia monofase che trifase.



## Combinazioni possibili con le unità interne (taglie)

 A2W	 A2A / A2W	 A2A
AUCH	AUBH+A+A+A •	D •
AUCH •	AUBH+A+A+B •	A+C •
	AUBH+B+B •	A+B •
	AUCH+A+A+A •	B+B •
	AUCH+A+B •	A+A+A •
		A+A+B •
		A+B+B
		A+A+A+A •
		A+A+A+B

• Presenza EMIX / EMIX TANK

• Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON È POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

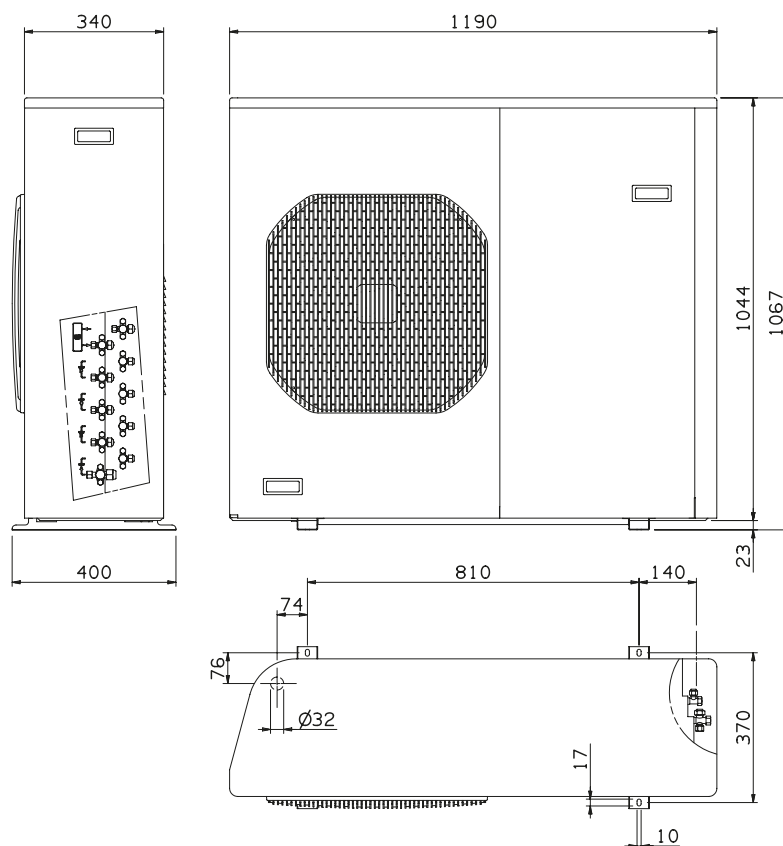
# AEI 1G110 BEMX/EMX 3PH scheda tecnica

UNITA' ESTERNA				AEI1G110 BEMX (1ph) AEI1G110 EMX3PH (3ph)	
<b>Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>				EMIX TANK V2 200-300 litri	
				EMIX V1	
<b>Unità interne abbinabili aria/acqua</b>				Serbatoio esterno	
				AUCH	
ARIA/ACQUA					
				Raffreddamento	Riscaldamento
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	9,10-12,10	10,63-14,17
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	2,51	2,61
		EER/COP nominale		3,62	4,05
	Aria +35°C - Acqua 12/7°C Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Capacità Frigorifera/Termica nominale	kW	6,50	7,30
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	3,16	3,29
		EER/COP nominale		2,06	2,22
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	8	
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	150	
		SCOP		3,83	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Capacità termica nominale	kW	7	
		Efficienza energetica stagionale $\eta_s$	%	110	
		SCOP		2,83	
		Classe di efficienza energetica		A+	
ARIA/ARIA					
				Raffreddamento	Riscaldamento
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità Frigorifera/Termica nom.(min./max.)	kW	8,65 (1,8 / 11,5)	11,00 (1,9 / 13,5)
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	2,46	2,59
		EER/COP		3,51	4,24
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	Condizioni climatiche AVERAGE	P <sub>design,c</sub> /P <sub>design,h</sub>	kW	10,60	9,40
		SEER/COP		6,60	4,10
		Classe di efficienza energetica		A++	A+
ACQUA CALDA SANITARIA					
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 L	Profilo di carico		XL	
		Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,14	
		Efficienza ERP	%	87	
		Profilo di carico		XL	
	Con Emix Tank 300 V2	Classe di efficienza energetica		A	
		COP ACS		2,57	
		Efficienza ERP	%	106	
		Tempo di riscaldamento da 10°C a 48°C	h:m	2:47	
<b>Dati di funzionamento unità</b>	Range funzionamento temperatura esterna		°C	-15 / +43	-20 / +24
	Range funzionamento temperatura interna		°C	+10 / +47	+5 / +27
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)		V/Ph/Hz	230/50-60/1+T (1ph) - 400/50/3+N+T (3ph)	
	Massimo assorbimento elettrico (monofase - trifase)		kW/A	4,5/20,5 (1ph) - 4,5/7,6 (3ph)	
	Pressione sonora		dB(A)	45	
	Potenza sonora		dB(A)	65	
<b>Componenti e dimensioni</b>	Tipo compressore			Twin Rotary	
	Portata aria ventilatore		m <sup>3</sup> /h	3500	
	Peso		kg	90	
	Dimensioni A x L x P		mm	1070x1190x400	
	Diametri (liquido-gas)		inch	1/4"-3/8"(x3) / + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(eMIX)	
<b>Linee frigorifere</b>	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)		m	multi 40 / mono 30	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)		m	multi 65 / mono 50	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)		m	30	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)		m	30	
	Dislivello massimo UI-UE		m	10	
	Dislivello massimo UI-UI		m	5	
<b>Refrigerante</b>	Tipo e GWP			R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
	Quantità			3,38 kg / 7,05 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	
<b>Incentivi Fiscali</b>				Conto Energia Termico	
				Detrazione Fiscale 65%	

## Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



## Dati secondo la norma UNI/TS 11300-4:2012

### Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>20</b>	<b>7,50</b>	<b>2,40</b>	<b>8,30</b>	<b>2,36</b>	<b>9,40</b>	<b>2,64</b>	<b>12,50</b>	<b>3,07</b>	<b>13,20</b>	<b>3,45</b>

LAT: Temperatura aria interna  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

### Raffrescamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
<b>27 (19)</b>	<b>11,50</b>	<b>3,36</b>

LAT: Temperatura aria interna  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>35</b>	<b>7,30</b>	<b>2,22</b>	<b>8,14</b>	<b>2,80</b>	<b>8,81</b>	<b>3,29</b>	<b>10,63</b>	<b>4,07</b>	<b>12,15</b>	<b>4,70</b>
<b>45</b>	<b>6,70</b>	<b>1,97</b>	<b>7,73</b>	<b>2,28</b>	<b>8,02</b>	<b>2,61</b>	<b>9,59</b>	<b>3,02</b>	<b>11,14</b>	<b>3,37</b>
<b>55</b>	<b>6,11</b>	<b>1,55</b>	<b>6,24</b>	<b>1,93</b>	<b>7,03</b>	<b>2,02</b>	<b>8,13</b>	<b>2,37</b>	<b>9,55</b>	<b>2,41</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qh: Capacità termica  
COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
8°C per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	Qc [kW]	EER
<b>7</b>	<b>6,50</b>	<b>2,06</b>
<b>18</b>	<b>9,10</b>	<b>3,62</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
Qc: Capacità frigorifera  
EER: Efficienza nel raffreddamento

Dati dell'applicazione  
La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

# AEI 1G140 EMX/EMX 3PH scheda tecnica



**Per impianti più importanti,  
5 attacchi e produzione di ACS**

La taglia più grande oggi disponibile nella gamma di unità esterne iSERIES è pensata per soddisfare le applicazioni più esigenti in termini di prestazioni e numero di unità interne collegabili (fino a 5) in modo da realizzare configurazioni aria-aria e aria-acqua di vario genere. Ideale per piccoli ristoranti, uffici, bar, villette unifamiliari, grandi appartamenti. Consente di collegare fino a 5 unità interne di qualsiasi genere, ad aria, ad acqua, pannelli radianti o radiatori a bassa temperatura in configurazione mono, dual, trial, quadri e penta. Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di acqua calda sanitaria. L'unità G140 è disponibile in versione trifase e monofase (in corso d'anno).



## Combinazioni possibili con le unità interne (taglie)

A2W	A2A / A2W	A2A
AUDH	AUCH+A+A+A •	A+D •
AUDH •	AUCH+A+A+B •	B+D
	AUCH+A+A+A+A •	B+C •
	AUCH+A+A+A+B •	C+C
	AUCH+B+B •	A+A+D
	AUDH+A+B •	A+A+C •
	AUDH+A+A+A •	A+A+A+C
		A+A+A+A •
		A+A+A+B •
		A+A+A+A+A •
		A+A+A+A+B

• Presenza EMIX / EMIX TANK

• Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON E' POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

<b>UNITA' ESTERNA</b>				<b>AEI1G140 EMX (1ph)</b>		<b>AEI1G140 EMX3PH (3ph)</b>	
<b>Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria (ACS)</b>				EMIX TANK V2 200-300 litri			
				EMIX V1			
<b>Unità interne abbinabili aria/acqua</b>				Serbatoio esterno			
				AUDH			
<b>ARIA/ACQUA</b>							
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria +35°C - Acqua 23/18°C	Capacità Frigorifera/Termica nom.-max.	kW	<b>Raffreddamento</b>	<b>Riscaldamento</b>		
	Aria + 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	11,60-12,10	13,80-15,89		
		EER/COP nominale		3,20	3,44		
	Aria +35°C - Acqua 12/7°C	Capacità Frigorifera/Termica nominale	kW	3,63	3,9		
	Aria - 7°C - Acqua 30/35°C	Potenza elettrica assorbita nominale	kW <sub>el</sub>	8,30	10,50		
		EER/COP nominale		3,79	4,1		
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	2,19	2,56		
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%		12		
		SCOP			167		
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica			4,24		
		Capacità termica nominale	kW		A++		
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%		11		
				<b>ARIA/ARIA</b>			
<b>Performance secondo EN 14511</b>	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità Frigorifera/Termica nom.(min./max.)	kW	<b>Raffreddamento</b>	<b>Riscaldamento</b>		
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	10,60 (2,60 / 13,70)	12,00 (3,10 / 15,5)		
		EER/COP		3,12	2,18		
<b>Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825</b>	Condizioni climatiche AVERAGE	Pdesign <sub>c</sub> /Pdesign <sub>n</sub>	kW	3,40	5,50		
		SEER/COP		13,60	11,50		
		Classe di efficienza energetica		5,11	4,13		
				<b>ACQUA CALDA SANITARIA</b>			
<b>Performance ACS secondo EN 16147</b>	Con serbatoio da 300 L	Profilo di carico			XL		
		Classe di efficienza energetica			A		
		COP ACS			2,12		
	Con Emix Tank 300 V2	Efficienza ERP	%		86		
		Profilo di carico			XL		
		Classe di efficienza energetica			A		
				<b>Dati di funzionamento unità</b>			
				Range funzionamento temperatura esterna			
				°C			
				-15 / +43			
				Range funzionamento temperatura interna			
				°C			
				+10 / +47			
				Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)			
				V/Ph/Hz			
				220-240/50/1+T (1ph) - 400/50/3+N+T (3ph)			
				Massimo assorbimento elettrico (trifase)			
				kW/A			
				5,3 / 24,3 (1ph) - 5,3 / 8,9 (3ph)			
				Pressione sonora			
				dB(A)			
				45			
				Potenza sonora			
				dB(A)			
				65			
				<b>Componenti e dimensioni</b>			
				Tipo compressore			
				Twin Rotary			
				Portata aria ventilatore			
				m³/h			
				3500			
				Peso			
				kg			
				145			
				Dimensioni AxLxP			
				mm			
				1335x1270x450			
				<b>Linee frigorifere</b>			
				Diametri (liquido-gas)			
				inch			
				1/4"-3/8"(x3)+1/4"-1/2"(x2)+1/2"-1/2"(eMIX)			
				Lunghezza totale tubazioni (carica standard)			
				m			
				multi 40 / mono 30			
				Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)			
				m			
				multi 100 / mono 50			
				Lunghezza tubazione per unità (carica standard)			
				m			
				30			
				Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)			
				m			
				30			
				Dislivello massimo UI-UE			
				m			
				10			
				Dislivello massimo UI-UI			
				m			
				5			
				<b>Refrigerante</b>			
				Tipo e GWP			
				R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.			
				Quantità			
				4,4 kg / 9,18 Tonn CO <sub>2</sub> eq.			
				<b>Incentivi Fiscali</b>			
				Conto Energia Termico			
				Detrazione Fiscale 65%			

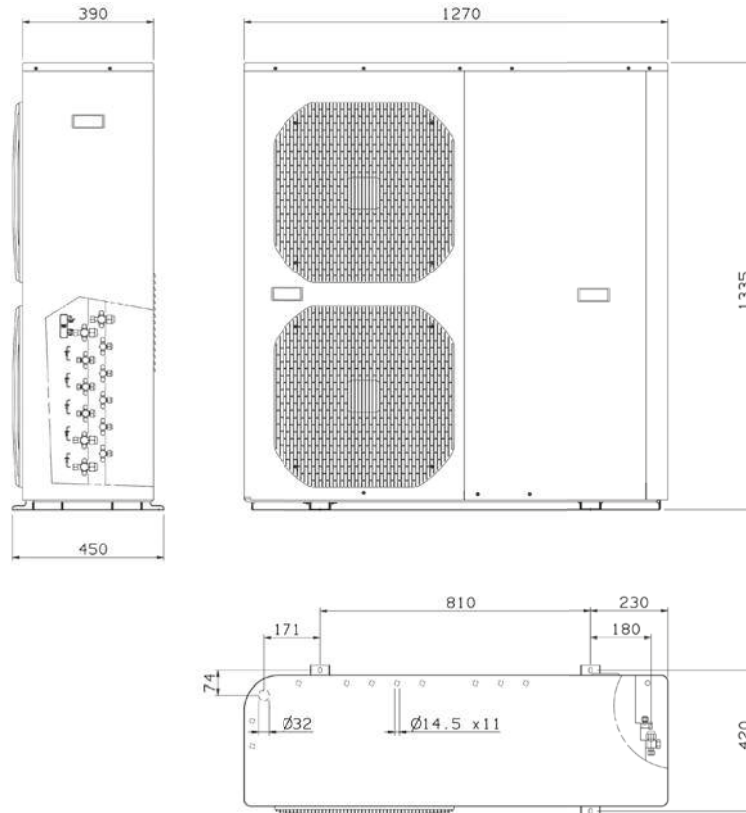
#### Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti. Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



# AEI 1G140 EMX/EMX 3PH scheda tecnica



## Dati secondo la norma UNI/TS 11300-4:2012

### Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	<b>-10 (-11)</b>		<b>-7 (-8)</b>		<b>2 (1)</b>		<b>7 (6)</b>		<b>12 (11)</b>	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>20</b>	<b>8,20</b>	<b>2,29</b>	<b>10,10</b>	<b>2,76</b>	<b>10,90</b>	<b>2,46</b>	<b>15,50</b>	<b>3,10</b>	<b>16,30</b>	<b>3,51</b>

LAT: Temperatura aria interna  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

### Raffrescamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	<b>35</b>	
	Qc [kW]	EER
<b>27 (19)</b>	<b>13,70</b>	<b>2,60</b>

LAT: Temperatura aria interna  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

## Dati secondo la norma EN 14511-3:2013

### Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	<b>-7 (-8)</b>		<b>-2 (-3)</b>		<b>2 (1)</b>		<b>7 (6)</b>		<b>12 (11)</b>	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
<b>35</b>	<b>10,50</b>	<b>2,56</b>	<b>10,14</b>	<b>2,78</b>	<b>11,01</b>	<b>3,21</b>	<b>13,80</b>	<b>4,01</b>	<b>14,65</b>	<b>4,62</b>
<b>45</b>	<b>9,50</b>	<b>1,96</b>	<b>9,35</b>	<b>2,22</b>	<b>10,15</b>	<b>2,58</b>	<b>12,10</b>	<b>3,00</b>	<b>13,05</b>	<b>3,28</b>
<b>55</b>	<b>8,30</b>	<b>1,68</b>	<b>7,98</b>	<b>1,90</b>	<b>8,65</b>	<b>2,00</b>	<b>9,95</b>	<b>2,15</b>	<b>11,15</b>	<b>2,38</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C,  
 8°C per LWT = 55°C

### Raffrescamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	<b>35</b>	
	Qc [kW]	EER
<b>7</b>	<b>8,30</b>	<b>2,19</b>
<b>18</b>	<b>11,60</b>	<b>3,63</b>

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

Dati dell'applicazione  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita acqua = 5°C

## Note



**iSERIES** ™

Le unità interne idroniche e ad espansione diretta



# AQUA UNIT scheda tecnica

unità interna idronica



## La nuova unità idronica per iSERIES

Le unità interne AQUA UNIT abbinata alle unità esterne della gamma iSERIES, sono utilizzate per riscaldare o raffreddare impianti idronici, quali sistemi radianti, radiatori a B.T. e ventilconvettori.



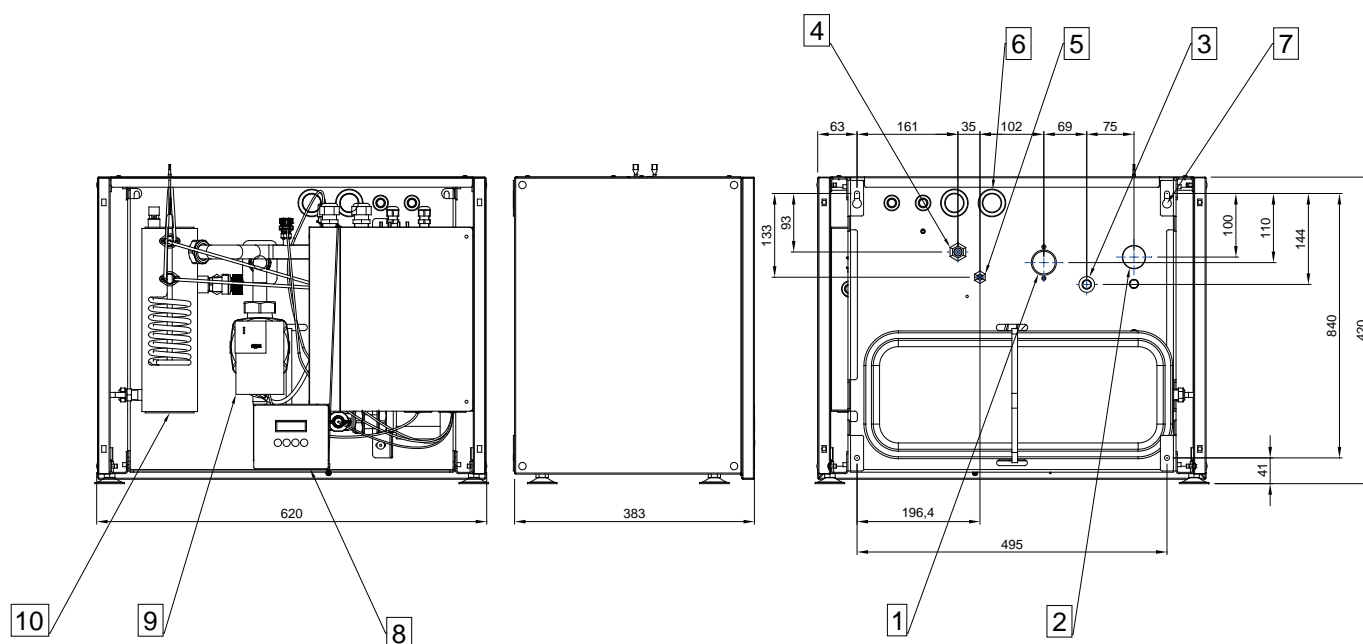
## Modelli disponibili

MODELLO	TAGLIA	DESCRIZIONE
AUAH	A	Modulo idronico da interno <b>taglia A</b> (4,1 kWt, 5,3 kWf), con pompa inverter, completo di pannello di controllo a bordo macchina, vaso ad espansione 7 litri, resistenza elettrica integrativa da 2 kW.
AUBH	B	Modulo idronico da interno <b>taglia B</b> (6,5 kWt, 5,6 kWf), con pompa inverter, completo di pannello di controllo a bordo macchina, vaso ad espansione 7 litri, resistenza elettrica integrativa da 2 kW.
AUCH	C	Modulo idronico da interno <b>taglia C</b> (10,6 kWt, 9,1 kWf), con pompa inverter, completo di pannello di controllo a bordo macchina, vaso ad espansione 7 litri, resistenza elettrica integrativa da 2 kW.
AUDH	D	Modulo idronico da interno <b>taglia D</b> (13,6 kWt, 11,6 kWf), con pompa inverter, completo di pannello di controllo a bordo macchina, vaso ad espansione 7 litri, resistenza elettrica integrativa da 2 kW.

### Condizioni di riferimento

RISCALDAMENTO: Temperatura acqua 35/30 °C, temperatura aria esterna 7 °C - EN 14511:2013

RAFFRESCAMENTO: Temperatura acqua 18/23 °C, temperatura aria esterna 35 °C - EN 14511:2013



1. Ingresso acqua tecnica
2. Uscita acqua tecnica
3. Raccordo valvola di sicurezza
4. Raccordo linea gas
5. Raccordo linea liquido
6. Passaggio cavi elettrici
7. Fori  $\varnothing=8$  mm per fissaggio unità a parete
8. Pannello di controllo
9. Circolatore
10. Resistenza elettrica 2 kW

DATI TECNICI		AUAH	AUBH	AUCH	AUDH
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50			
Massimo assorbimento elettrico	kW	0,006 + 2"(per resistenza elettrica)			
Attacchi idraulici	inch	3/4" M			
Attacco evacuazione VDS	mm	18			
Circuito di collegamento unità esterna		circuito A <sup>(1)</sup>			
Attacchi refrigerante (gas)	inch	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"
Attacchi refrigerante (liquido)	inch	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
Tipo di refrigerante		R410A			
Lunghezza minima tubazione frigorifera	m	3			
Lunghezza massima tubazione frigorifera	m	Rif. schede unità esterne			
Dislivello massimo tra unità esterna ed unità interna	m				
Dislivello massimo tra unità interne (installazione con altre UI)	m				
Carica refrigerante aggiuntiva (se necessario)	g/m				
Pressione idraulica minima d'esercizio	bar	1,5			
Pressione idraulica massima d'esercizio	bar	2			
Pressione idraulica azionamento VDS	bar	3			
Temperatura massima di mandata	°C	fino a 58 <sup>(2)</sup>			
Volume efficace minimo dell'impianto	litri	40	40	80	80
Peso netto	kg	33,5	34	35	36
Dimensioni nette (Alt/Lar/Pro)	mm	488x383x620			

(1) Collegare ESCLUSIVAMENTE su circuito A dell'unità esterna

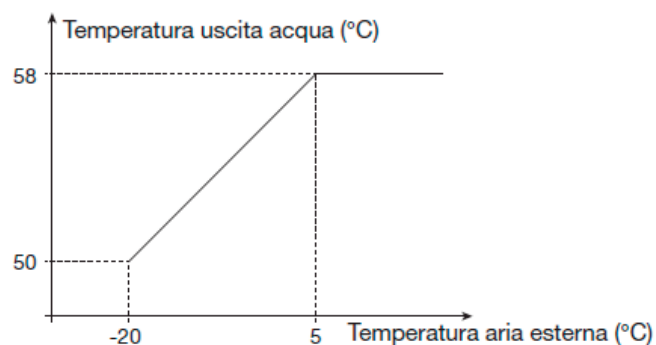
(2) Con riferimento al grafico "Temperatura massima di uscita acqua"



# AQUA UNIT scheda tecnica

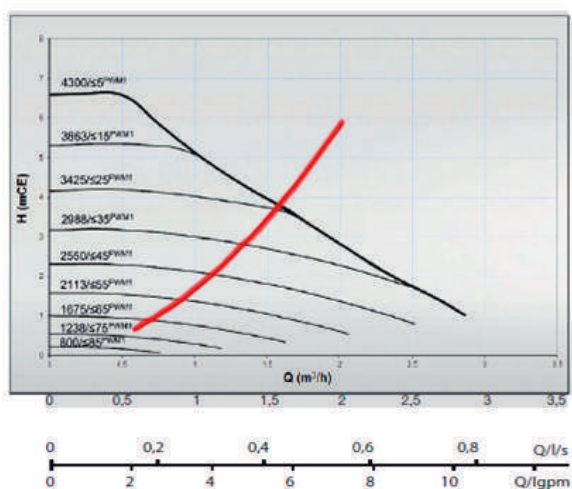
unità interna idronica

## Temperatura massima di uscita acqua

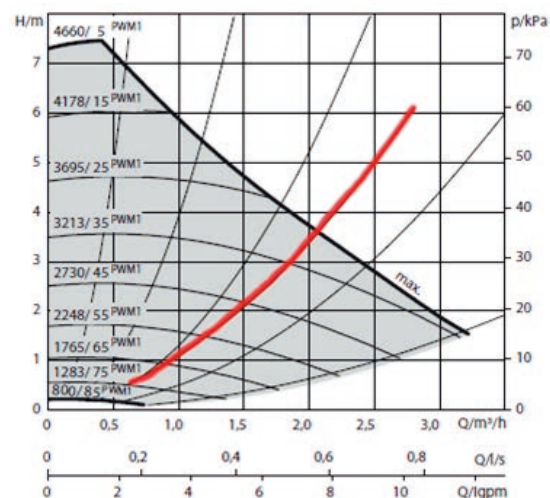


## Curve caratteristiche dei circolatori e perdite di carico nelle unità

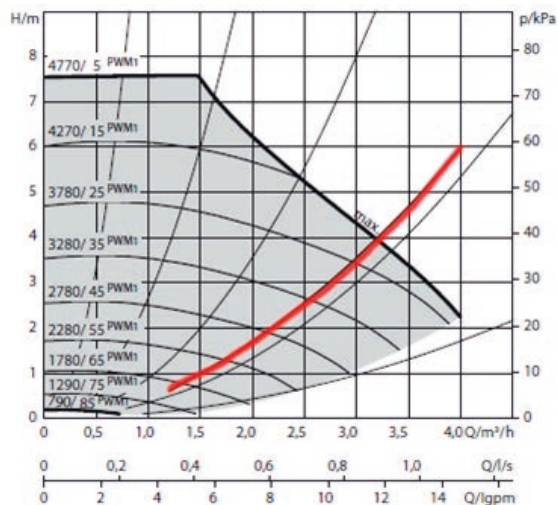
### AUAH



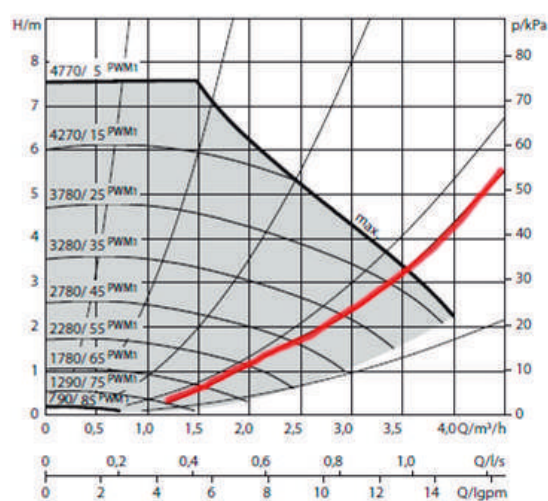
### AUBH



### AUCH



### AUDH



## Note

# A19 scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta



**Accattivante ed innovativa nel design, pregiata nelle finiture**

Realizzata in una struttura compatta ed efficiente in PS di alta qualità, con finitura high-gloss e contorni cromati sul pannello frontale, speciale lavorazione su flap a area attigua, A19 è un vero e proprio elemento di interior design che si integra facilmente in ogni tipo di ambiente residenziale e commerciale.

## Massimo comfort con ECO - power - iFeel - swing

Massimo comfort è garantito dalle modalità "Eco" e "High Power", attivabili quando si vuole risparmiare energia oppure serve il massimo silenzio, o al contrario si desidera il massimo comfort nel più breve tempo possibile.

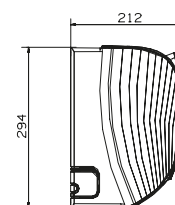
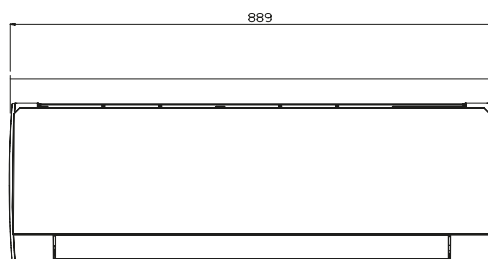
La funzione iFeel garantisce inoltre la presenza delle condizioni di comfort nel punto esatto in cui è posizionato il telecomando. Il flap regolabile in diverse possibili posizioni o con possibilità di oscillazione automatica garantisce una distribuzione ottimale dell'aria in ambiente.

## Aria ancora più pura grazie al filtro monolitico al plasma

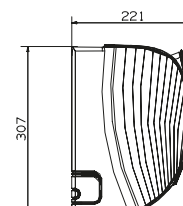
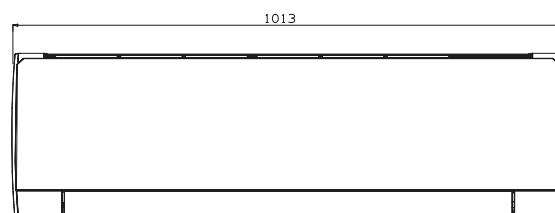
A19 è dotata di filtri lavabili al primo livello atti a proteggere lo scambiatore e di un sofisticato filtro elettronico monolitico al plasma che non richiede manutenzione ed è gestibile da telecomando; il filtro al plasma consente di disattivare batteri ed ossidare molteplici particelle inquinanti organiche ed inorganiche. La speciale funzione Autoclean protegge inoltre dalla formazione di muffe e batteri sullo scambiatore di calore.



**A** AWIA S19 DC



**B** AWIB S19 DC



MODELLO		AWIAS19	AWIBS19
Capacità frigorifera/termica	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria (sb.-b.-m.-a.-sa.)	m <sup>3</sup> /h	390 - 420 - 490 - 620 - 680	470 - 520 - 610 - 720 - 800
Deumidificazione	l/h	1,4	1,8
Velocità di ventilazione	n°	5	5
Pressione sonora a 2 m (sb.-b.-m.-a.-sa.)	dB(A)	29 - 32 - 37 - 41 - 48	36 - 39 - 43 - 48 - 50
Potenza sonora (sb.-b.-m.-a.-sa.)	dB(A)	38 - 41 - 46 - 50 - 57	45 - 48 - 52 - 57 - 59
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Tipo di motore		DC Inverter	DC Inverter
Potenza assorbita	W	20	35
Diametro del tubo liquido	mm (inch)	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (inch)	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	294/889/212	307/1013/221
Peso netto	kg	11	13,5
Telecomando di serie		Sì	Sì
Range di regolazione della temperatura ambiente	°C	da +10 a +32	da +10 a +32
Sistema di purificazione "Cold Plasma"		Sì	Sì

# A7 - A9 scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta



**Sofisticato e discreto  
anche alla massima  
potenza**

Unità interna a parete elegante ed essenziale, adatta a tutte le circostanze sia per design che per capacità termica.

## Led disattivabili

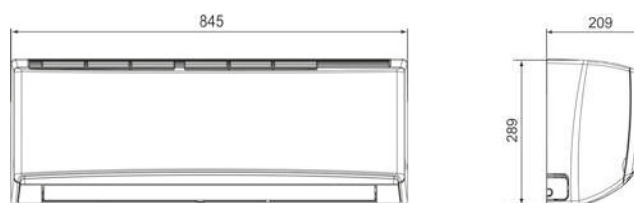
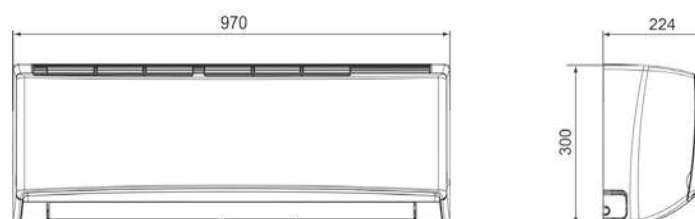
I led del display di A7/A9, qualora durante le ore notturne possano essere oggetto di fastidio visivo, sono disattivabili da telecomando.

## Filtro ai carboni attivi

Le unità A7/A9 sono equipaggiabili con un filtro opzionale ai carboni attivi, composto da uno strato di materiale sintetico, piegato a fisarmonica per aumentare la superficie filtrante e trattato con antibatterico di tipo professionale, accoppiato ad un reticolo di carboni attivi. Lo strato di carbone attivo attrae a sé e assorbe le molecole di origine organica responsabili dei cattivi odori, eliminando gli odori sgradevoli.

Lo stampo di A7/A9 è stato trattato con la tecnica photo engraving, per ottenere un effetto satinato delle plastiche, già nella fase di iniezione e senza nessun ulteriore trattamento. Basta osservarla per vedere già ad occhio nudo la qualità del materiale e del processo produttivo, che differenziano A7/A9 dalla moltitudine di unità interne bianche a parete.



**A** AWIA S7 DC

**B** AWIA S9 DC


MODELLO		AWIA S7 DC	AWIB S9 DC
Capacità frigorifera/termica	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria (sb.-b.-m.-a.)	m <sup>3</sup> /h	390 - 430 - 450 - 470	410 - 580 - 710 - 880
Deumidificazione	l/h	1,5	2,0
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora a 2 m (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	23 - 29 - 36 - 39	29 - 35 - 43 - 47
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,012	0,019
Tipo di motore		DC Inverter	DC Inverter
Diametro del tubo liquido	mm (inch)	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (inch)	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto	kg	8	12
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	270x805x215	285x995x240
Telecomando di serie		Sì	Sì
Range di regolazione della temperatura ambiente	°C	da +10 a +32	da +10 a +32
Filtro a carboni attivi		Sì	Sì



# AF scheda tecnica

## unità interna ad espansione diretta



**Comfort eccezionale,  
ideale nelle camere da letto**

Una raffinata console per installazione a parete bassa, a pochi centimetri dal pavimento e con flusso d'aria a due vie, in basso ed in alto, per il massimo comfort in estate ed inverno.

AF è realizzata in pregiato ABS e si adatta molto bene a tutti i vani sotto finestra o in piena parete, occupando il minimo spazio possibile. Mantenendo la stessa struttura e dimensioni, filtra e purifica l'aria con il filtro a rete lavabile ed il filtro fotocatalitico al biossido di titanio, attivabile da telecomando. Con i suoi 22 dB(A), l'unità è estremamente silenziosa grazie alla struttura appositamente studiata ed ai due ventilatori tangenziali gestiti con il controllo inverter dei motori DC.

### Ventilazione differenziata

AF è dotata di un sensore di umidità utilizzato per modulare la temperatura secondo l'indice di temperatura percepita o per limitare la massima percentuale di umidità relativa in ambiente. I due ventilatori sono azionati in modo differenziale per favorire la migliore diffusione dell'aria secondo il modo operativo, in raffrescamento o riscaldamento.



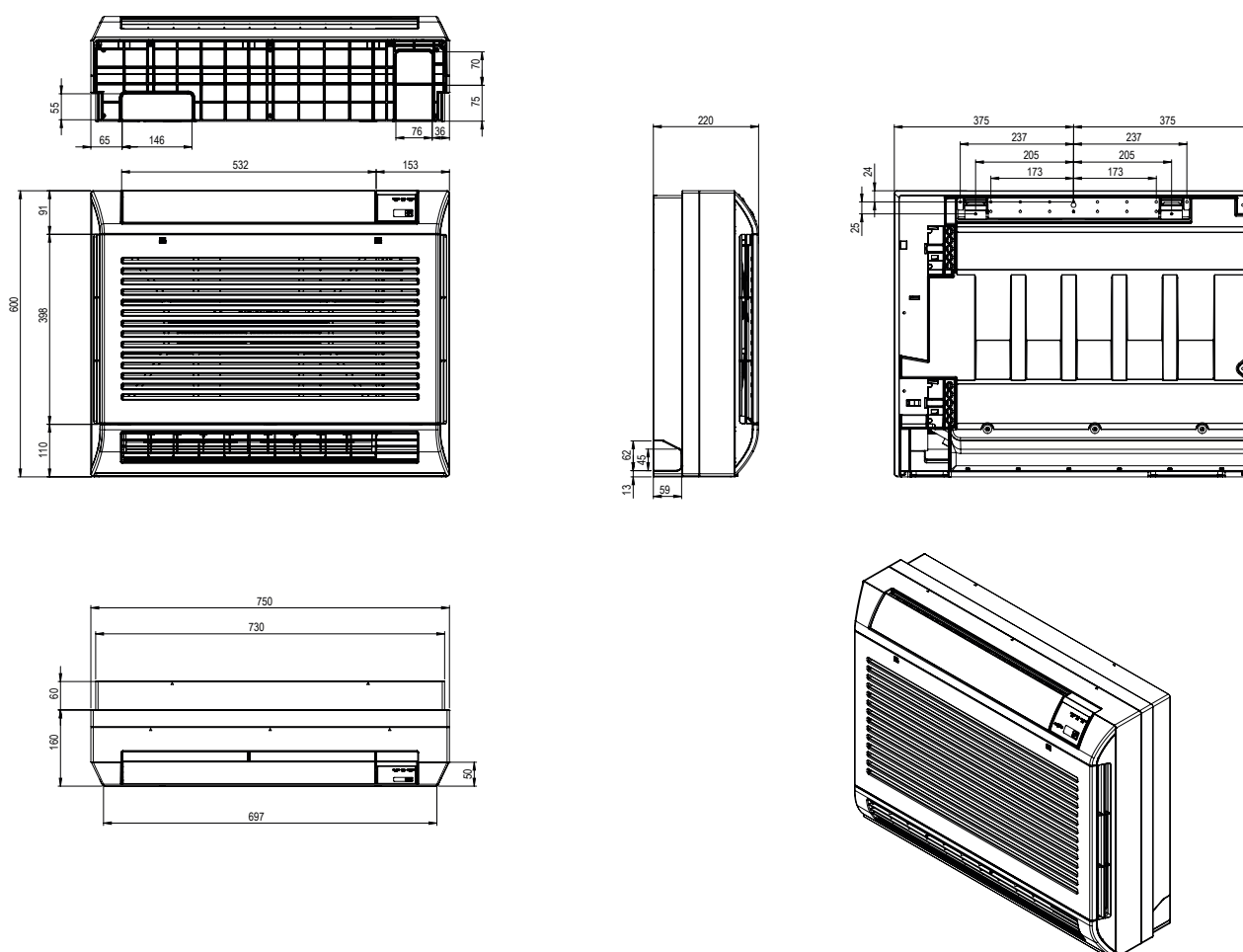
Filtro aria speciale al biossido di titanio  $TiO_2$

Humidex - speciale sensore di umidità

Disponibile nelle taglie:

**A** AFIA S11 DC

**B** AFIB S11 DC



MODELLO		AFIA S11 DC V2	AFIB S11 DC V2
Capacità frigorifera/termica	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria (sb.-b.-m.-a.)	m <sup>3</sup> /h	450 - 500 - 590 - 700	615 - 665 - 760 - 830
Deumidificazione	l/h	1,3	2,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora a 2 m (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	22 - 26 - 30 - 37	28 - 30 - 37 - 45
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Potenza assorbita	kW	0,012	0,019
Tipo motore		DC Inverter	DC Inverter
Diametro del tubo liquido	mm (inch)	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (inch)	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto	kg	18	18
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	600x750x220	600x750x220
Telecomando di serie		Sì	Sì
Range di regolazione della temperatura ambiente	°C	da +10 a +32	da +10 a +32
Filtro TiO <sub>2</sub>		Sì	Sì
Sensore di umidità relativa		Sì	Sì

# FC scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta



**La più versatile: per installazioni a pavimento e soffitto**

Unità interna reversibile per utilizzo a pavimento o soffitto ed installabile a vista. Si integra perfettamente in ogni ambiente.

## Sottile e silenzioso

La profondità di soli 19 cm e la silenziosità di 24 dB(A), configurano questa unità come un'eccellente soluzione per ville, uffici, camere di hotel, ristoranti, locali pubblici. L'installazione e lo scarico condensa sono facilitati e la manutenzione è semplice e comoda.

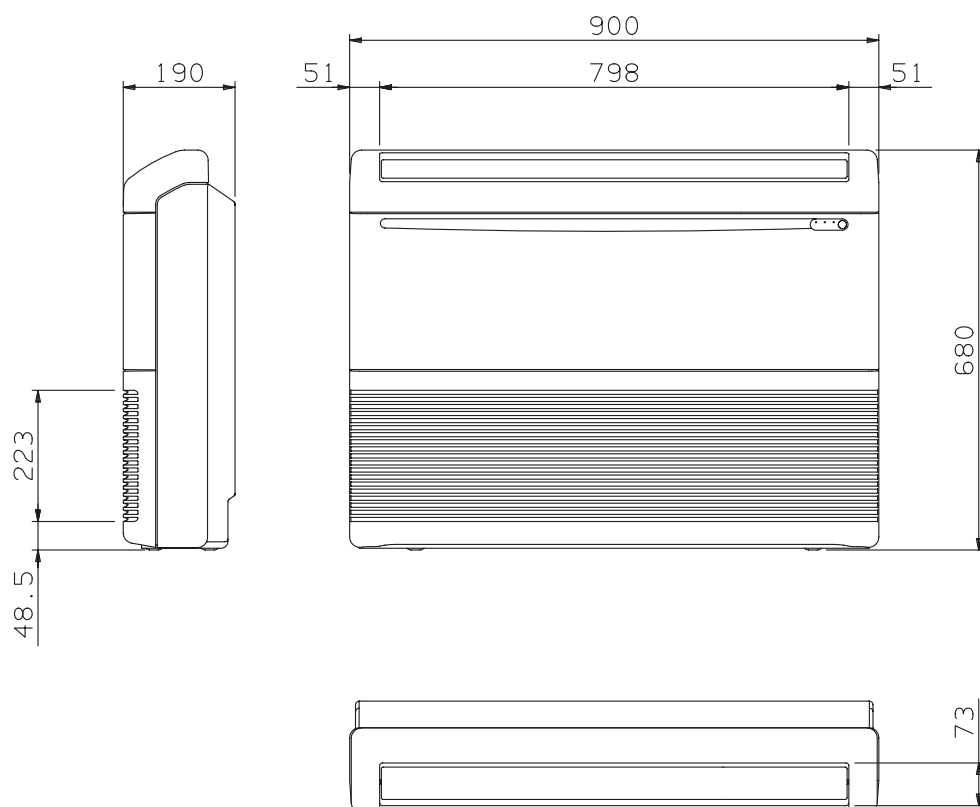


## Humidex - speciale sensore di umidità

Disponibile nelle taglie:

**A** FCIA S8 DC

**B** FCIB S9 DC



MODELLO		FCIA S8 DC	FCIB S9 DC
Capacità frigorifera/termica	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria (sb.-b.-m.-a.)	m <sup>3</sup> /h	310 - 390 - 430 - 520	450 - 510 - 610 - 720
Deumidificazione	l/h	1,3	2,3
Velocità di ventilazione	n°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora a 2 m (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	24 - 26 - 30 - 37	35 - 40 - 46 - 49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60
Tipo di motore		DC Inverter	DC Inverter
Potenza assorbita	kW	0,037	0,075
Corrente assorbita	A	0,17	0,33
Diametro del tubo liquido	mm (inch)	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (inch)	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto	kg	23,5	23,5
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	680x900x190	680/900/190
Telecomando di serie		Sì	Sì
Range di regolazione della temperatura ambiente	°C	da +10 a +32	da +10 a +32
Sensore di umidità relativa		Sì	Sì

# AS scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta



**Alta qualità per un classico della climatizzazione**

È l'unità per controsoffitto che spesso possiamo vedere sopra il nostro capo quando ci troviamo in locali pubblici, uffici, negozi e ristoranti. Perfetta dal grande al piccolo ambiente commerciale.

## Cura dei dettagli estetici e funzionali

AS è costruita con lamiere coibentate, ventola bilanciata, flap posizionabili a piacere, pompa di scarico condensa integrata e predisposizione per il ricambio dell'aria. La griglia è realizzata in materiale plastico di elevata qualità: la presenza di materiale speciale sul flap evita il rischio di gocciolamento legato all'eventuale produzione di condensa.

## Manutenzione semplice e comoda

L'ampio filtro è facilmente accessibile per la pulizia.



Humidex - speciale sensore di umidità

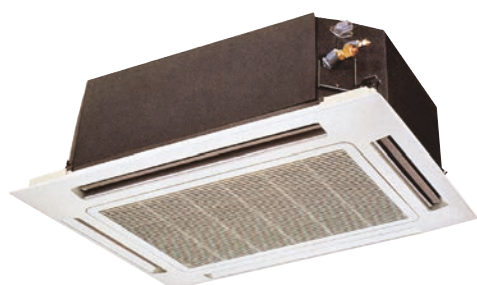


**A** ASIA S8 DC

**B** ASIB S9 DC



**C** ASIC S11 DC



**D** ASID S13 DC

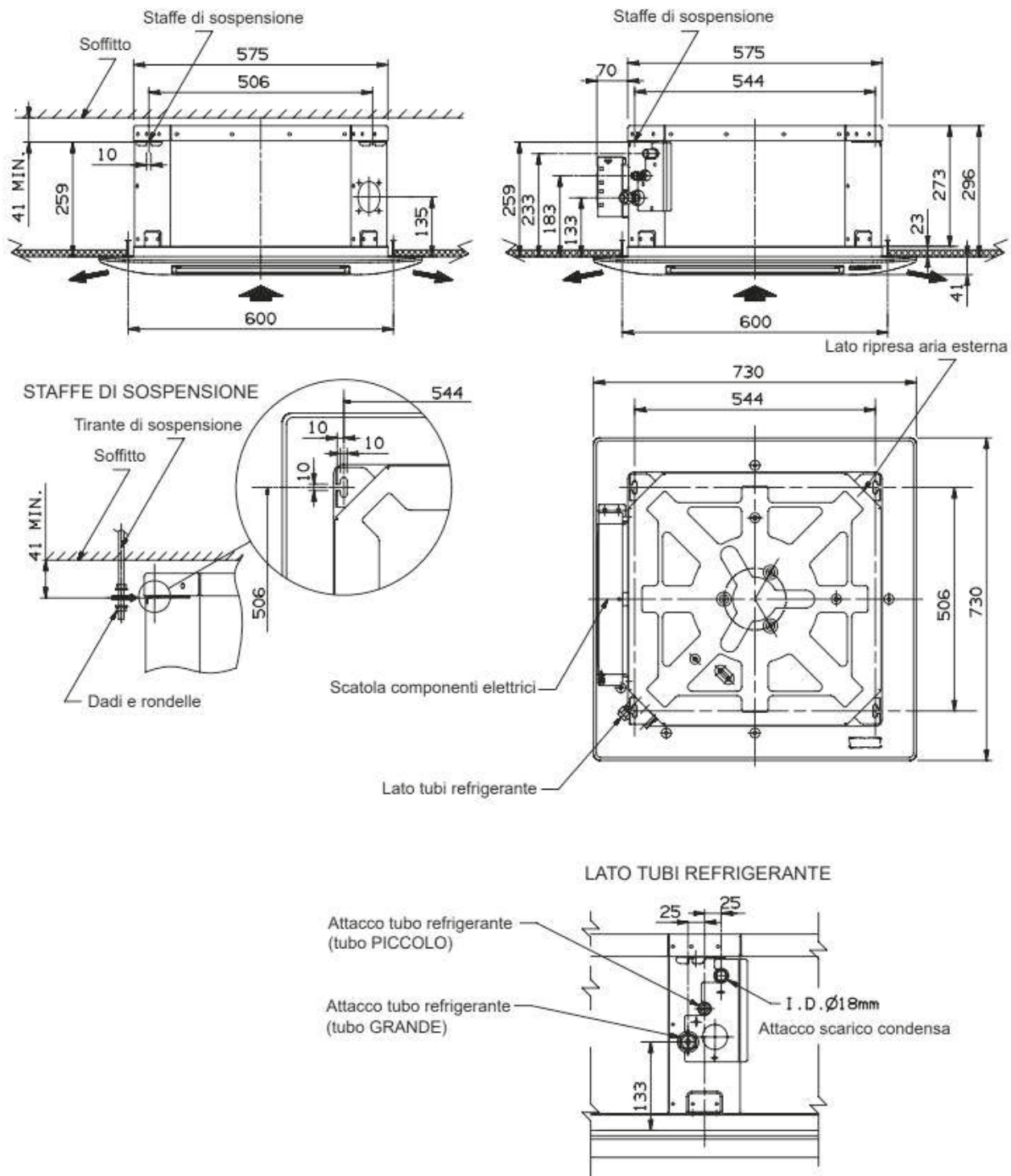
MODELLO		ASIA S8 DC	ASIB S9 DC	ASIC S10 DC	ASID S13 DC
Capacità frigorifera/termica	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0	fino a 9,0 / 11,0	fino a 13,0 / 13,9
Taglia		A	B	C	D
Portata d'aria (sb.-b.-m.-a.)	m <sup>3</sup> /h	200 - 530 - 630 - 750	200 - 530 - 630 - 750	850 - 1060 - 1160 - 1300	1200 - 1700 - 1980 - 2300
Deumidificazione	l/h	1,2	2,3	3,6	3,6
Prevalenza pompa condensa	mm c.a.	250	250	250	250
Velocità di ventilazione	N°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione sonora a 2 m (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	27 - 43 - 46 - 50	27 - 43 - 46 - 50	38 - 43 - 44 - 46	38 - 44 - 48 - 52
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60
Tipo di motore		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Potenza assorbita	W	8-24-28-36	8-24-28-36	13-20-25-41	22-36-43-64
Diametro del tubo liquido	mm (inch)	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (inch)	9,52(3/8")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	12,7(1/2")
Peso netto	kg	19	20,5	22	27
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	296x575x575	296x575x575	310x760x760	338x1050x760
Dimensioni nette griglia (Alt./Lar./Pro.)	mm	41x730x730	41x730x730	30x860x860	30x1150x860
Telecomando di serie		Sì	Sì	Sì	Sì
Range di regolazione della temperatura ambiente	°C	da +10 a +32	da +10 a +32	da +10 a +32	da +10 a +32
Sensore di umidità relativa		Sì	Sì	Sì	Sì



# AS scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta

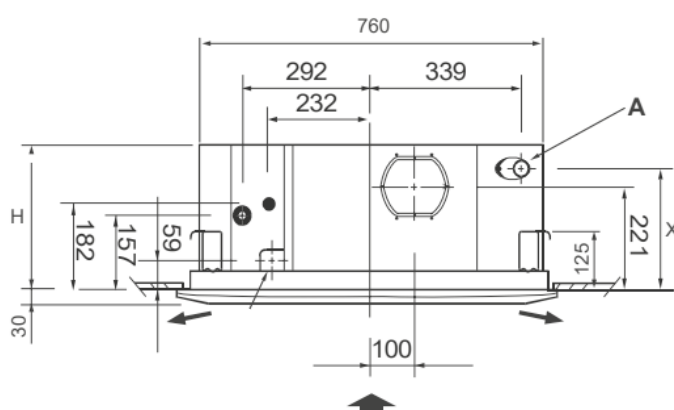
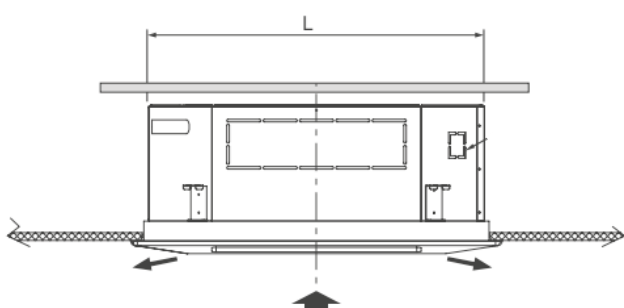
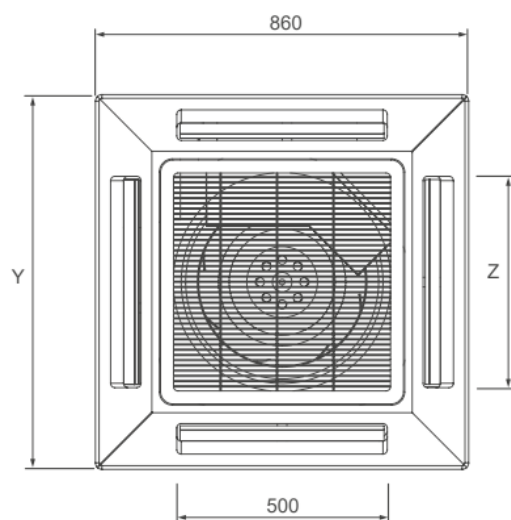
## Unità ASIA S8 DC e ASIB S9 DC



## Unità ASIC S10 DC e ASID S13 DC

MODELLO	L	H	X	Y	Z
ASIC S10	760	310	260	860	500
ASID S13	1050	340	290	1150	750

A Foro condensa: diametro esterno 32 mm



# SD scheda tecnica

## unità interna ad espansione diretta



Così sottile che scompare

Unità interna canalizzabile compatta e reversibile. Installabile nascosta in appositi spazi dedicati con pareti di cartongesso o legno oppure nei controsoffitti.

### Installazione a pavimento o a soffitto

L'unità è facile da installare e da mantenere grazie all'installazione verticale che, insieme a quella orizzontale, permettono di accedere facilmente ai filtri lavabili.

La profondità di soli 19 cm e la silenziosità, configurano queste unità come un'eccellente soluzione per ville, uffici, camere di hotel, ristoranti, locali pubblici.

### Funzione speciale: velocità turbo

Queste unità hanno una speciale funzione attivabile tramite la rimozione di un jumper sulla scheda elettronica, che consente di aumentare la pressione statica per canalizzare l'aria in più locali adiacenti tra di loro, senza la necessità di utilizzare unità canalizzabili e sfruttando pienamente la silenziosità e il basso spessore di SD.

### Infrarosso remotizzabile e filo

SD, pur essendo nato per l'incasso e quindi non visibile, è gestito dal telecomando universale di iSERIES, sia in modalità wireless che wired, mediante l'installazione di uno specifico ricevitore infrarossi e un cavo da 5 m incluso.

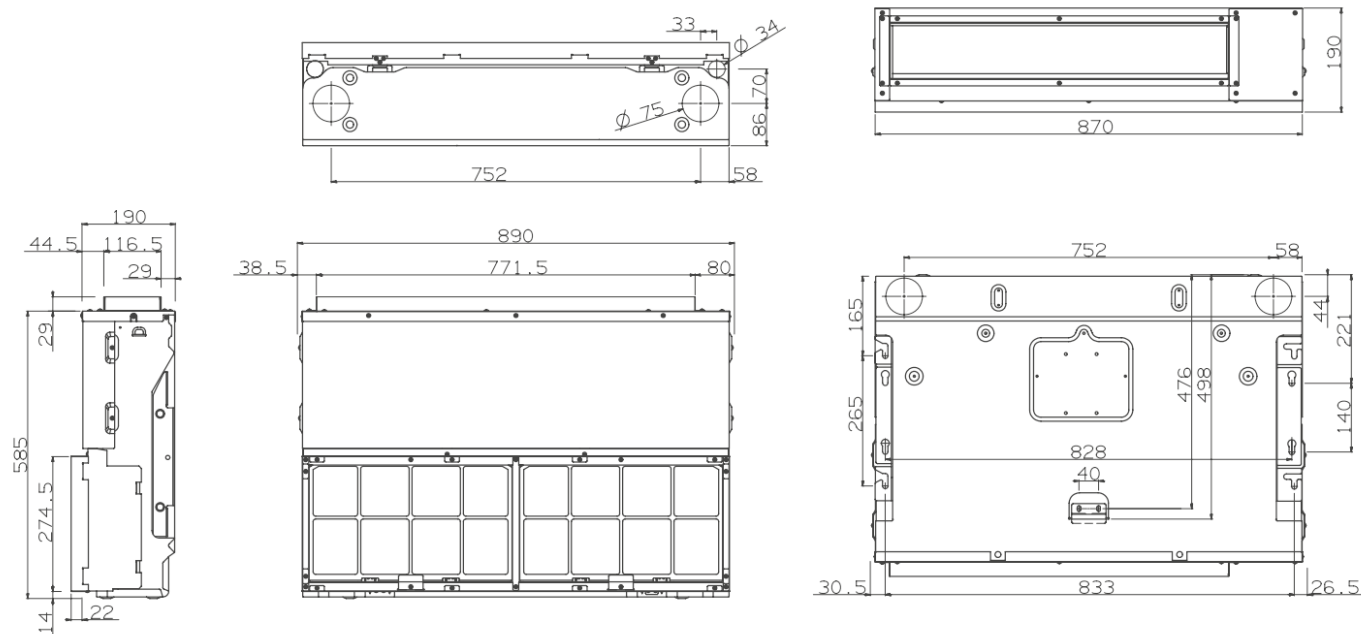


### Humidex - speciale sensore di umidità

Disponibile nelle taglie:

**A** SDIA S8 DC

**B** SDIB S9 DC

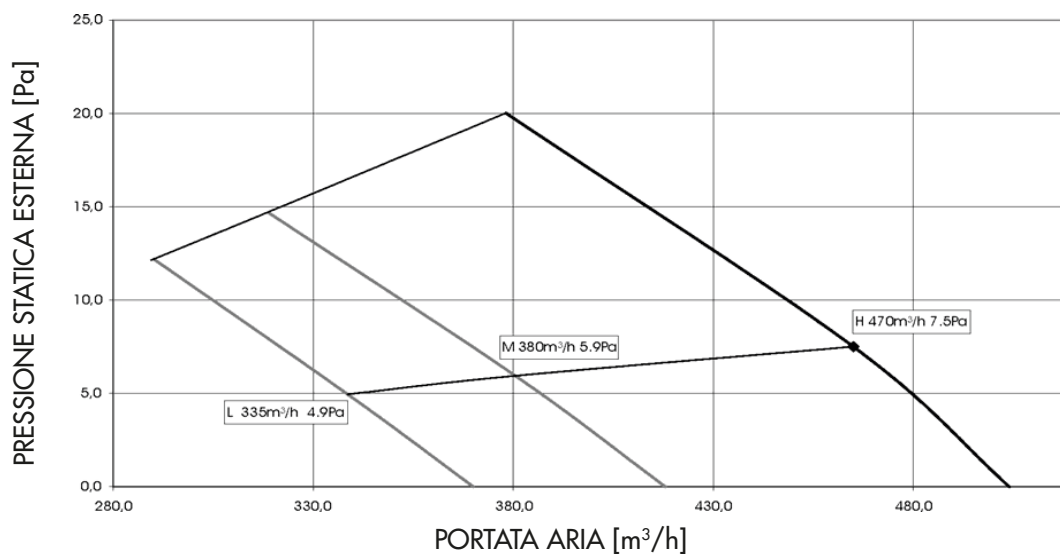


MODELLO		SDIA S8 DC	SDIB S9 DC
Capacità frigorifera/termica	kW	fino a 3,7 / 3,9	fino a 5,7 / 7,0
Taglia		A	B
Portata d'aria (L - M - H - HH)	m <sup>3</sup> /h	310 - 390 - 470 - 600	410 - 520 - 620 - 750
Deumidificazione	l/h	1,3	3,3
Velocità di ventilazione	N°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione statica standard	Pa	7,5	10
Pressione sonora a 2 m (sb.-b.-m.-a.)	dB(A)	24 - 26 - 30 - 37	35 - 40 - 46 - 49
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60
Tipo di motore		DC Inverter	DC Inverter
Potenza assorbita	kW	0,037	0,075
Corrente assorbita	A	0,17	0,33
Diametro del tubo liquido	mm (inch)	6,35(1/4")	6,35(1/4")
Diametro del tubo gas	mm (inch)	9,52(3/8")	12,7(1/2")
Peso netto	kg	25	25
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	585x890x190	585x890x190
Telecomando di serie		Si	Si
Range di regolazione della temperatura ambiente	°C	+10 a +32	+10 a +32
Sensore di umidità relativa		Si	Si

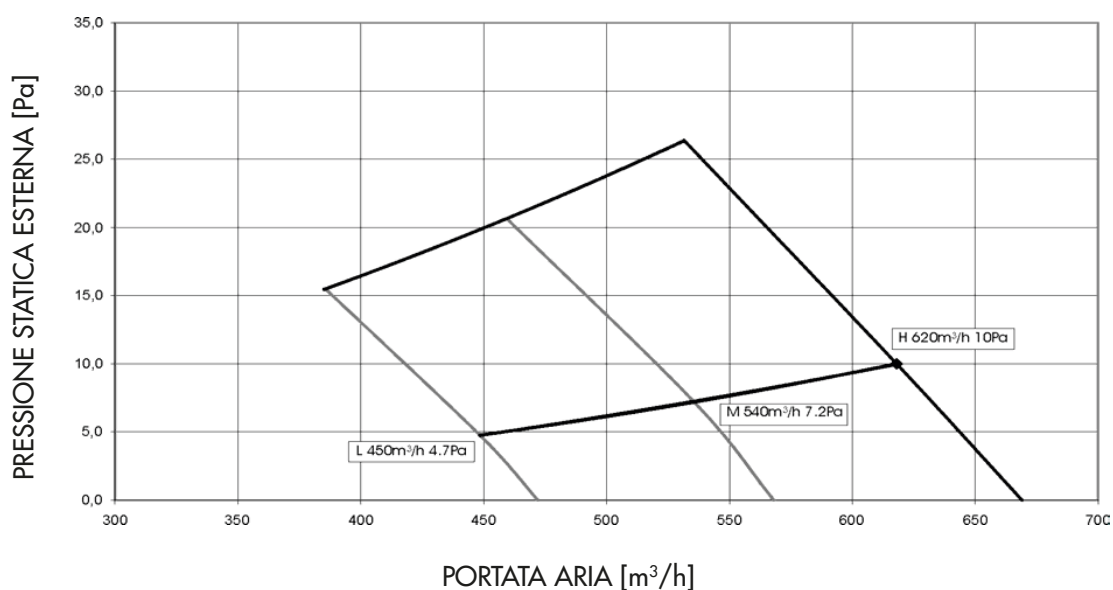
# SD scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta

### Diagramma di pressione statica esterna unità SDIA S8 DC



### Diagramma di pressione statica esterna unità SDIB S9 DC

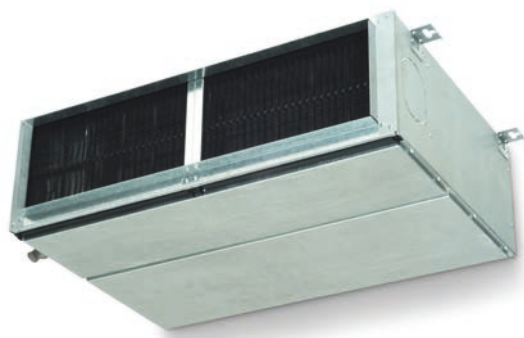


## Note



# AD scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta



**La soluzione canalizzabile  
affidabile e flessibile**

Unità canalizzabile a media prevalenza, da abbinare a plenum costruiti in loco con o senza l'ausilio del convogliatore a due vie (ADIA) e a tre vie (ADIB - ADIC). Installabile in controsoffitto, è realizzata con grande cura nella scelta dei materiali e nell'assemblaggio dei particolari. E' inoltre predisposta per il collegamento di un condotto per l'aria di rinnovo. Una speciale funzione attivabile tramite la rimozione di un jumper sulla scheda elettronica, consente di aumentare la pressione statica.

## Filtri estraibili

La manutenzione è facilitata dalla possibilità di estrarre comodamente i filtri per la pulizia.

## Infrarosso remotizzabile e filo

AD, pur essendo nato per l'incasso e quindi non visibile, è gestito dal telecomando universale di iSERIES, sia in modalità wireless che wired, mediante l'installazione di uno specifico ricevitore infrarossi e un cavo da 5 m incluso.

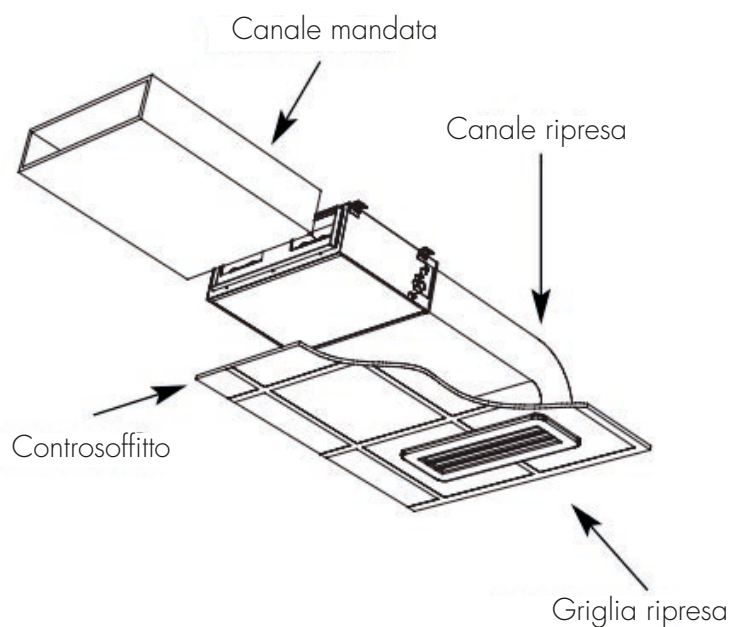


## Humidex - speciale sensore di umidità

Disponibile nelle taglie:

- A** ADIA S19 DC
- B** ADIB S13 DC
- C** ADIC S10 DC

## Esempio installazione dell'unità

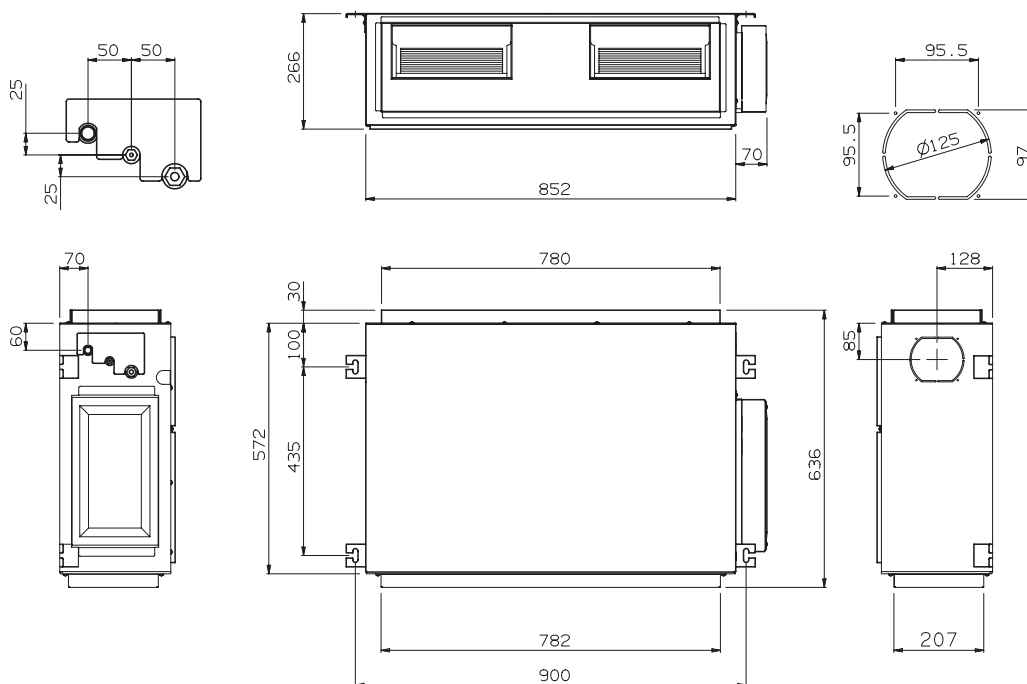


MODELLO		ADIAS19DC	ADIBS13DC	ADICS13DC
Capacità frigorifera/termica	kW	fino a 4.2 / 4.4	fino a 5.7 / 7.0	fino a 9.0 / 11.0
Taglia		A	B	C
Portata d'aria (b.-m.-a.-sa.)	m <sup>3</sup> /h	600 - 720 - 835 - 930	630 - 855 - 1010 - 1170	630 - 855 - 1010 - 1170
Deumidificazione	l/h	0,8	2,3	2,5
Prevalenza pompa condensa	mm c.a.	250	250	250
Velocità di ventilazione	N°	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando	Auto + 3 da telecomando
Pressione statica standard/contatto JP2	Pa	50/60	50/70	50/70
Pressione sonora a 2 m (b.-m.-a.-sa.)	dB(A)	35 - 40 - 43 - 45	32 - 35 - 42 - 47	35 - 40 - 46 - 49
Potenza sonora (b.-m.-a.-sa.)	dB(A)	44 - 49 - 53 - 54	41 - 44 - 51 - 56	44 - 49 - 55 - 58
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60
Tipo di motore		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Potenza assorbita	kW	0,056	0,076	0,118
Diametro tubazione liquido	mm (inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")
Diametro tubazione gas	mm (inch)	9.52 (3/8")	12.7 (1/2")	12.7 (1/2")
Convogliatore (tipo - codice accessorio)		2 vie - 387027973	3 vie - 387027974	3 vie - 387027974
Diametro condotti convogliatore	mm	200	200	200
Peso netto	kg	30	35	35
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x852x572	266x1060x572	266x1060x572
Dimensioni nette con convogliatore (Alt./Lar./Pro.)	mm	266x852x772	266x1060x772	266x1060x772
Telecomando di serie con ricevitore		Sì	Sì	Sì
Range di regolazione della temperatura ambiente	°C	da +10 a +32	da +10 a +32	da +10 a +32
Sensore di umidità relativa		Sì	Sì	Sì

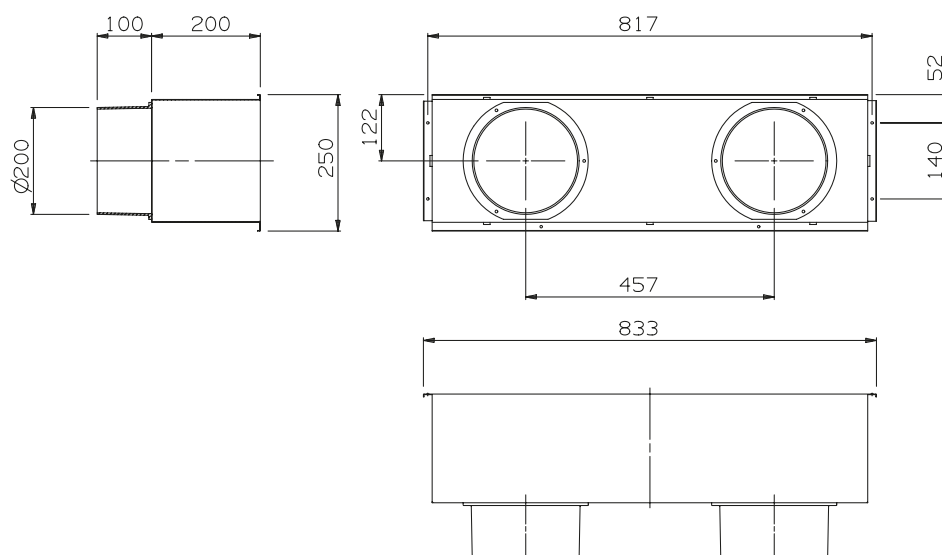
# AD scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta

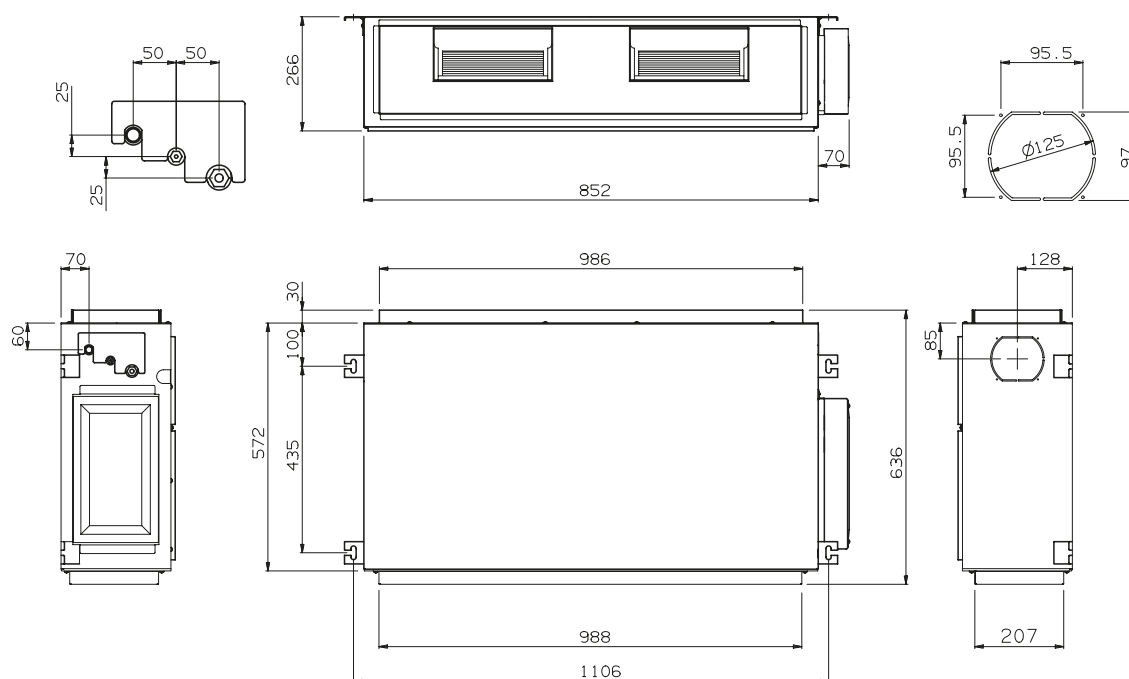
## Unità ADIA S19 DC



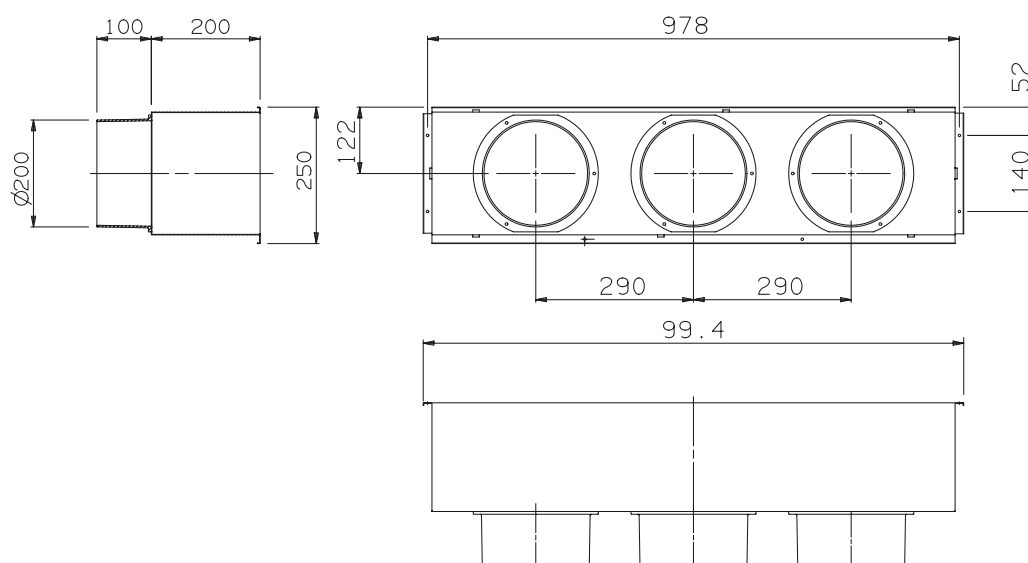
## Plenum 2 vie



## Unità ADIB S13 DC - ADIC S13 DC



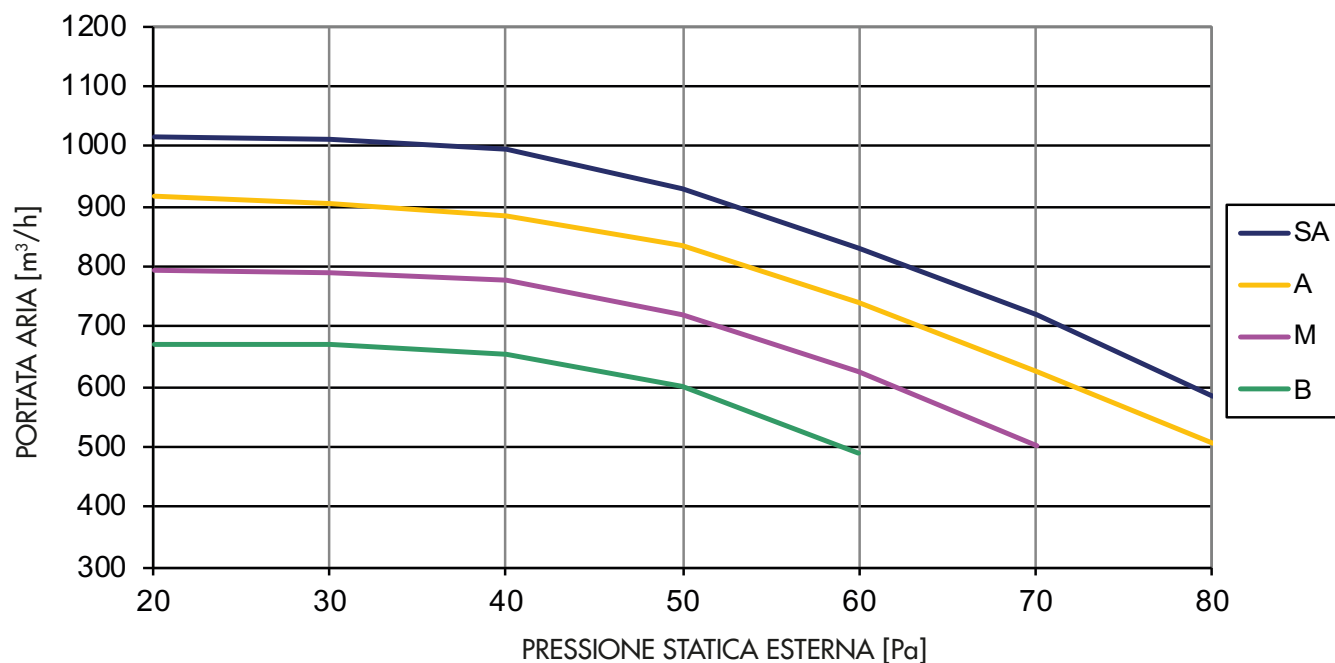
## Plenum 3 vie



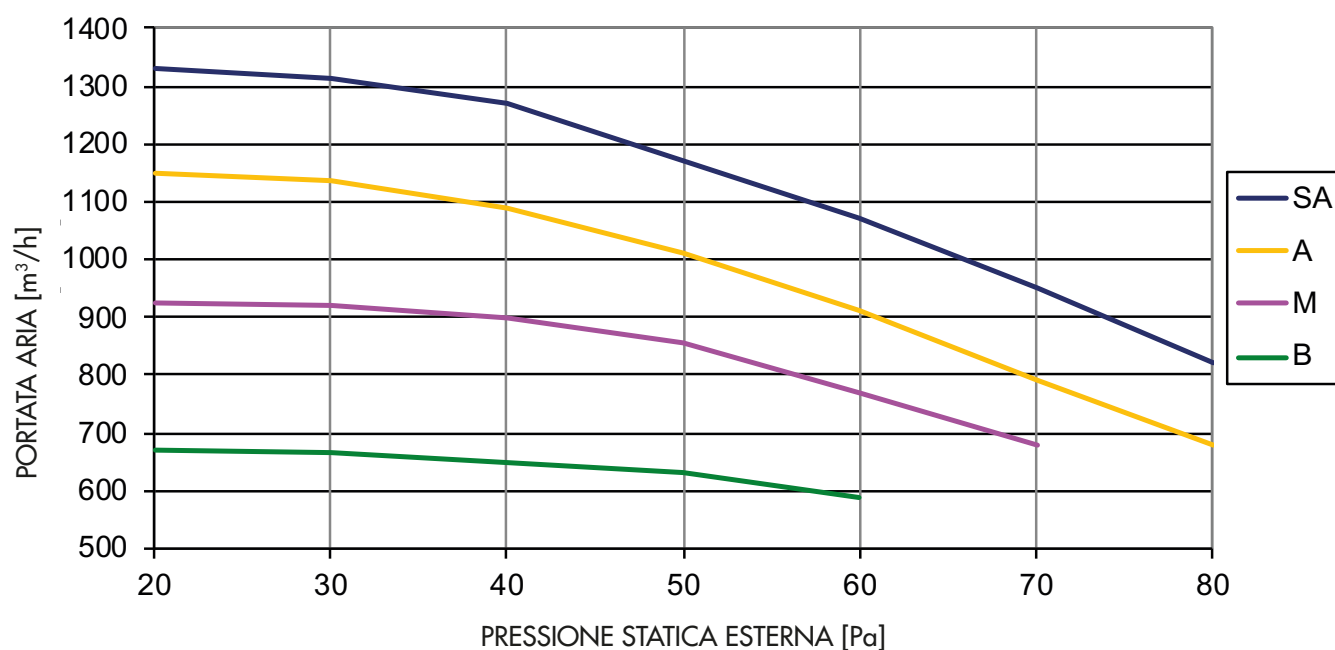
# AD scheda tecnica

unità interna ad espansione diretta

## Diagramma di pressione unità ADIA S19 DC



## Diagramma di pressione unità ADIB S13 DC - ADIC S13 DC



## Note

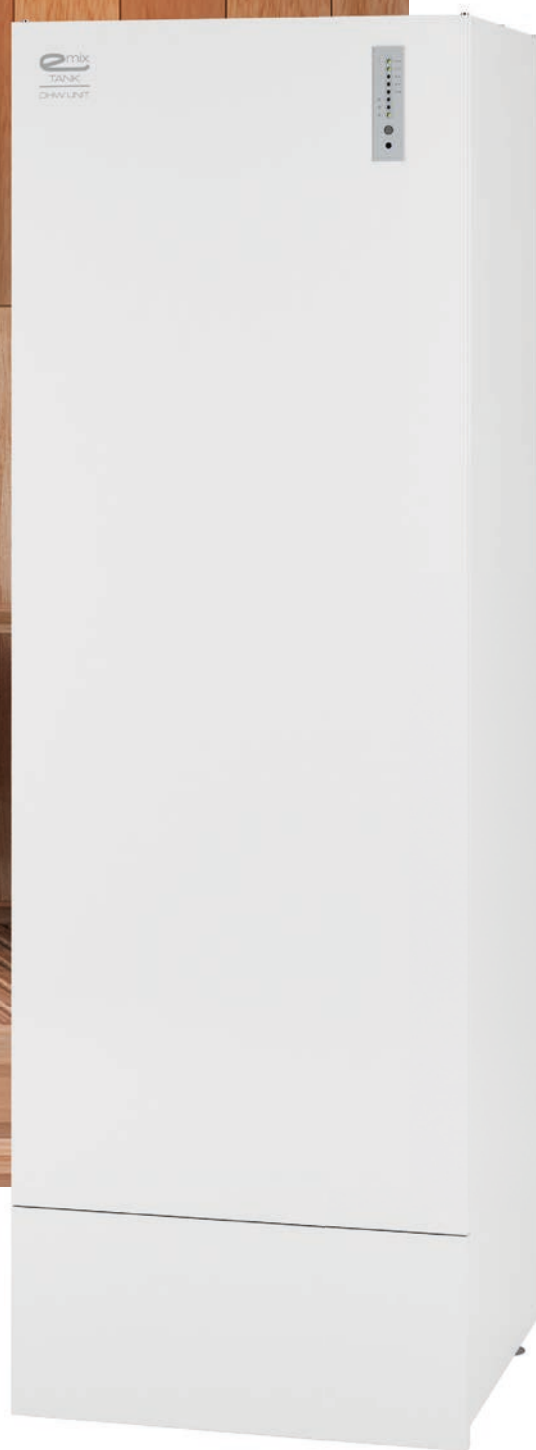




**e**mix **e**mix  
TANK

Le soluzioni per la produzione di Acqua Calda Sanitaria





# EMIX e EMIX TANK - le caratteristiche principali

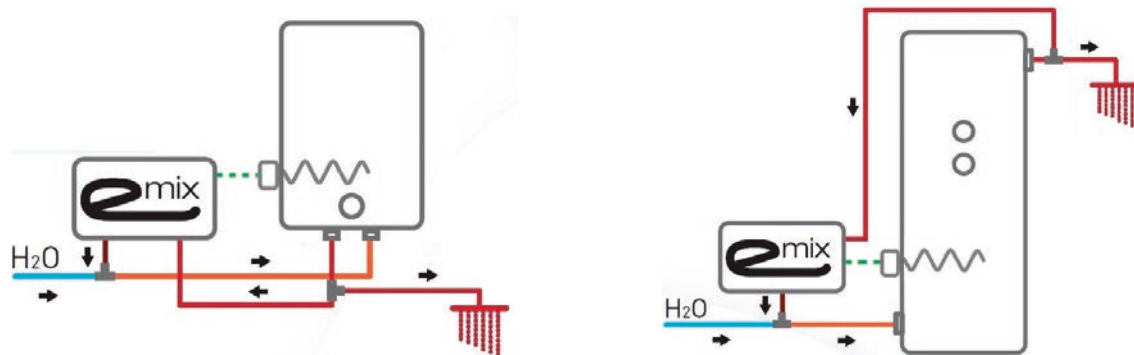
## Il collegamento di EMIX / EMIX TANK con iSERIES e iM

Le unità esterne della gamma iSERIES e iM sono equipaggiate con una porta di connessione speciale a cui collegare esclusivamente, mediante tubazioni frigorifere, l'unità EMIX / EMIX TANK.

## Come funziona EMIX

EMIX non è una soluzione istantanea per la produzione di acqua calda sanitaria come, ad esempio, le caldaie a gas. Per il corretto funzionamento, EMIX deve riscaldare l'acqua in un serbatoio di qualsiasi tipo: dal boiler elettrico al serbatoio di accumulo con integrazione solare. L'unità preleva periodicamente l'acqua dal serbatoio di accumulo, ne determina il valore della temperatura e, se necessario, provvede ad innalzarne il valore fino al raggiungimento del set - point impostato.

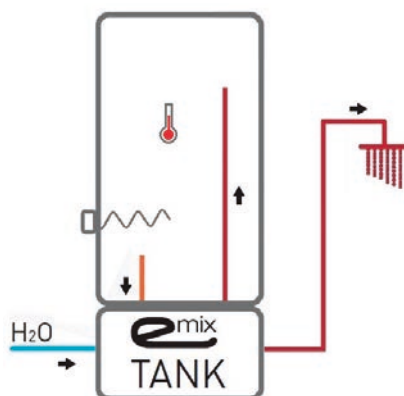
La gestione di una o più resistenze elettriche (fino a tre), se installate a bordo del serbatoio di accumulo, consente la realizzazione del ciclo anti-legionella (se richiesto) e di un possibile backup in caso di necessità di un rapido riscaldamento o malfunzionamento del sistema. La possibilità dell'inserimento nel serbatoio di accumulo di un sensore di temperatura opzionale, permette invece l'ottimizzazione del carico termico.



## Come funziona EMIX TANK

EMIX TANK integra in un'unica soluzione lo scambiatore di calore gas refrigerante/acqua calda sanitaria ed il serbatoio di accumulo in acciaio vetroporcellanato.

L'unità è provvista di due sensori di temperatura (selezionabili in alternativa) come riferimento al set - point impostato che azionano il circolatore modulante a taglio di fase. Sono inoltre disponibili due resistenze elettriche destinate alla realizzazione del ciclo anti-legionella (se richiesto) e di un possibile backup in caso di necessità di un rapido riscaldamento o malfunzionamento del sistema. Completa la configurazione, un miscelatore termostatico per garantire la corretta temperatura dell'acqua erogata all'utenza.



## Modalità operativa

L'impostazione della temperatura desiderata (set - point) per l'acqua calda sanitaria è molto semplice. Il settaggio avviene con un solo pulsante e la temperatura viene indicata tramite 5 led di colore verde.

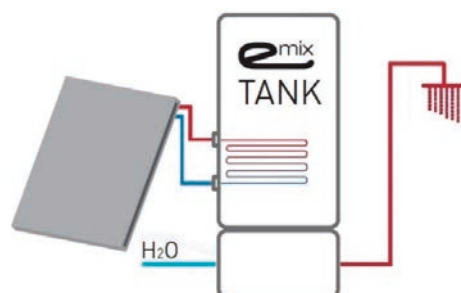
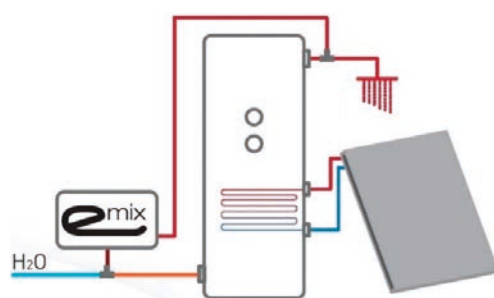
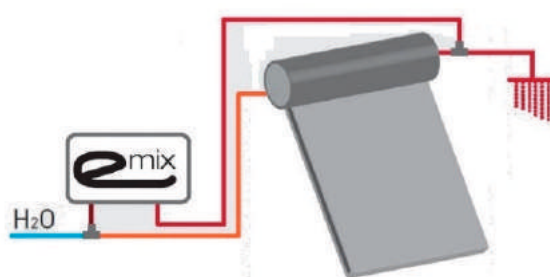
Il sistema di regolazione di EMIX / EMIX TANK penserà a tutto il resto, cercando di soddisfare tutte le richieste di carico termico, distribuendo l'energia della pompa di calore in modo autonomo, garantendo sia il riscaldamento degli ambienti che la produzione di acqua calda sanitaria.

## Integrazione con sistemi solari termici

Gli impianti solari termici dedicati alla produzione di acqua calda sanitaria sono molto diffusi in tutta Europa (specie nei paesi del Sud).

Esistono due tipologie di impianti solari, a circolazione naturale e a circolazione forzata.

EMIX può essere collegato ad entrambe queste tipologie di impianti. In questo caso funzionerà da elemento di integrazione producendo acqua calda quando l'efficienza dei pannelli solari è bassa (durante l'inverno o nelle ore notturne) oppure quando la richiesta di acqua da parte dell'utenza diventa rilevante.



# EMIX scheda tecnica



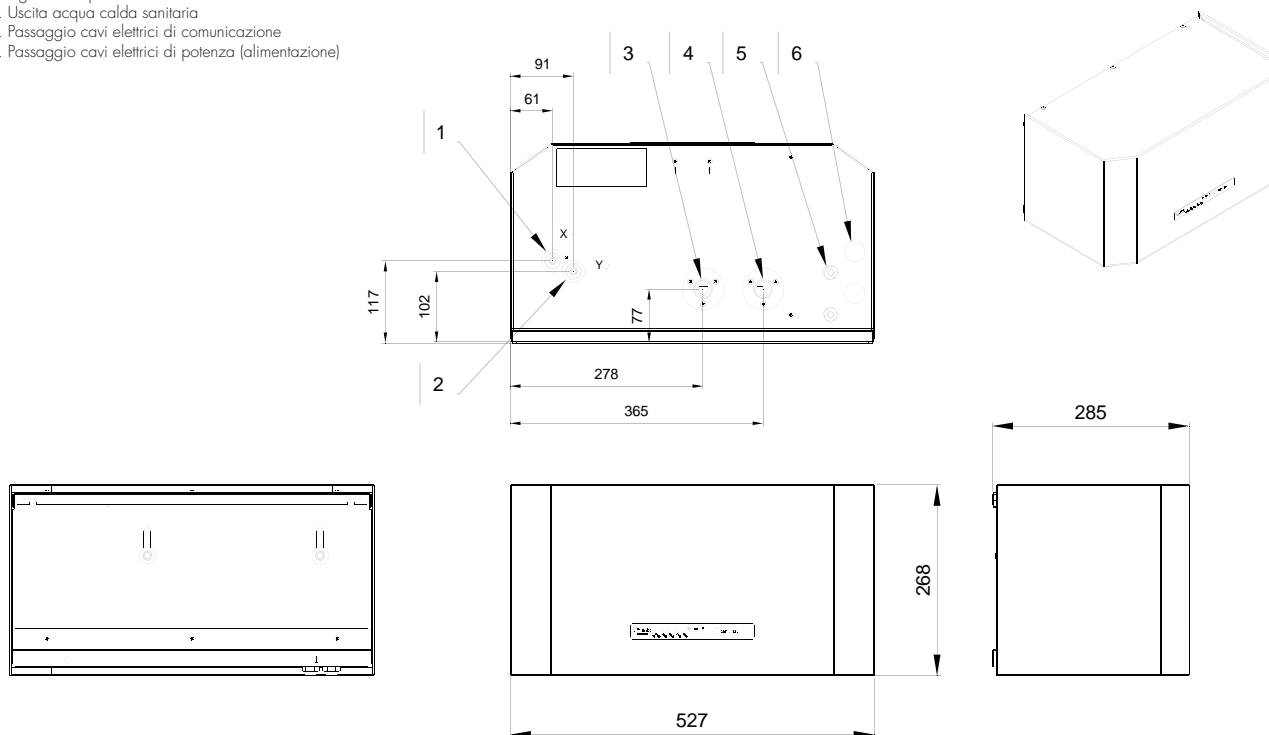
## Modelli disponibili

EMIX V1 è un modulo ACS adatto a qualsiasi serbatoio (min. 80 L - max. 300 L) e scaldabagno elettrico, in grado di gestire una resistenza di backup. Dotato di pompa inverter e sensore di stratificazione, è integrabile con solare termico a circolazione naturale o forzata. L'unità è equipaggiata con scambiatore a doppia parete per la massima sicurezza e purezza dell'acqua sanitaria.

## Accessori a corredo dell'unità (inclusi)

- Filtro 3/4" a maglie
- Sensore di temperatura

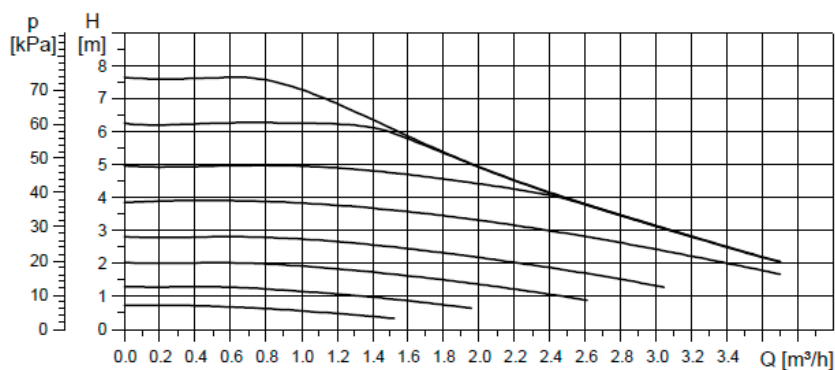
1. Ingresso refrigerante da unità esterna (porta X)
2. Uscita refrigerante verso unità esterna (porta Y)
3. Ingresso acqua fredda sanitaria
4. Uscita acqua calda sanitaria
5. Passaggio cavi elettrici di comunicazione
6. Passaggio cavi elettrici di potenza (alimentazione)



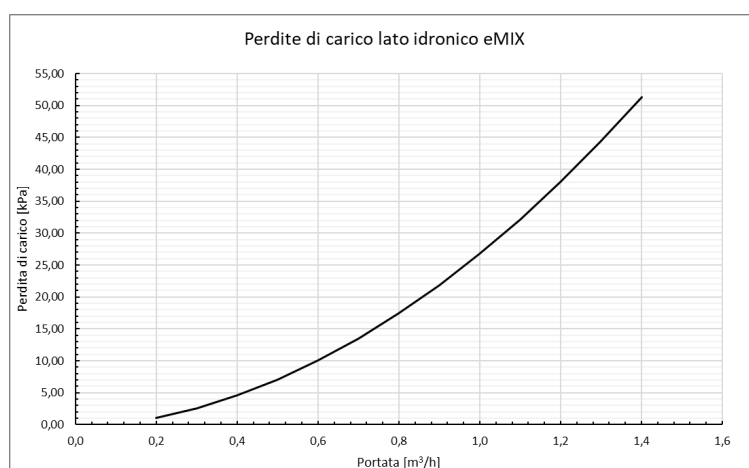
MODELLO		EMIX V1
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50
Assorbimento elettrico minimo	W/A	15 / 0,20
Assorbimento elettrico massimo	W/A	70 / 0,53
Attacchi idraulici	inch	3/4" - 3/4" (1/2"-1/2" per AEI1G140EMX)
Attacchi gas	inch	3/8" - 3/8"
Peso netto U.I.	kg	16,5
Dimensioni nette U.I. (Alt/Lar/Pro)	mm	268x527x285
Resistenze elettriche integrative	kW	solo gestione
Portata acqua consigliata	L/min	10-12
Pressione massima esercizio	bar	6
Livello di potenza sonora	dB(A)	35

MODELLO		EMIX V1			
Collegato a		AEI1G65EMX	AIM06EMX	AEI1G80EMX	AIM08EMX
Classe ERP(*)	-	A	A	A	A
Profilo di carico (tapping)	-	L	L	XL	XL
Volume serbatoio ACS di riferimento	L	200	200	300	300
Efficienza energetica di riscaldamento acqua (**)	$\eta_{WH}$	104	105	116	106
Consumo annuo di energia elettrica (**)	kWh	981	972	1447	1587
COP <sub>DHW</sub>	-	2,51	2,51	2,78	2,56
Tempo di Riscaldamento (a partire da 10 °C)	h:m	2:36	3:09	3:04	3:33
Temperatura di riferimento finale acqua	°C	50	50	48	48
Quantità massima acqua miscelata a 40 °C	l	240	240	354	354

(\*) con metodo di prova secondo EN 16147  
 (\*\*) condizioni climatiche medie



Curva caratteristica circolatore EMIX



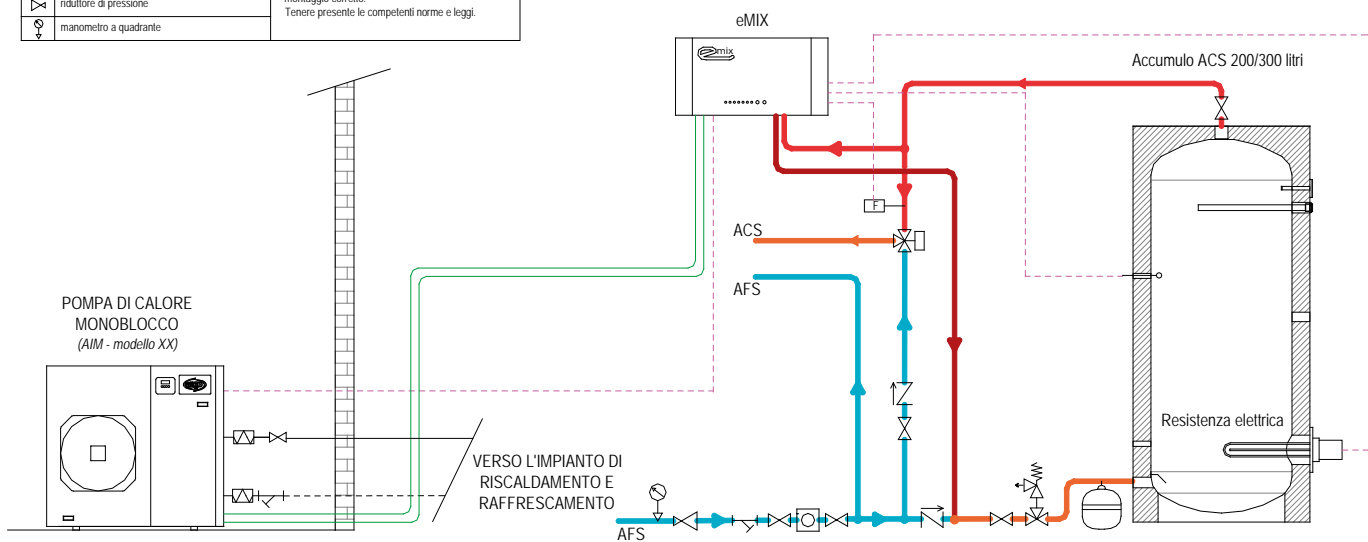
Portata consigliata di Progetto: 10-12 l/min



# EMIX schemi d'installazione

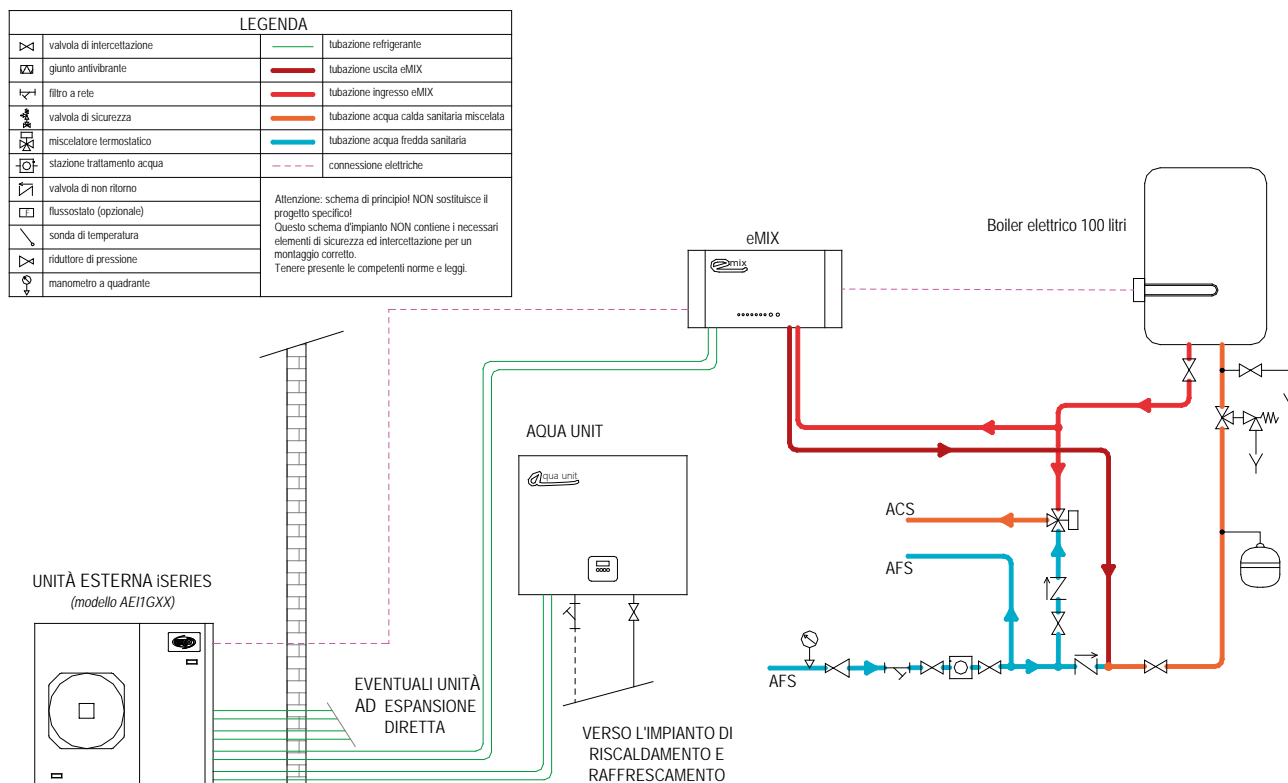
## Schema 1

LEGENDA			
	valvola di intercettazione		tubazione refrigerante
	giunto antivibrante		tubazione uscita eMIX
	filtro a rete		tubazione ingresso eMIX
	valvola di sicurezza		tubazione acqua calda sanitaria miscelata
	miscelatore termostatico		tubazione acqua fredda sanitaria
	stazione trattamento acqua		connessione elettriche
	valvola di non ritorno	Attenzione: schema di principio! NON sostituisce il progetto specifico! Questo schema d'impianto NON contiene i necessari elementi di sicurezza ed intercettazione per un montaggio corretto. Tenere presente le competenti norme e leggi.	
	flussostato (opzionale)		
	sonda di temperatura		
	riduttore di pressione		
	manometro a quadrante		



Schema con EMIX asservito ad un serbatoio di accumulo acqua calda sanitaria provvisto di resistenza elettrica idonea, gestita direttamente da EMIX. Presenza di sensore di stratificazione per il controllo della temperatura del serbatoio e di flussostato (opzionale) per l'ottimizzazione del ciclo anti-legionella. L'unità è collegata ad una pompa di calore monoblocco modello iM.

## Schema 2



Schema con EMIX asservito ad un serbatoio di accumulo acqua calda sanitaria di piccole dimensioni, provvisto di resistenza elettrica idonea, gestita direttamente da EMIX. Il controllo della temperatura del serbatoio è effettuato da EMIX mediante prelievi periodici dell'acqua stoccata. L'unità è collegata all'unità esterna di un sistema iSERIES.

# EMIX TANK scheda tecnica



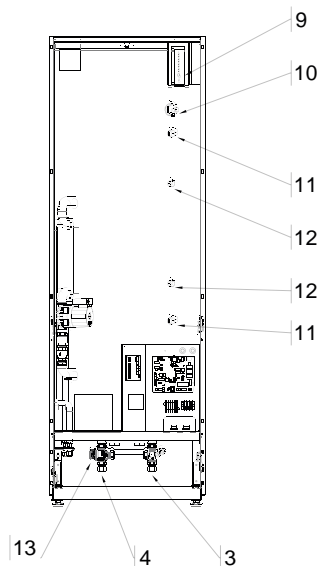
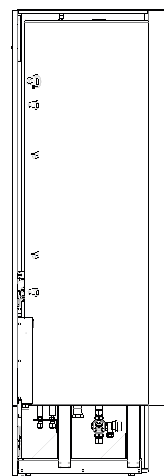
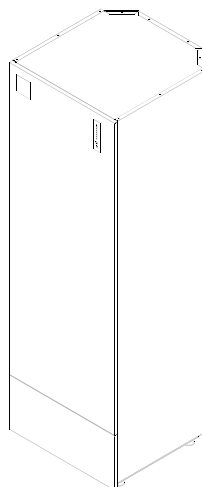
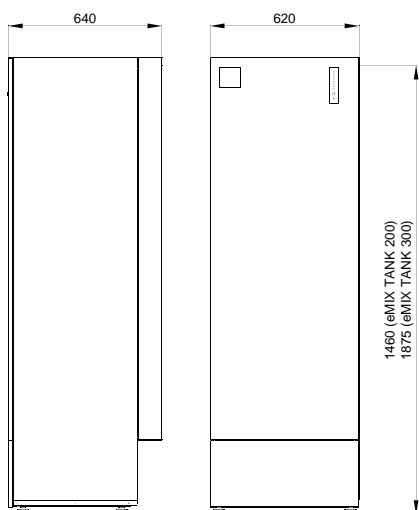
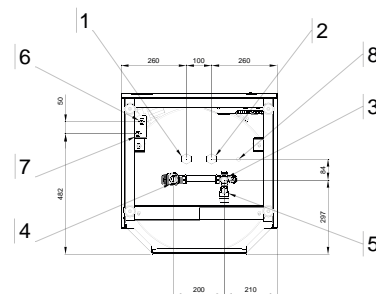
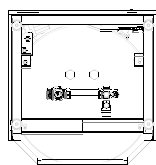
EMIX TANK 200 V2 EMIX TANK 300 V2



## Modelli disponibili

EMIX TANK 200 V2 e EMIX TANK 300 V2, con le stesse caratteristiche di EMIX ma realizzati in uno chassis metallico rettangolare bianco, con integrato un serbatoio porcellanato da 200/300 litri adatti al contenimento di acqua calda sanitaria, provvisti di resistenze di backup, pompa di circolazione e scambiatore solare per collegamento pannelli solari di terze parti.

1. Ingresso scambiatore solare termico
2. Uscita scambiatore solare termico
3. Ingresso acqua fredda sanitaria
4. Uscita acqua calda sanitaria
5. Valvola di sicurezza
6. Ingresso gas refrigerante
7. Uscita gas refrigerante
8. Pozzetto sonda solare termico
9. Pannello di controllo
10. Anodo al magnesio
11. Resistenze elettriche
12. Sensori di temperatura
13. Miscelatore termostatico



MODELLO		EMIX TANK 200 V2	EMIX TANK 300 V2
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	230/1/50	
Assorbimento elettrico massimo (senza resistenze elettriche)	W	60	
Assorbimento elettrico massimo (con resistenze elettriche)	W	2000	
Attacchi idraulici	mm	Ø 22	
Attacchi gas	inch	3/8" - 3/8" (1/2" - 1/2" per AEI 1G140 EMX)	
Attacchi scambiatore solare	inch	G 1"	
Lunghezza massima tubazione frigorifera	m	10	
Dislivello massimo tra unità esterna e unità interna	m	10	
Dislivello massimo tra unità interne (installazione sistema ISERIES)	m	5	
Carica refrigerante aggiuntiva (se necessario)	g/m	15 per tubazioni G 3/8" - G 3/8" (20 per G1/2" - G1/2")	
Serbatoio	l	200	300
Peso netto	kg	103	133
Peso con imballo	kg	115	145
Dimensioni nette (Alt/Lar/Pro)	mm	1460x620x640	1875x620x640
Pressione massima esercizio (azionamento VDS)	bar	6	
Livello di potenza sonora	dB(A)	35	

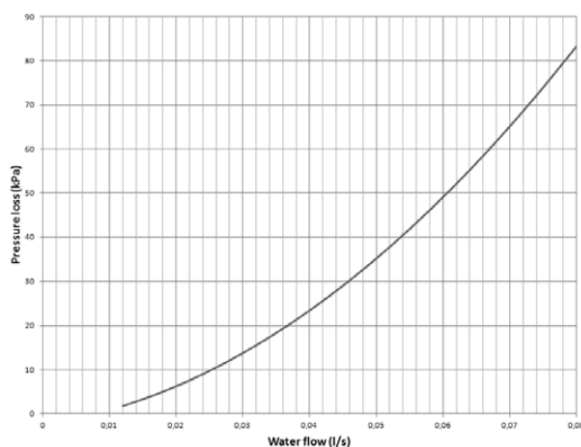
MODELLO		EMIX TANK 200 V2			
Collegato a		AEI1G42EMX	AEI1G50EMX	AEI1G65EMX	AIM06EMX
Classe ERP(*)	-	A	A	A	A
Profilo di carico (tapping)	-	L	L	L	L
Efficienza energetica di riscaldamento acqua (**)	$\eta_{WH}$	106	105	104	105
Consumo annuo di energia elettrica (**)	kWh	967	979	981	972
COP <sub>DHW</sub>	-	2,54	2,53	2,51	2,51
Tempo di Riscaldamento (a partire da 10 °C)	h:m	2:51	2:47	2:36	3:09
Temperatura di riferimento finale acqua	°C	50	50	50	50
Quantità massima acqua miscelata a 40 °C	l	240	240	240	240

MODELLO		EMIX TANK 300 V2					
Collegato a		AEI1G80EMX	AIM08EMX	AEI1G110EMX	AIM11EMX	AEI1G140EMX	AIM14EMX
Classe ERP(*)	-	A	A	A	A	A	A
Profilo di carico (tapping)	-	XL	XL	XL	XL	XL	XL
Efficienza energetica di riscaldamento acqua (**)	$\eta_{WH}$	116	106	106	106	112	105
Consumo annuo di energia elettrica (**)	kWh	1447	1587	1581	1586	1490	1601
COP <sub>DHW</sub>	-	2,78	2,56	2,57	2,55	2,71	2,51
Tempo di Riscaldamento (a partire da 10 °C)	h:m	3:04	3:33	2:47	2:25	2:08	2:24
Temperatura di riferimento finale acqua	°C	48	48	48	48	48	48
Quantità massima acqua miscelata a 40 °C	l	354	354	354	354	354	354

(\*) con metodo di prova secondo EN 16147

(\*\*) condizioni climatiche medie

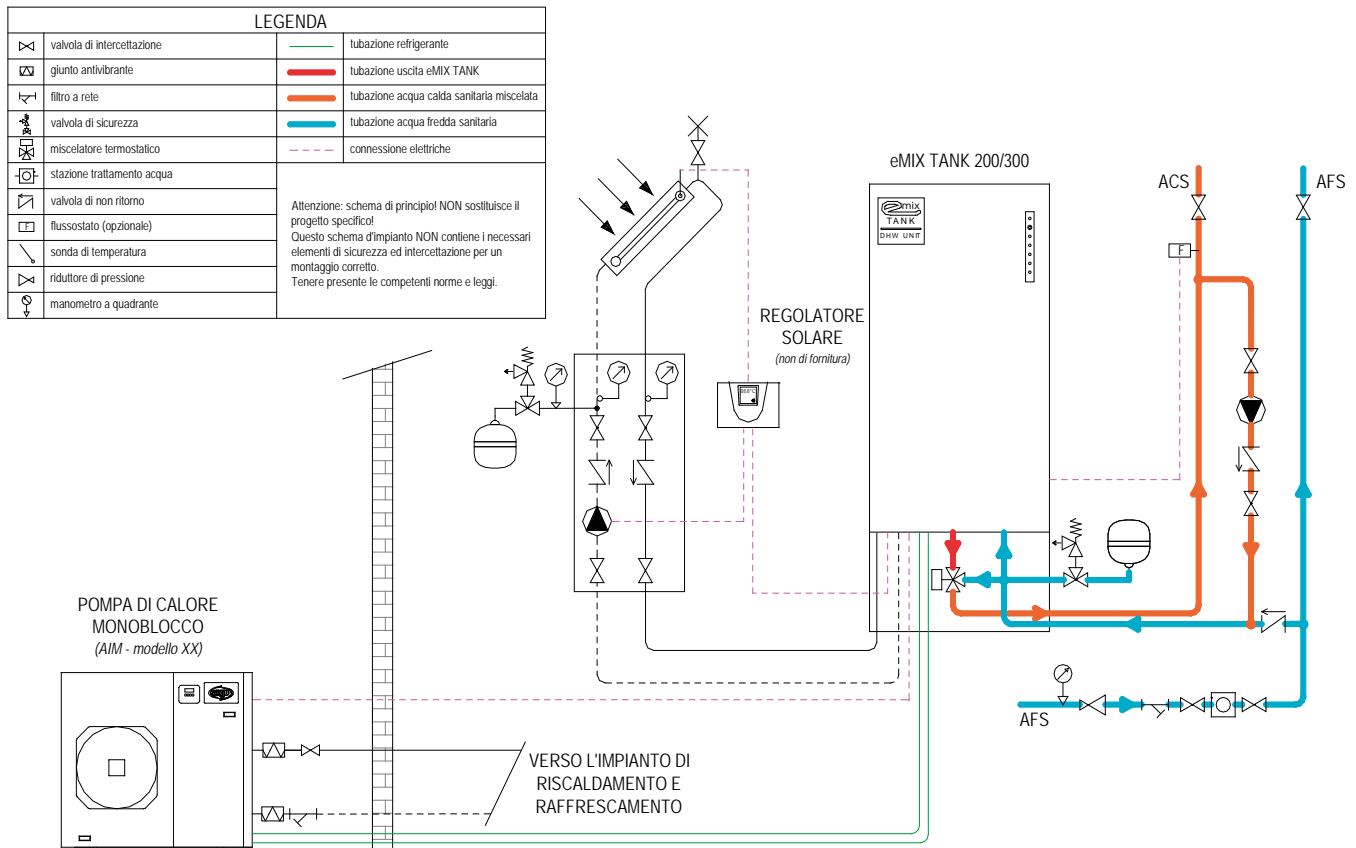
## Perdite di carico scambiatore solare termico



Superficie dello scambiatore: 1,4 m<sup>2</sup>

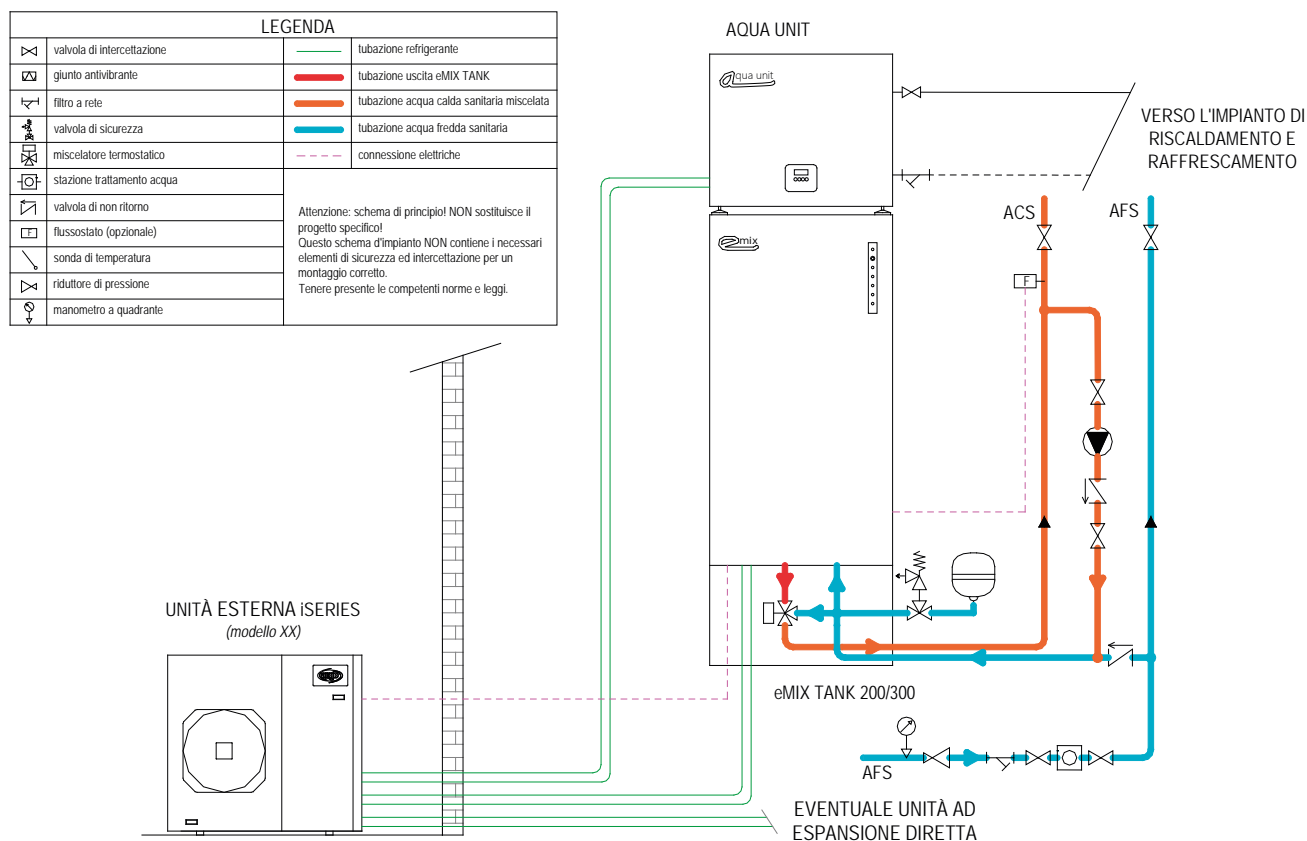
# EMIX TANK schemi d'installazione

## Schema 1



Schema con EMIX TANK collegato ad una pompa di calore monoblocco modello iM.  
Presenza di flusso stato (opzionale) per l'ottimizzazione del ciclo anti-legionella e connessione ad un sistema solare termico a circolazione forzata (non fornito).

## Schema 2



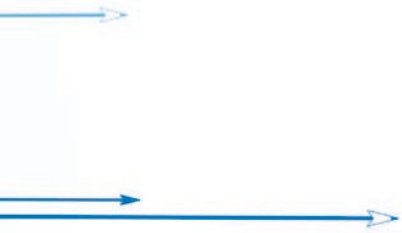
Schema con EMIX TANK collegato ad un sistema iSERIES.

L'unità idronica interna AQUA UNIT trova un agevole e funzionale posizionamento sopra l'EMIX TANK consentendo la riduzione significativa degli spazi di installazione.

Presenza di flussostato (opzionale) per l'ottimizzazione del ciclo anti-legionella.







**gli accessori**

# Gli accessori per iM e iSERIES

## IL KIT ACS

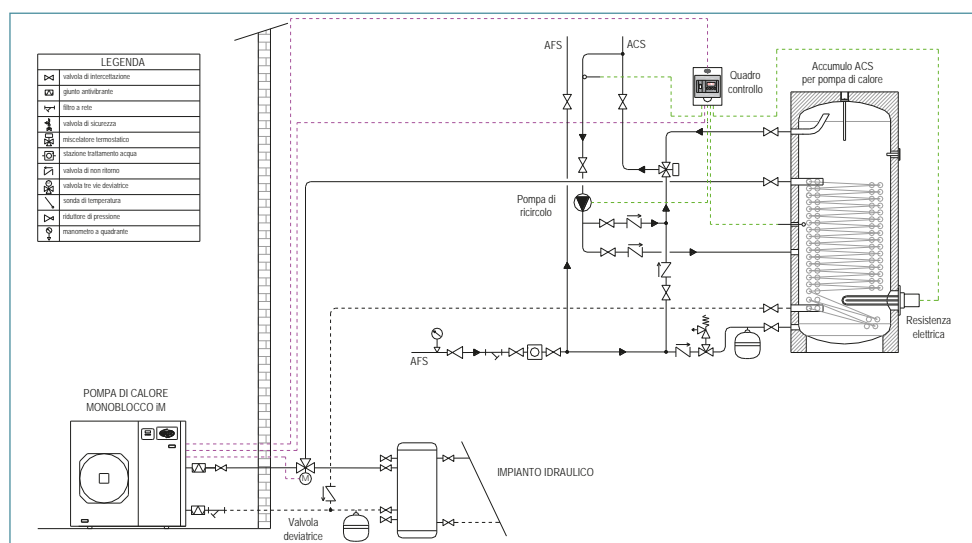


Il KIT ACS consente la produzione di acqua calda sanitaria mediante le unità iM ed AQUA UNIT (in alternativa ad EMIX / EMIX TANK) gestendo la commutazione dell'erogazione di energia termica dall'impianto ad uno specifico serbatoio di stoccaggio.

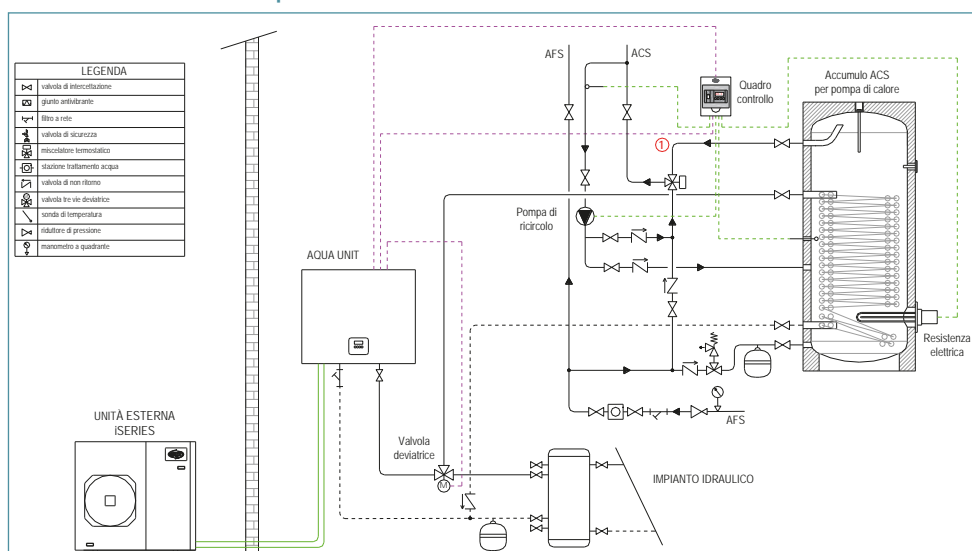
Il kit è costituito, pertanto, da un serbatoio di accumulo di acqua calda sanitaria da 300 litri (con scambiatore interno idoneo allo scambio termico con pompa di calore), una resistenza elettrica da 3 kW, un quadro di controllo con sonda di temperatura ed una valvola deviatrice. Inoltre, è dotato di funzionalità estese quali la gestione di un ciclo antilegionella, di un eventuale backup e della funzione di ricircolo sanitario.

Il KIT ACS è utilizzabile sia dalle unità monoblocco che dalle splittate, con le modalità operative seguenti.

### KIT ACS con unità monoblocco iM



### KIT ACS con unità splittata iSERIES



## 1 Il quadro di controllo

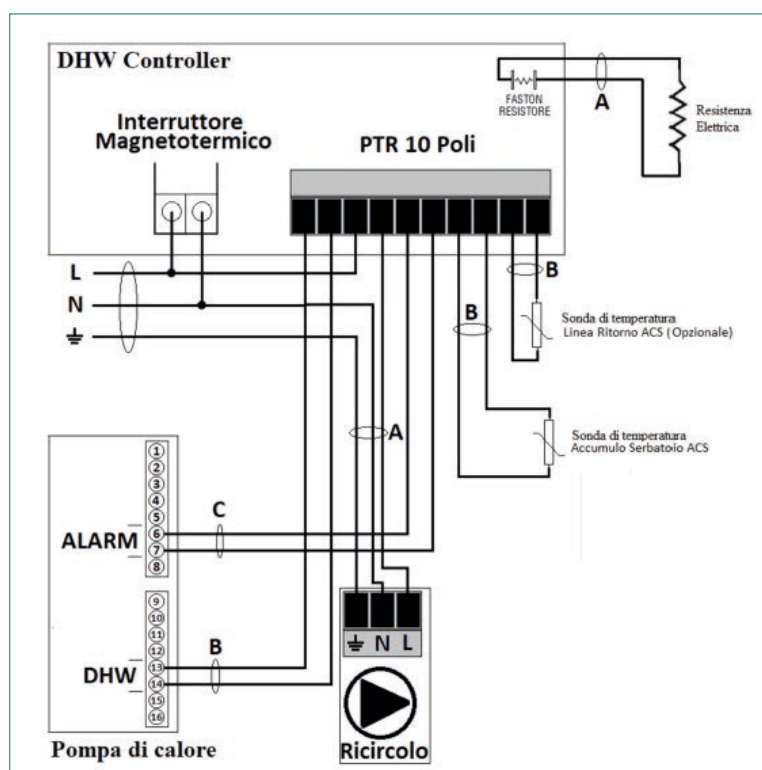


Il quadro di controllo del KIT ACS è un dispositivo elettronico, installato in un idoneo quadro elettrico, per il controllo e gestione della produzione di acqua calda sanitaria per sistemi iM / iSeries. L'unità è in grado di pilotare una pompa di calore e una resistenza elettrica (fino a 4 kW) tramite le quali attiva le diverse funzionalità, ottimizzando il consumo elettrico.

Le principali operazioni possibili sono le seguenti:

- produzione di acqua calda sanitaria in un serbatoio di accumulo mediante l'utilizzo di una pompa di calore e/o una resistenza elettrica;
- gestione pompa di ricircolo circuito sanitario;
- gestione ciclo anti-legionella;
- gestione algoritmo SMART-ENERGY (in sviluppo);
- protezione Anti-gelo;
- gestione di eventuale allarme/non disponibilità dalla pompa di calore.

### Schema elettrico di riferimento



# Gli accessori per iM e iSERIES

## Dati tecnici quadro di controllo

<b>SPECIFICHE ELETTRICHE</b>	
Tensione	230 Vac
Consumo elettrico	7 VA
Potenza totale di interruzione	460 VA (uscite relay1-153)
Potenza di interruzione per relay	460 VA per R1 / 185 W
Fusibile interno	5 A ritardato
Categoria protezione	IP40
Classe protezione	II
Campo di misura	-40 °C fino a 110 °C

<b>CONDIZIONI CLIMATICHE PERMESSE</b>	
Temperatura ambiente per corretto funzionamento	0 °C / 40 °C
Temperatura ambiente per trasporto/immagazzinamento	0 °C / 40 °C
Umidità ambiente per corretto funzionamento	85% UR con tbs 25 °C
Umidità ambiente per trasporto/immagazzinamento	85% UR con tbs 25 °C

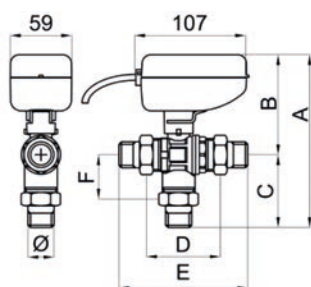
<b>ALTRE SPECIFICHE</b>	
Involucro	ABS plastica
Tipo installazione	Su parete
Dimensioni totali	200 mm x 147 mm x 95 mm
Display	Display LED 7 seg. 3 cifre 4 Led (rosso, giallo, verde, bianco)
Programmazione	4 pulsanti

## 2 La valvola deviatrice



La valvola deviatrice è costituita da 2 elementi: il corpo valvola ed il servomotore, forniti separatamente.


### Dimensioni (in mm)



DN	Ø CODOLI	Ø CORPO VALVOLA	A	B	C	D	E	F
20	3/4"	1"	170	100	70	67	128	40

### Caratteristiche del servomotore



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Comando elettrico	3 punti
Connessione corpo valvola	innesto rapido
Tipo di funzionamento	ON/OFF
Rotazione	90° senso orario e antiorario
Fusibile interno	5 A ritardato
Indicatore di posizione	freccia rotante, indicante la posizione della sfera
Motore	bidirezionale
Alimentazione elettrica	230 Vac - 50/60 Hz
Lunghezza cavo alimentazione	80 cm
Tempo di manovra e relativa coppia di spunto	15 secondi - 5 Nm
Potenza assorbita	3,9 VA
Portata elettrica della fase in uscita al filo grigio	1 A resistivo
Portata elettrica del micro supplementare	1 A resistivo - 250 V
Temperatura ambiente d'esercizio	+5°C ÷ +50 °C
Grado di protezione	IP 54
Classe di isolamento	II - doppio isolamento 
Materiale guscio esterno	poliammide PA 6, 30% fibre di vetro
Certificazione	CE

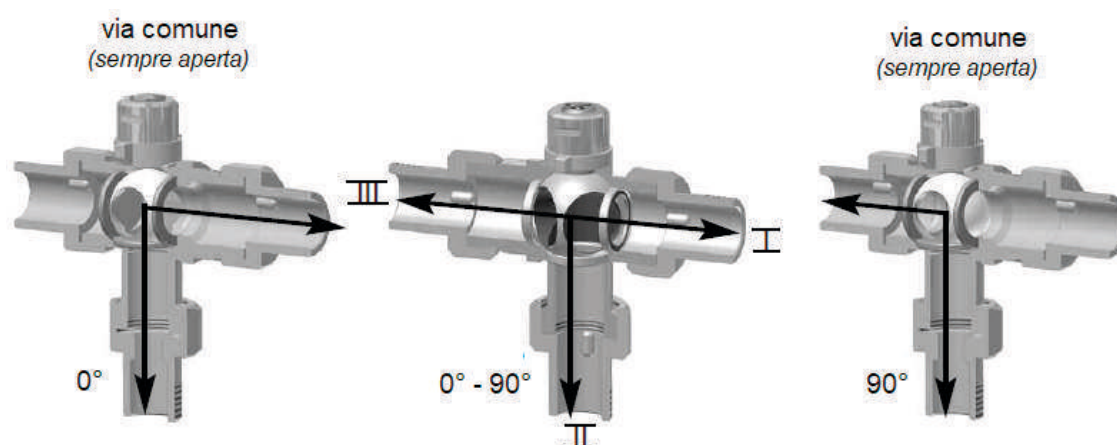


# Gli accessori per iM e iSERIES

## Caratteristiche del corpo valvola

La principale caratteristica del corpo valvola è la presenza di una sfera a 3 fori, che ha un foro orientato sulla via comune (sempre aperta) e altri due fori ortogonali al primo e fra loro.

Quando uno di questi ultimi due fori è posizionato su una delle due vie di ingresso, la seconda via di ingresso risulta chiusa. Attraverso una rotazione della sfera di 90°, il secondo foro si orienta sulla seconda via di ingresso, chiudendo la prima. Il corpo valvola con sfera a 3 fori è caratterizzato dal presentarsi di una condizione in cui le 3 vie sono contemporaneamente comunicanti fra loro, durante la rotazione della sfera da una posizione di deviazione all'altra. A manovra ultimata la valvola torna ad essere una deviatrice a tutti gli effetti.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipologia	3 vie verticale, deviatrice
Dimensioni corpo	1" a passaggio totale
Materiale corpo valvola	ottone CW617N UNI EN 12165
Materiale manicotto	ottone CW617N UNI EN 12165
Materiale sfera	ottone CW617N UNI EN 12165
Materiale guarnizioni	P.T.F.E.
Kv <sub>s</sub>	18,3 m <sup>3</sup> /h
Pressione nominale di esercizio	30 bar
Max differenziale di esercizio	16 bar
Temperatura fluido minima	+5 °C
Temperatura fluido massima	+160 °C
Fluido utilizzabile	acqua e fluidi compatibili con EPDM e P.T.F.E.

### 3 Il serbatoio di accumulo acqua calda sanitaria

Il serbatoio mod. TANK 300L IM AU è un dispositivo destinato all'accumulo dell'acqua calda sanitaria e può essere utilizzato per le necessità di abitazioni, piccoli locali commerciali, etc.

Il serbatoio è dotato di uno scambiatore singolo, fisso ed a doppia spirale ad elevata superficie di scambio, rendendolo perciò particolarmente idoneo all'utilizzo con pompe di calore.

Il serbatoio è disponibile nella capacità di contenimento di acqua calda sanitaria di 300 litri.

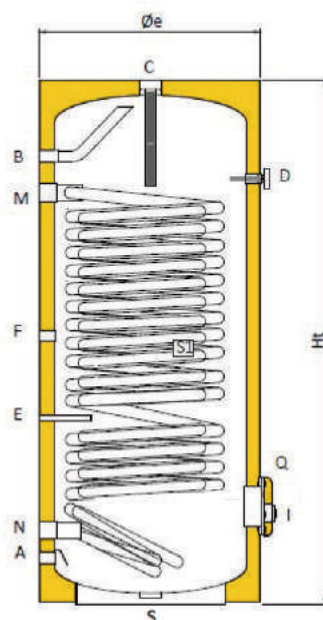
L'acqua può essere riscaldata collegando lo scambiatore alla sorgente primaria (pompa di calore, caldaia...).

Il serbatoio è adatto all'esercizio esclusivamente in posizione verticale.

Il serbatoio è realizzato in lamiera d'acciaio al carbonio, protetto internamente da un rivestimento anticorrosivo di porcellanatura (smalto ceramico cotto alla temperatura di 850 °C) in conformità alle norme vigenti.

La coibentazione è realizzata in poliuretano rigido ad alta densità iniettato con spessore 50 mm, con finitura esterna in PVC morbido colorato. Nel serbatoio è installato un anodo in magnesio, al centro del fondello superiore.

I serbatoi sono predisposti per l'installazione di una resistenza elettrica integrativa, non fornita con il prodotto. Piedini regolabili in altezza sono forniti a corredo. Il serbatoio può essere collegato direttamente alla rete idrica, solo con pressione inferiore a 1 MPa (10 bar circa).



#### Legenda

- A = ingresso acqua fredda sanitaria
- B = uscita acqua calda sanitaria
- C = anodo
- D = termometro a quadrante
- E = termostato / sonda di temperatura
- F = ricircolo
- I = resistenza elettrica
- M = ingresso scambiatore
- N = uscita scambiatore
- Q = boccaporto d'ispezione
- S = scarico
- S1 = scambiatore

Capacità [litri]	Ø e [mm]	Ht [mm]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	I [mm]	F [mm]	M [mm]	N [mm]
300	670	1450	130	1245	1175	560	770	270	1035	215

# Gli accessori per iM e iSERIES

## Caratteristiche dello scambiatore interno

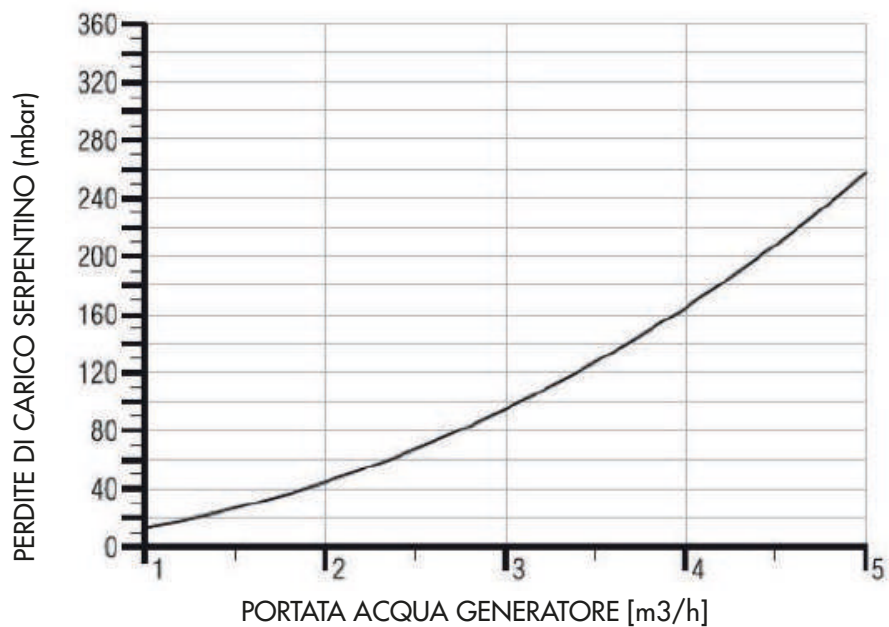
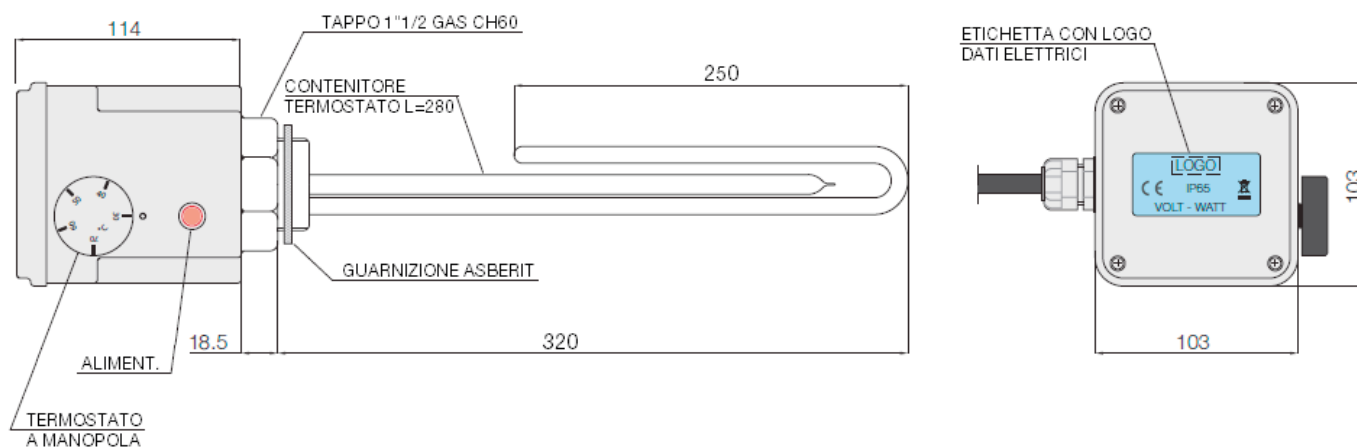


Tabella valori di riferimento:

Portata acqua generatore [m <sup>3</sup> /h]	1	2	3	4	5
Perdite di carico [mbar]	12	44	86	165	250

## 4 La resistenza elettrica

La resistenza elettrica con potenza di 3 kW viene utilizzata nel serbatoio di accumulo dell'acqua calda sanitaria, come elemento di integrazione ed eventuale backup.



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Potenza nominale	3 kW
Versione	MgO
Classe	I
Diametro esterno	8,5 mm
Tensione di alimentazione	230 V
Massimo carico specifico	13 W/cm <sup>2</sup>
Materiale di guaina	AISI 316L
Tappo filettato	1"1/2 gas in AISI 304
Custodia di protezione	PP V0 IP 65
Termoregolazione	termostato 30 ÷ 70 °C
Sicurezza	termostato 90 °C
Connessione elettrica	cavo in PVC 3x1,5 mm <sup>2</sup>
Approvazioni	CE
Collaudi	EN 60335-1, EN 50106



## Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità	40 e 80 litri
Materiale	Acciaio al carbonio
Rivestimento	lamiera zincata bianca
Coibentazione	Poliuretano espanso alta densità
Temperatura minima di esercizio	-10 °C
Temperatura massima di esercizio	90 °C
Pressione massima di esercizio	6 bar
Classe energetica	B

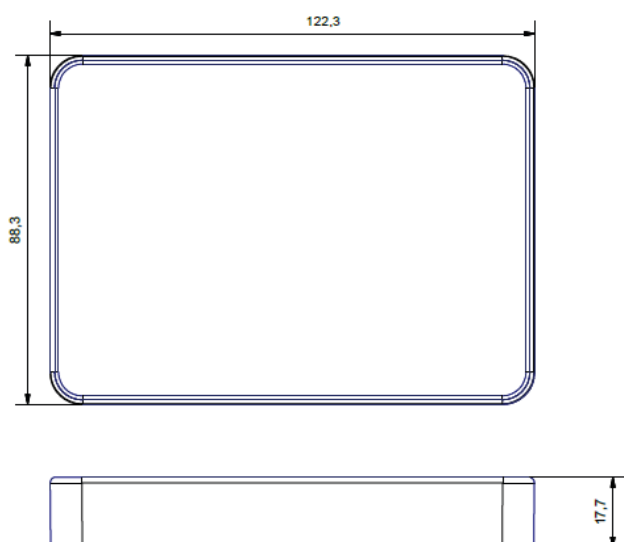
## Il pannello remoto per iM

Il pannello di controllo remoto è installabile congiuntamente all'esistente sulle unità e supporta le medesime funzionalità (NON è una sonda di temperatura ambiente).

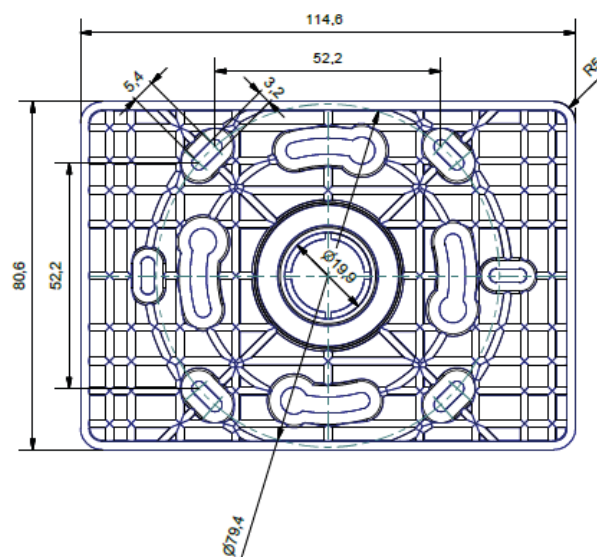
Il pannello richiede alimentazione elettrica separata a 12 Vcc (alimentatore non fornito).



## Dimensioni (in mm)



## Installazione



- Direttamente su foro nella parete
- Su scatola di derivazione da incasso mod. 503
- Su scatola di derivazione circolare



# Gli accessori per iM

## Il gateway modbus - iModbus

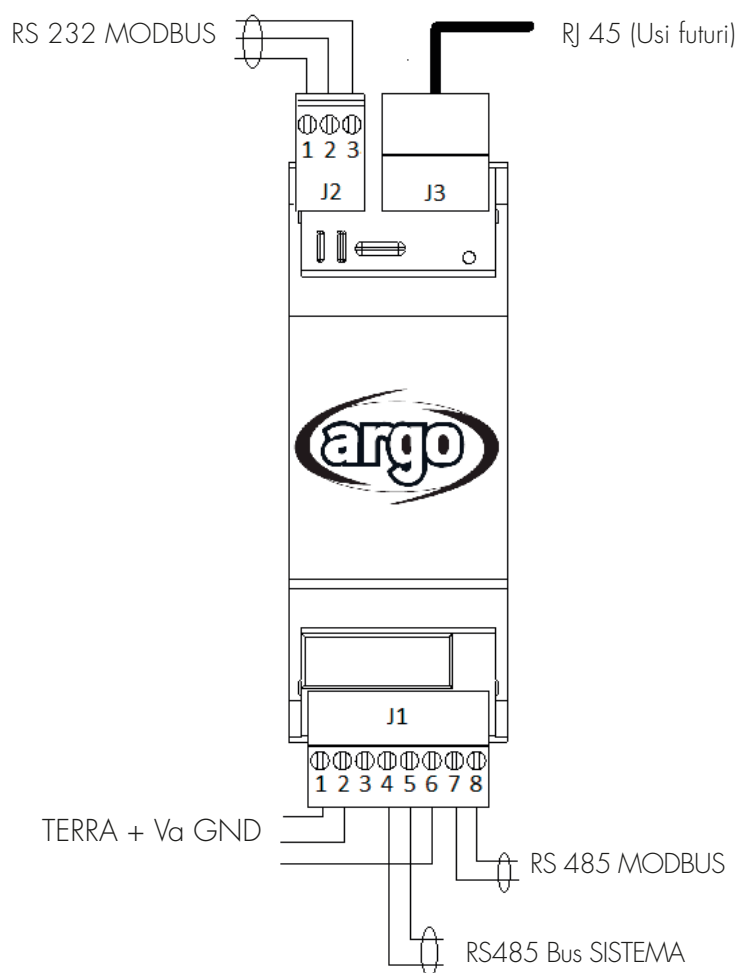
iMODBUS è un dispositivo di interfacciamento tra i sistemi di riscaldamento, raffrescamento e produzione acqua calda sanitaria appartenenti alla famiglia iM e sistemi di monitoraggio e telegestione operanti con protocollo MODBUS.

iMODBUS utilizza il protocollo industriale MODBUS per consentire connessioni standard semplici e affidabili ai vari parametri di funzionamento dell'impianto.

Il dispositivo è provvisto di due tipologie di porte MODBUS (RS232 e RS485) e ha un ingombro di due moduli DIN.



IL GATEWAY



LE CONNESSIONI

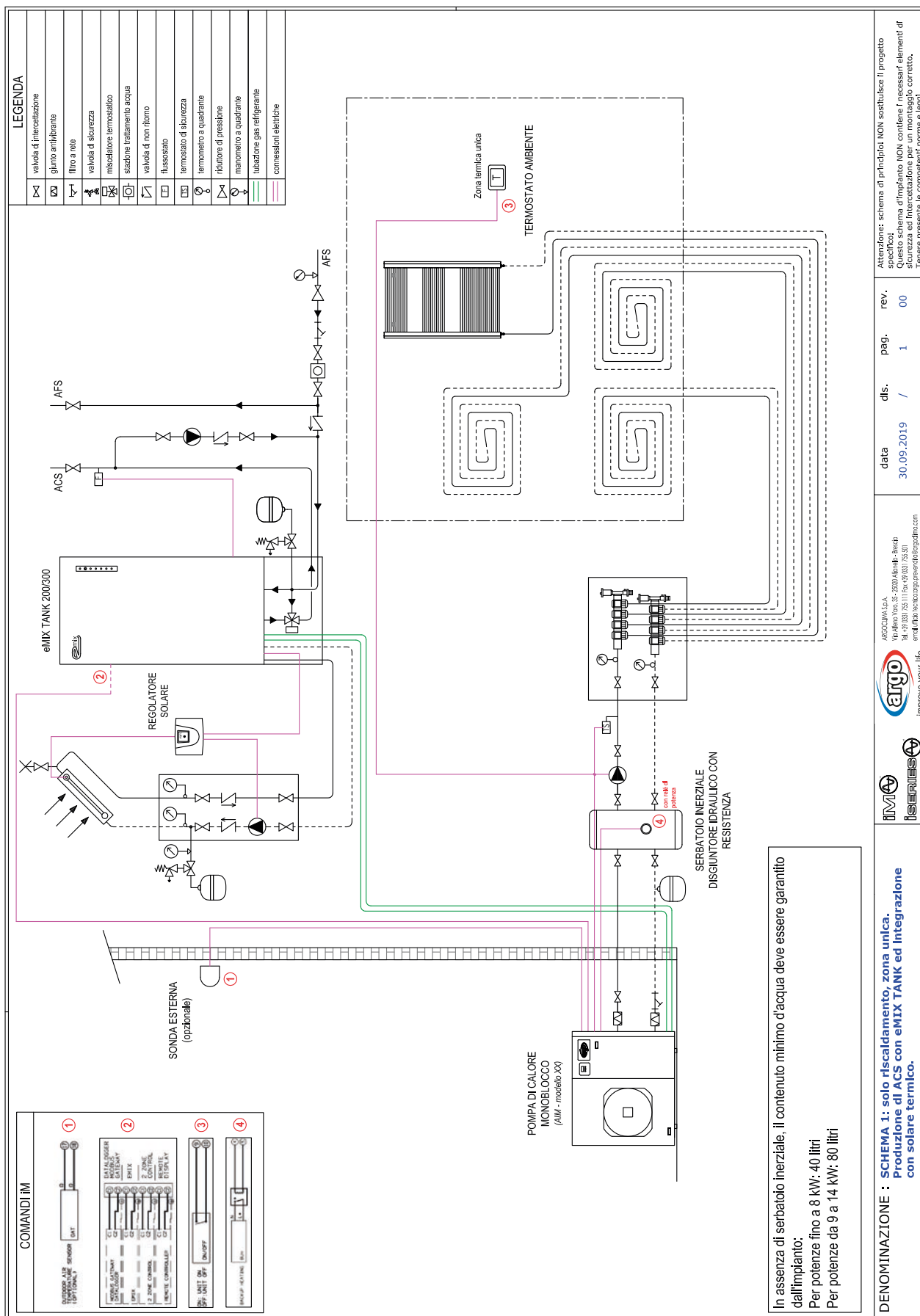
Mediante il gateway sono resi disponibili numerosi parametri in lettura, lettura e scrittura al fine di permettere una gestione puntuale ed efficiente delle unità della famiglia iM.

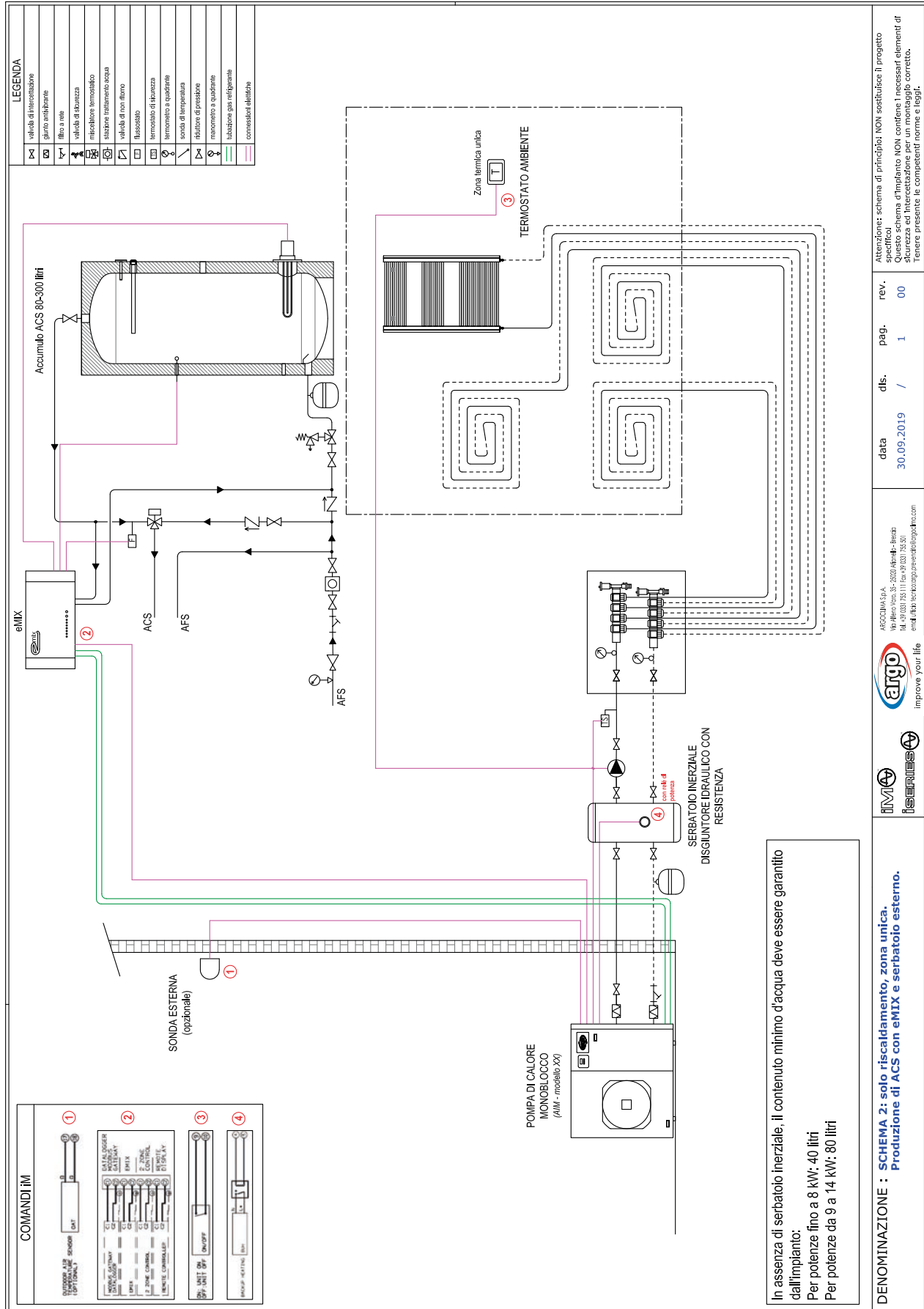
Il corrispondente dettaglio è reperibile nel manuale d'installazione fornito a corredo del dispositivo.

# Note

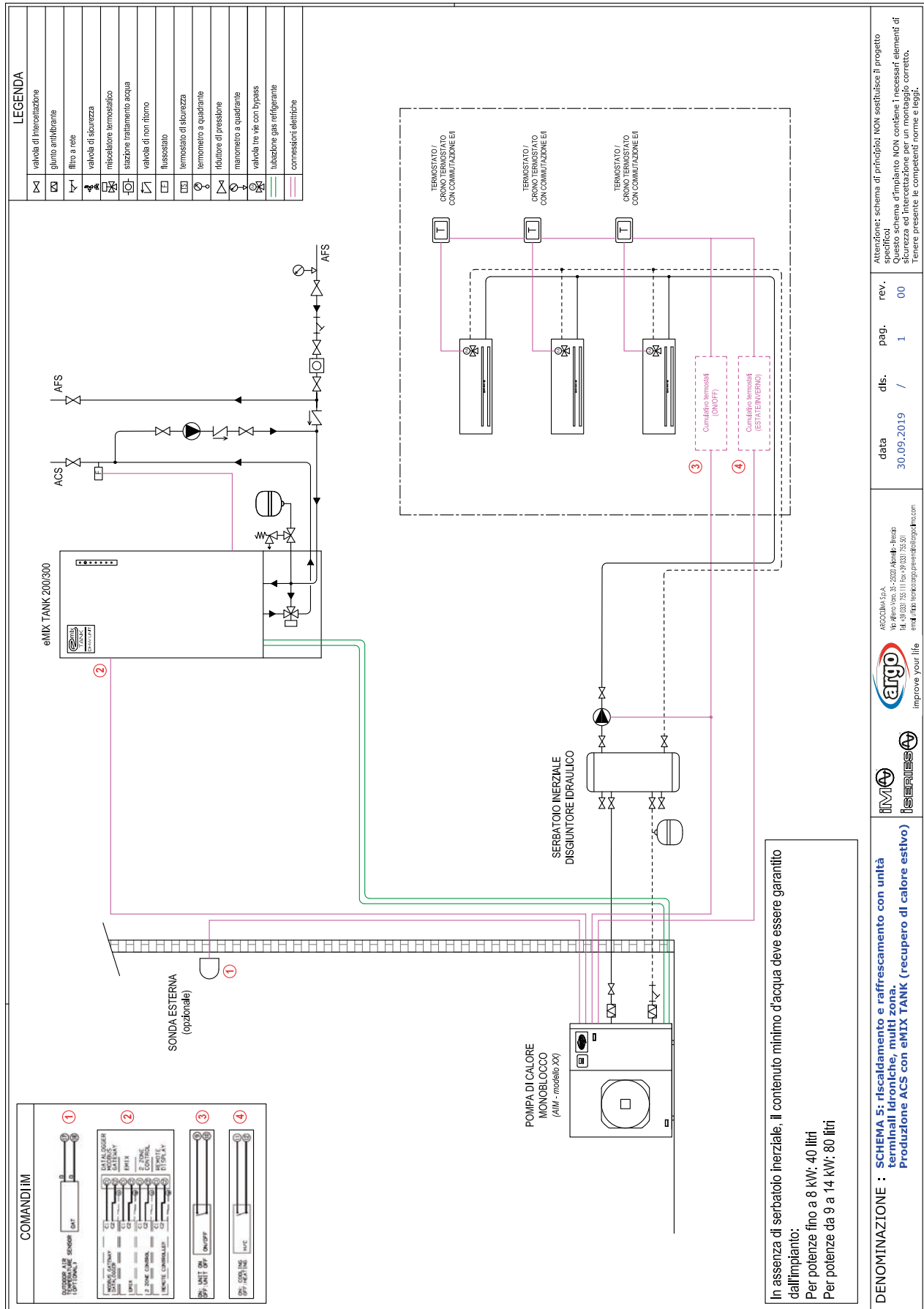
A large empty rectangular box with a thin black border, intended for taking notes.

# iM - esempi di schemi d'installazione





# iM - esempi di schemi d'installazione



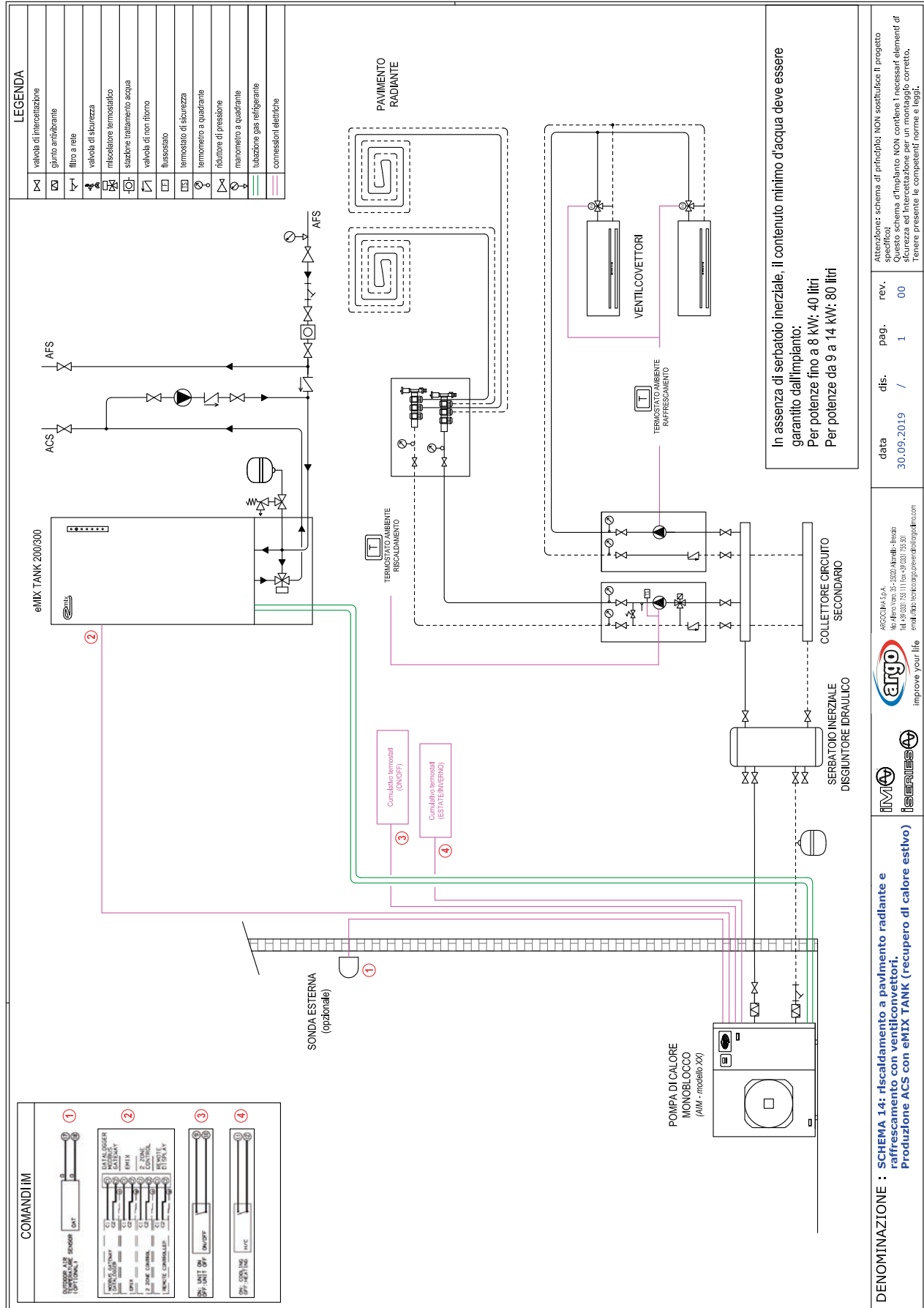
In assenza di serbatoio inerziale, il contenuto minimo d'acqua deve essere garantito dall'impianto:  
 Per potenze fino a 8 kW: 40 litri  
 Per potenze da 9 a 14 kW: 80 litri

**DENOMINAZIONE :** SCHEMA 5: riscaldamento e raffrescamento con unità terminali idroniche, multi zona.  
 Produzione ACS con eMIX TANK (recupero di calore estivo)

ASSOCIATI S.p.A.  
 Via Milano, 8 - 20122 Milano - Italia  
 Tel. +39 02 753 111 Fax +39 02 753 3031  
 email: info.technik@associati.it ergo@associati.it

improve your life

data	dis.	pag.	rev.
30.09.2019	/	1	00



**DENOMINAZIONE : SCHEMA 14: riscaldamento a pavimento radiante e raffrescamento con ventilconvettori. Produzione ACS con eMIX TANK (recupero di calore estivo)**

ARCOIM S.p.A.  
Via Silvio Pellico, 35 - 20020 Albairate - Monza  
Tel. +39 030 753 11 fax: +39 030 753 301  
email: info@arcocim.it; argo@arcocim.it

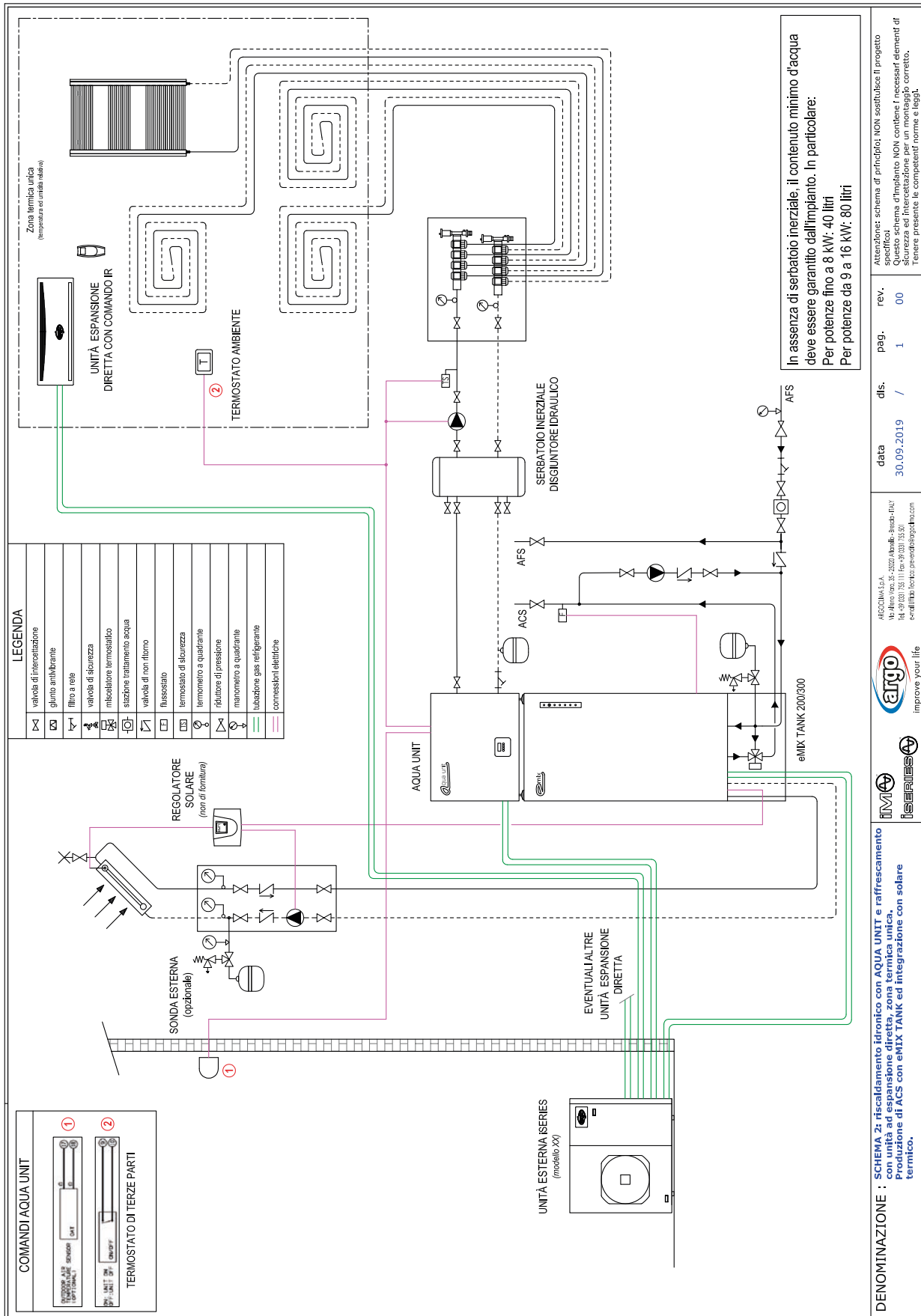
data 30.09.2019 / dis. / pag. 1 / rev. 00

Attenzione: schema di principio; NON sostituire il progetto specifico.  
Questo schema d'impianto NON contiene i necessari elementi di sicurezza ed intercettazione per un montaggio corretto.  
Tenere presente le competenti norme e leggi.





# iSERIES - esempi di schemi d'installazione



**DENOMINAZIONE** : SCHEMA 2: riscaldamento idronico con AQUA UNIT e raffrescamento con unità ad espansione diretta, zona termica unica.  
Produzione di ACS con eMIX TANK ed integrazione con solare termico.

**AFEGOSI S.p.A.**  
Via Alvaro Moro, 35 - 20027 Albairate - Monza - ITALY  
Tel. +39 0331 755 111 Fax +39 0331 755 501  
e-mail: info@argo.it; argo@argoproduzioni.com

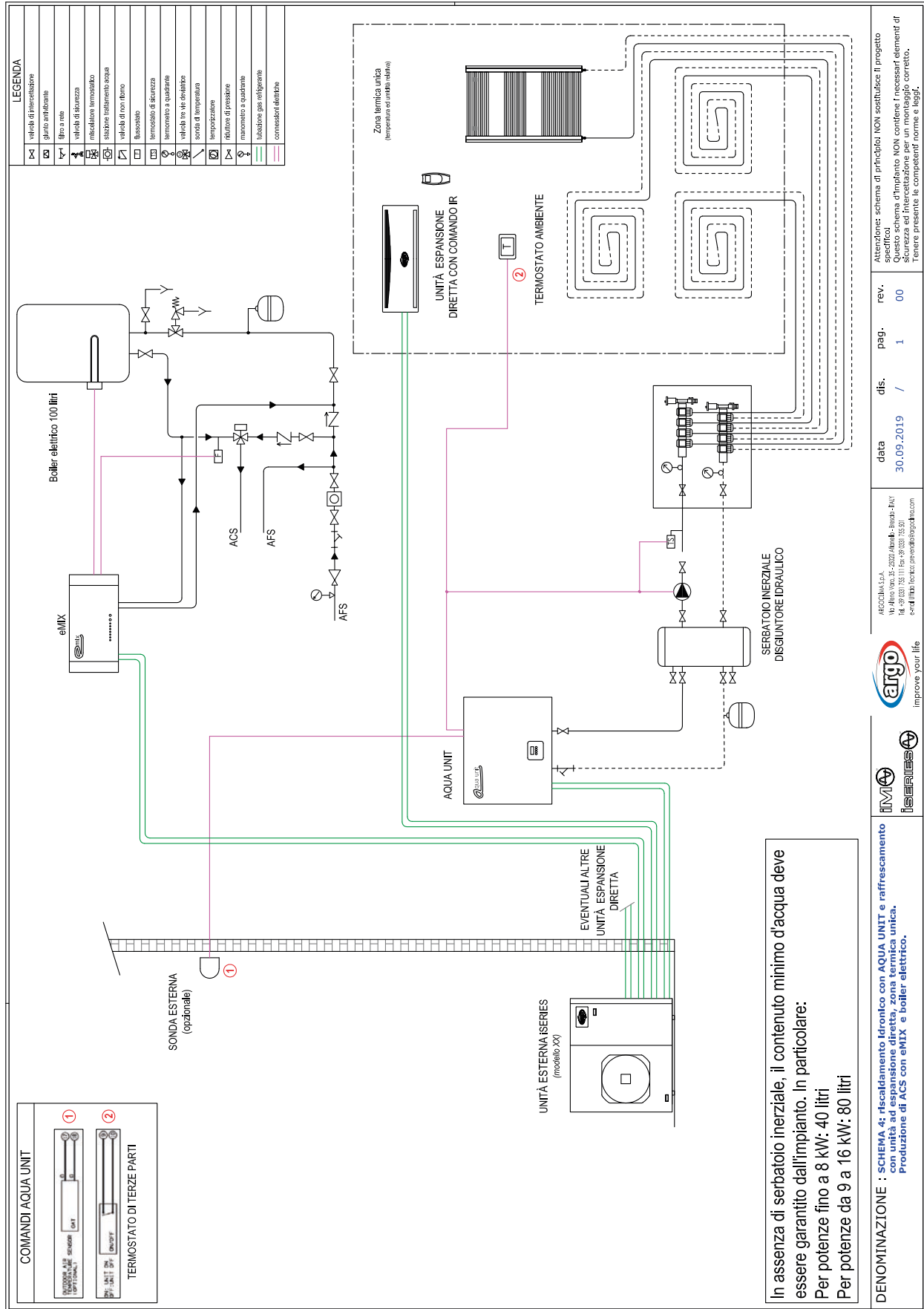
**ARGO**  
improve your life

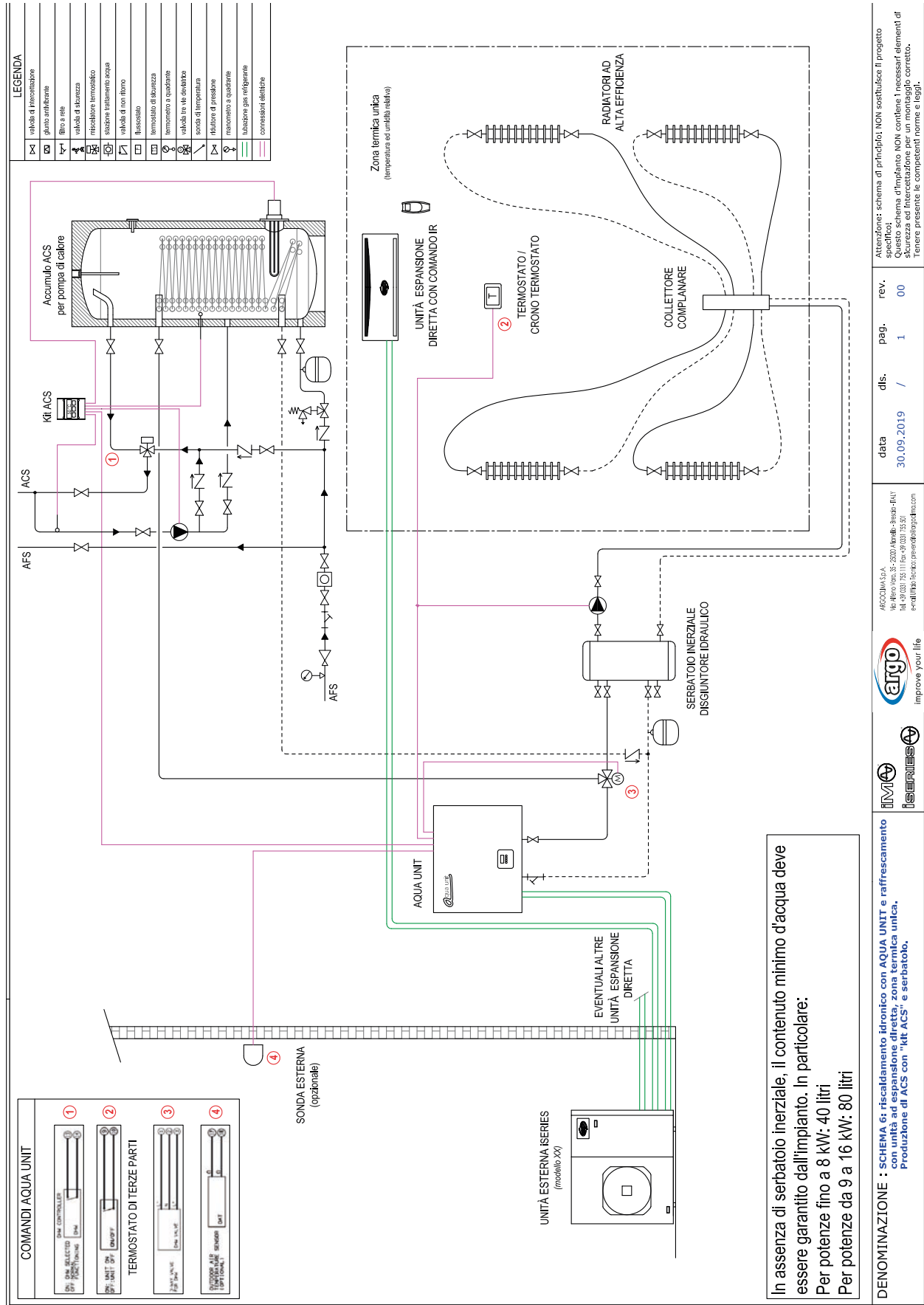
**IMM**  
**iSERIES**

**data** 30.09.2019 / **ds.** / **pag.** 1 / **rev.** 00

Attenzione: schema di principio! NON sostituire il progetto specifico. Lo schema d'impianto NON contiene i necessari elementi di sicurezza ed intercettazione per un montaggio corretto. Tenere presente le competenti norme e leggi.

# iSERIES - esempi di schemi d'installazione





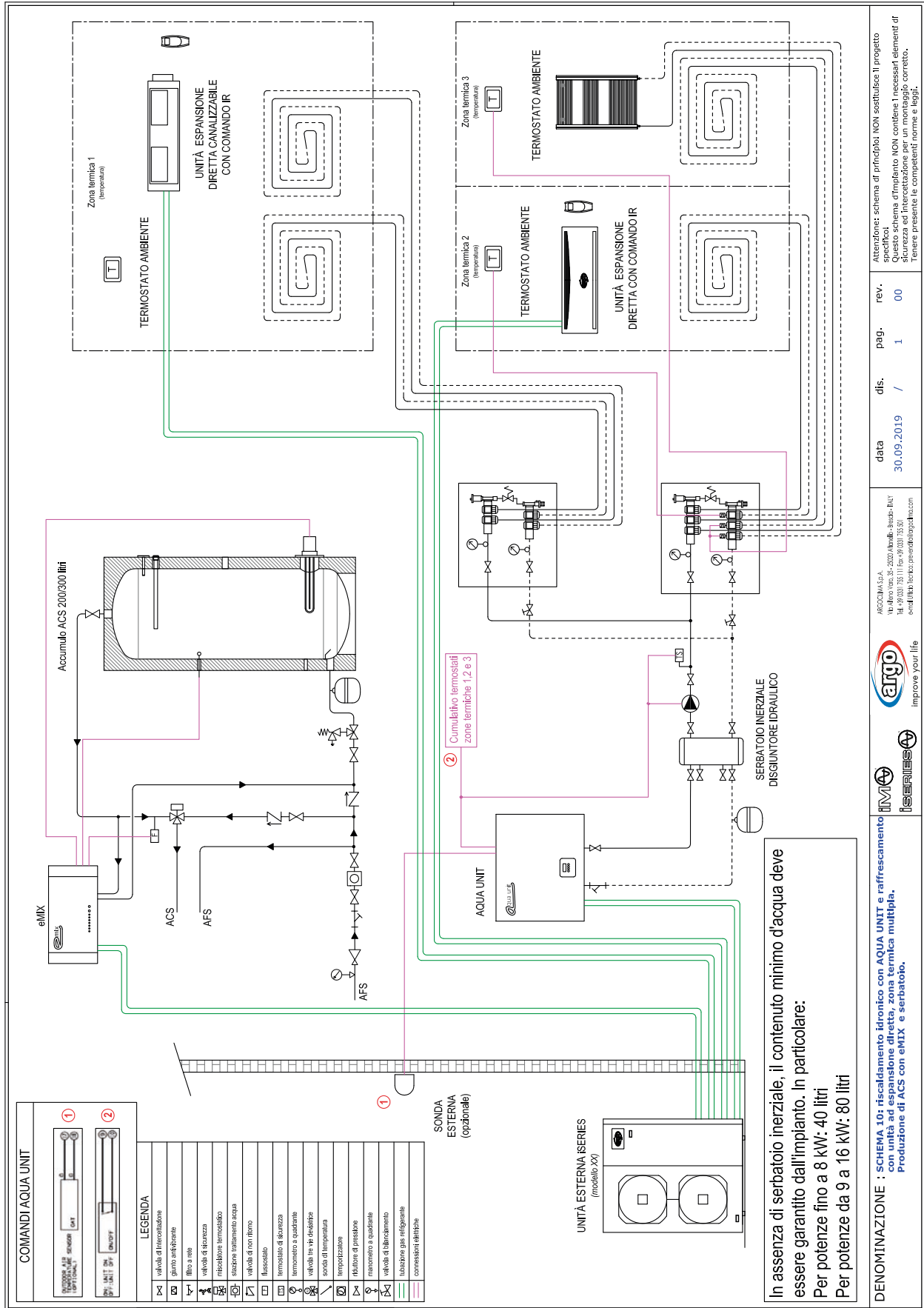
**LEGENDA**

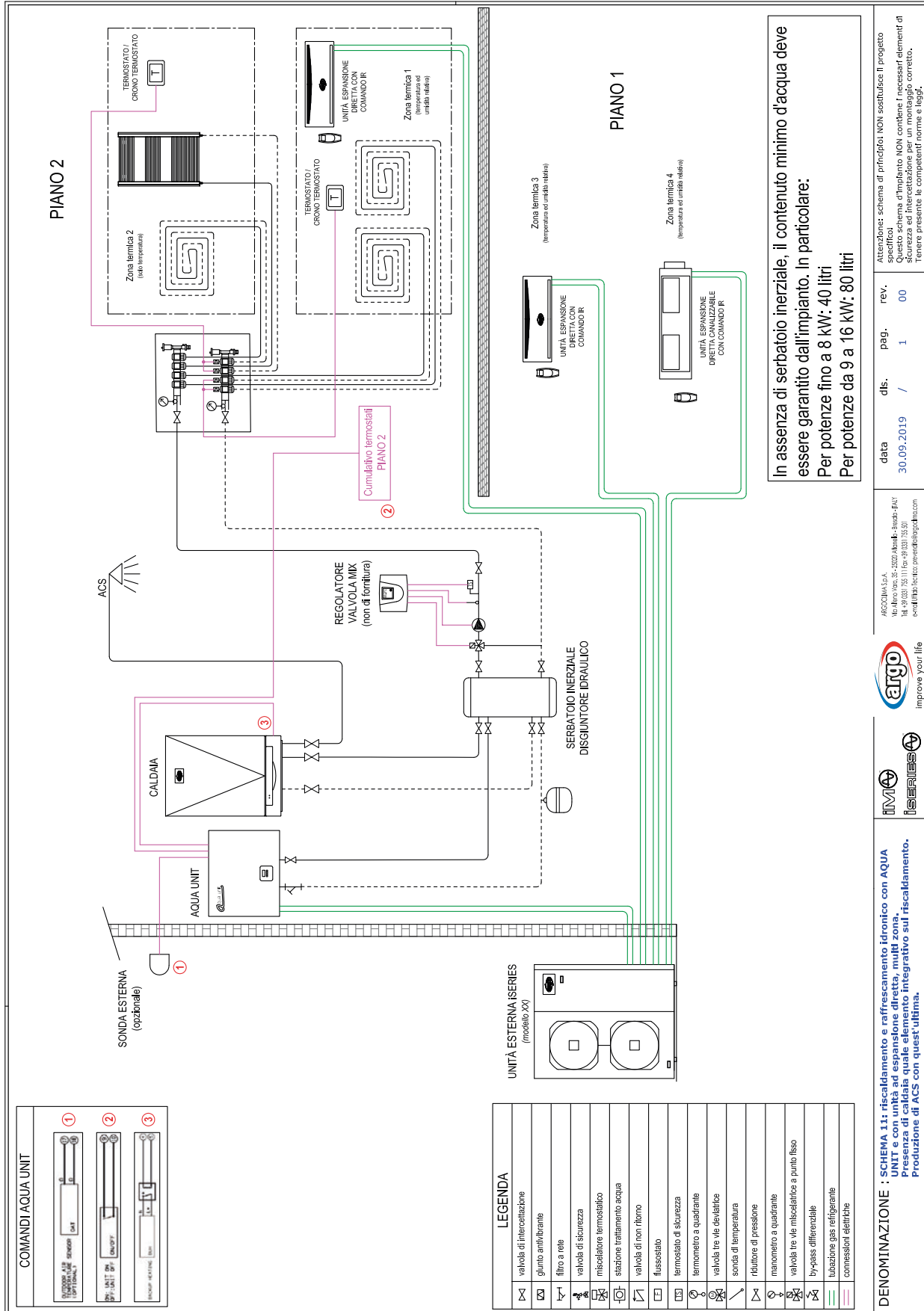
	valvola di intercettazione
	giunto antiribatte
	filtra a rete
	valvola di sbalzo
	infilabozzole termoisolati
	stazione trattamento acqua
	valvola di non ritorno
	flascobatto
	limitatore di portata
	termometro a quadrante
	valvola tre vie sonda/boia
	sonda di temperatura
	misuratore a quadrante
	lubrificante per refrigerante
	connessioni elettriche

**In assenza di serbatoio inerziale, il contenuto minimo d'acqua deve essere garantito dall'impianto. In particolare:  
Per potenze fino a 8 kW: 40 litri  
Per potenze da 9 a 16 kW: 80 litri**

<p><b>DENOMINAZIONE</b> : SCHEMA 65 - riscaldamento idronico con AQUA UNIT e raffrescamento con unità ad espansione diretta, zona termica unica. Produzione di ACS con "Kit ACS" e serbatoio.</p>	<p>AFCCOINA S.p.A. Via Moro, 106 - 35-20091/Arco - 36069-Italy Tel. +39 030 755 111 Fax +39 030 755 501 e-mail: info@argo.com</p>	<p>data 30.09.2019</p>	<p>dis. /</p>	<p>pag. 1</p>	<p>rev. 00</p>
	<p>Attenzione: schema di principio, NON sostituisce il progetto specifico! Questo schema d'impianto NON contiene i necessari elementi di sicurezza ed interconnessioni per un montaggio corretto. Tenere presente le competenti norme e leggi.</p>	<p>argo improve your life</p>	<p>IMM ISERIES</p>		

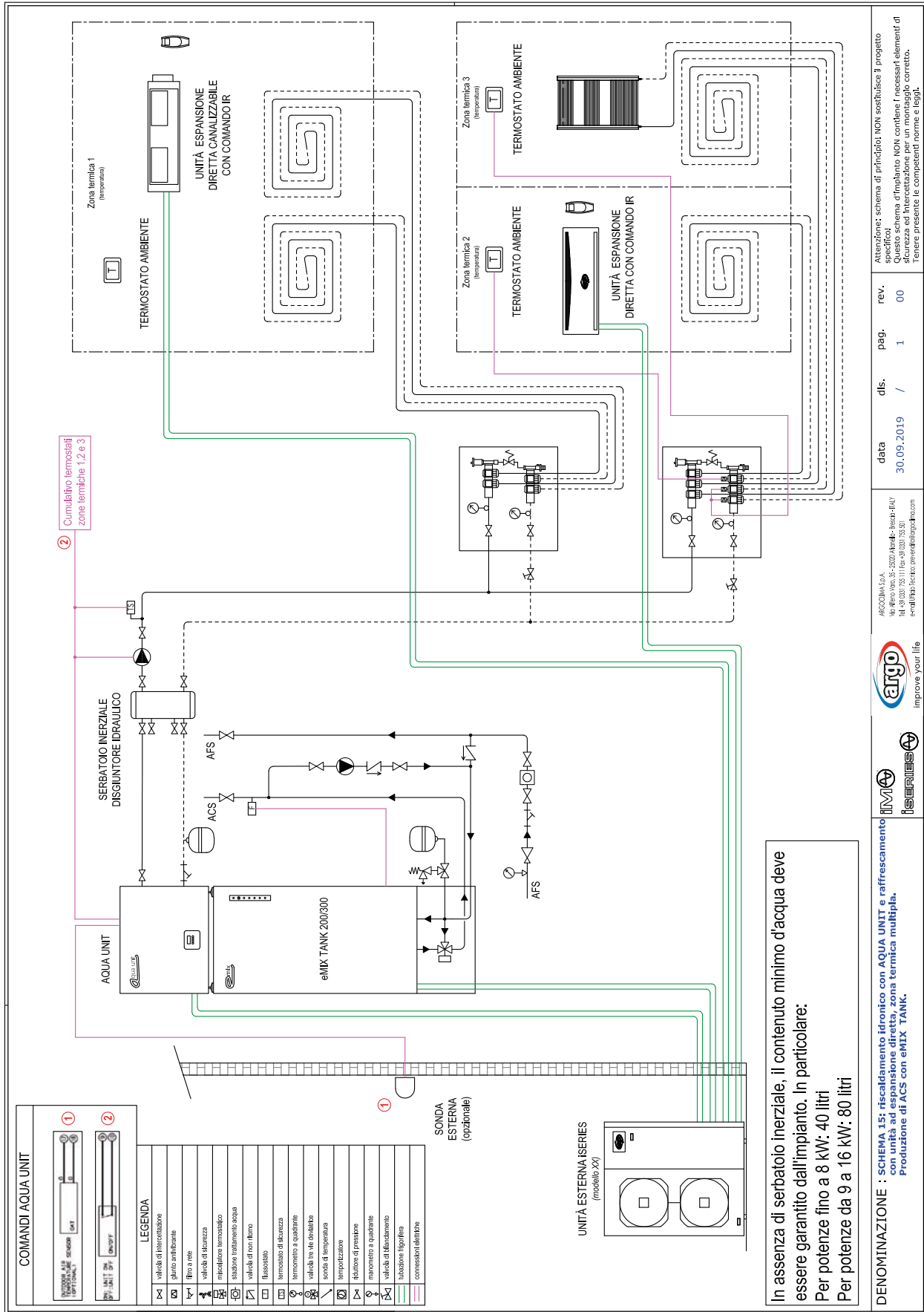
# iSERIES - esempi di schemi d'installazione







# iSERIES - esempi di schemi d'installazione



# Note

Empty rectangular box for notes.



## **NUMERO VERDE 800 198 925**

Per qualsiasi informazione o necessità è a disposizione il nostro call center. Il servizio telefonico è gratuito, sia da rete fissa che da mobile.



## **ASSISTENZA**

Argoclima S.p.A. supporta tutti i suoi prodotti tramite una fitta rete di centri di assistenza specializzati, distribuiti su tutto il territorio nazionale. Al nostro indirizzo web, nella relativa pagina, è possibile identificare il centro assistenza Argo più idoneo al prodotto in vostro possesso e più vicino a voi. Sempre in questa sezione è possibile scaricare il certificato di garanzia.



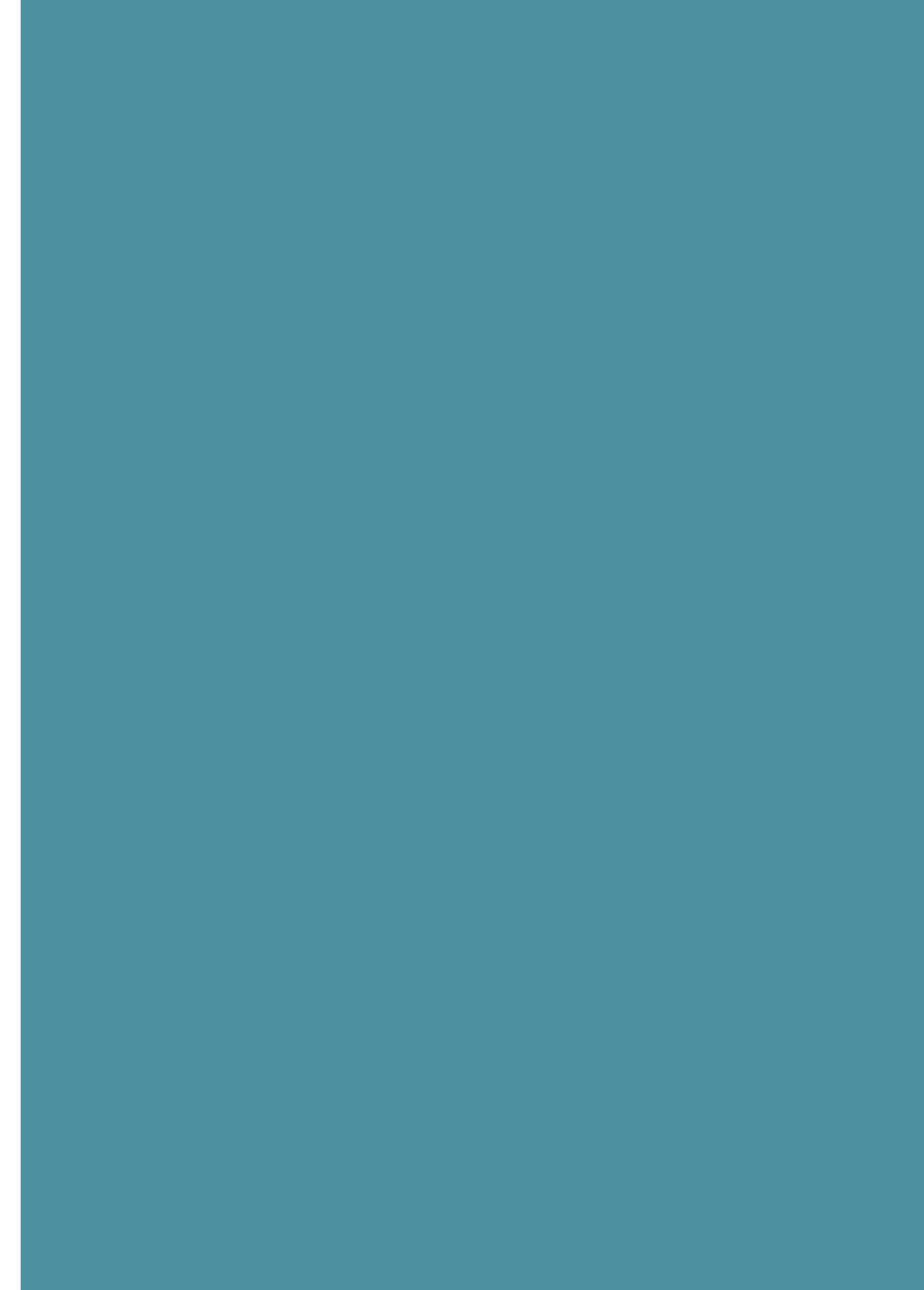
## **WWW**

Scopri su [argoclima.com](http://argoclima.com) i prodotti, l'azienda, gli incentivi fiscali, le news dove acquistare e chi contattare in caso di necessità. Scarica facilmente tutti i cataloghi dei prodotti Argo.



## **SOCIAL**

Segui le novità e le iniziative del mondo Argo sulle pagine **FACEBOOK** e **YOUTUBE**.





improve your life

Argoclima S.p.A.  
Via Alfeno Varo, 35  
25020 Alfianello (BS) Italy  
Tel: +39 030 7285700

[argoclima.com](http://argoclima.com)

N.B. La casa costruttrice non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

Argo è un marchio di argoclima S.p.A., leader europeo nei settori della climatizzazione, riscaldamento e trattamento aria.